

附表：

系爭專利請求項 1	
編號	技術特徵
1A	一種雙電極連續式電漿製程系統，其包括：
1B	一上載腔體，其用以輸入一待加工物；
1C	一製程腔體，其連通於該上載腔體，該製程腔體接收該待加工物並對該待加工物進行電漿處理，
1D	該製程腔體具有一控制器、一夾持裝置、一位移裝置，以及耦接該控制器的一第一電極、一第二電極、一第一射頻電源以及一第二射頻電源，該第一電極與該第二電極相對設置於該製程腔體內的兩端並形成一加工空間，該夾持裝置固定設於該加工空間內，該位移裝置連接該第二電極，當該待加工物移動到該加工空間內時，該位移裝置控制該第二電極帶動該待加工物往該第一電極方向移動，並使該第二電極與該夾持裝置夾持並固定該待加工物，該第一射頻電源耦接該第一電極，並提供該第一電極一第一射頻能量以控制電漿之密度，該第二射頻電源耦接該第二電極，並提供該第二電極一第二射頻能量以控制電漿之離子能量；
1E	以及一下載腔體，其連通於該製程腔體，該下載腔體接收並輸出已加工的該待加工物。