【附表】結算明細表

（計價單位:新臺幣/元）

項次	項目及說明	單位	單價	契約約定		第20期工程估驗表				人工費單價分析表		原告結算			尚未估驗		被告結算		本院結算	
				數量	金額	數量	金額	備註(估驗期數)	指數增減率(%)	項次	測試調校檢驗費	數量	金額	備註	數量	契約約定金額	數量	金額	數量	金額
A	材料費 相關材料費報價內容詳工程規範第1.4.2節A點																			
A.1	一號機熱修配廠(Hot Machine Shop)																			
A.1.1	直立式車床附冷卻系統 規格詳工程規範第4.8.1.3.2.1.1節	套	7,309,500	1	7,309,500	1	7,309,500	依約運至工地70%(估驗次數十一)	9.9			1	7,309,500		0	0	0	0	1	7,309,500
A.1.2	重型落地型車床附冷卻系統 規格詳工程規範第4.8.1.3.2.1.3節	套	1,731,600	1	1,731,600	1	1,731,600	依約運至工地70%(估驗次數六)，惟依本院結算欄所示，該次估驗於計算物調金額時，估驗款溢算1,731,600。	11.1			1	1,731,600		0	0	0	0	0	0
A.1.3	大型高精密車床附冷卻系統 規格詳工程規範第4.8.1.3.2.1.4節	套	540,450	2	1,080,900	2	1,080,900	依約運至工地70%(估驗次數六)	11.1			2	1,080,900		0	0	0	0	2	1,080,900
A.1.4	高精密車床附冷卻系統 規格詳工程規範第4.8.1.3.2.1.4節	套	308,475	2	616,950	2	616,950	依約運至工地70%(估驗次數六)	11.1			2	616,950		0	0	0	0	2	616,950
A.1.5	萬能銑床附冷卻系統 規格詳工程規範第4.8.1.3.2.1.6節	套	1,543,250	1	1,543,250	1	1,543,250	依約運至工地70%(估驗次數六)	11.1			1	1,543,250		0	0	0	0	1	1,543,250
A.1.6	往復台式高精密平面磨床附冷卻系統 規格詳工程規範第4.8.1.3.2.1.7節	套	853,500	1	853,500	1	853,500	依約運至工地70%(估驗次數六)	11.1			1	853,500		0	0	0	0	1	853,500
A.1.7	往復台式精密平面磨床附冷卻系統 規格詳工程規範第4.8.1.3.2.1.8節	套	558,000	1	558,000	1	558,000	依約運至工地70%(估驗次數六)	11.1			1	558,000		0	0	0	0	1	558,000
A.1.8	砂輪研磨機 規格詳工程規範第4.8.1.3.2.1.9節	套	41,100	1	41,100	1	41,100	依約運至工地70%(估驗次數八)	9.0			1	41,100		0	0	0	0	1	41,100
A.1.9	直立式鑽床附冷卻系統 規格詳工程規範第4.8.1.3.2.1.10節	套	210,250	1	210,250	1	210,250	依約運至工地70%(估驗次數十)	8.9			1	210,250		0	0	0	0	1	210,250
A.1.10	旋臂鑽床附冷卻系統 規格詳工程規範第4.8.1.3.2.1.11節	套	632,450	1	632,450	1	632,450	依約運至工地70%(估驗次數八)	9.0			1	632,450		0	0	0	0	1	632,450
A.1.11	臥式帶鋸機附冷卻系統 規格詳工程規範第4.8.1.3.2.1.12節	套	508,500	1	508,500	1	508,500	依約運至工地70%(估驗次數六)	11.1			1	508,500		0	0	0	0	1	508,500
A.1.12	油壓床 規格詳工程規範第4.8.1.3.2.1.13節	套	1,239,700	1	1,239,700	1	1,239,700	依約運至工地70%(估驗次數六)	11.1			1	1,239,700		0	0	0	0	1	1,239,700
A.1.13	冷作平台(鑄鐵材質) 規格詳工程規範第	套	149,400	1	149,400	1	149,400	依約運至工地70%(估驗次數七)	9.3			1	149,400		0	0	0	0	1	149,400

	4.8.1.3.2.1.14節																			
A.1.14	超音波洗淨機 規格詳工程規範第4.8.1.3.2.1.15節	套	87,600	1	87,600	1	87,600	依約運至工地70%(估驗次數八)	9.0			1	87,600		0	0	0	0	1	87,600
A.1.15	密閉式噴砂機附清潔器 規格詳工程規範第4.8.1.3.2.1.16節	套	193,000	1	193,000	1	193,000	依約運至工地70%(估驗次數六)	11.1			1	193,000		0	0	0	0	1	193,000
A.1.16	電銲桌及防煙塵裝置 規格詳工程規範第4.8.1.3.2.1.17節	套	302,400	1	302,400	1	302,400	依約運至工地70%(估驗次數九)	8.9			1	302,400		0	0	0	0	1	302,400
A.1.17	氬銲機附遮蔽金屬電銲功能(TIG/SMAW) 規格詳工程規範第4.8.1.3.2.1.18節	套	157,300	3	471,900	3	471,900	依約運至工地70%(估驗次數六)	11.1			3	471,900		0	0	0	0	3	471,900
A.1.18	電離氣切割機 規格詳工程規範第4.8.1.3.2.1.19節	套	139,500	2	279,000	2	279,000	依約運至工地70%(估驗次數六)	11.1			2	279,000		0	0	0	0	2	279,000
A.1.19	水冷式電離氣切割機 規格詳工程規範第4.8.1.3.2.1.20節	套	292,500	1	292,500	1	292,500	依約運至工地70%(估驗次數六)	11.1			1	292,500		0	0	0	0	1	292,500
A.1.20	工具櫃 規格詳工程規範第4.8.1.3.2.1.21節	套	30,250	6	181,500	6	181,500	依約運至工地70%(估驗次數六)，惟依本院結算欄所示，該次估驗於計算物調金額時，估驗款溢算181,500元。	11.1			6	181,500		0	0	0	0	0	0
A.1.21	工作桌 規格詳工程規範第4.8.1.3.2.1.22節	套	40,250	13	523,250	13	523,250	依約運至工地70%(估驗次數六)	11.1			13	523,250		0	0	13	523,250	13	523,250
A.1.22	高效率防煙塵裝置 規格詳工程規範第4.8.1.3.2.1.23節	套	174,250	1	174,250	1	174,250	依約運至工地70%(估驗次數九)	8.9			1	174,250		0	0	0	0	1	174,250
A.1.23	閃光防護罩 規格詳工程規範第4.8.1.3.2.1.24節	套	14,400	3	43,200	3	43,200	依約運至工地70%(估驗次數九)	8.9			3	43,200		0	0	3	43,200	3	43,200
	一號機熱修配廠材料費小計：			47	19,023,700	47	19,023,700					47	19,023,700		0	0	16	566,450	40	17,110,600
	已估驗材料費應減少金額小計：				-		-						-					18,457,250		1,913,100
A.2	二號機熱修配廠(Hot Machine Shop)																			
A.2.2	重型落地型車床附冷卻系統 規格詳工程規範第4.8.1.3.2.1.3節	套	1,731,600	1	1,731,600	1	1,731,600	依約運至工地70%(估驗次數六)	11.1			1	1,731,600		0	0	0	0	1	1,731,600
A.2.3	大型高精密車床附冷卻系統 規格詳工程規範第4.8.1.3.2.1.4節	套	540,450	2	1,080,900	2	1,080,900	依約運至工地70%(估驗次數六)	11.1			2	1,080,900		0	0	0	0	2	1,080,900
A.2.4	高精密車床附冷卻系統 規格詳工程規範第4.8.1.3.2.1.5節	套	308,475	2	616,950	2	616,950	依約運至工地70%(估驗次數六)	11.1			2	616,950		0	0	0	0	2	616,950
A.2.5	萬能銑床附冷卻系統 規格詳工程規範第4.8.1.3.2.1.6節	套	1,543,250	1	1,543,250	1	1,543,250	依約運至工地70%(估驗次數六)	11.1			1	1,543,250		0	0	0	0	1	1,543,250
A.2.6	往復台式高精密平面磨床附冷卻系統 規格詳工程規範第4.8.1.3.2.1.7節	套	853,500	1	853,500	1	853,500	依約運至工地70%(估驗次數六)	11.1			1	853,500		0	0	0	0	1	853,500

A.2.7	往復台式精密平面磨床附冷卻系統 規格詳工程規範第4.8.1.3.2.1.8節	套	558,000	1	558,000	1	558,000	依約運至工地70% (估驗次數六)	11.1			1	558,000		0	0	0	0	1	558,000
A.2.8	砂輪研磨機 規格詳工程規範第4.8.1.3.2.1.9節	套	41,100	1	41,100	1	41,100	依約運至工地70% (估驗次數八)	9.0			1	41,100		0	0	0	0	1	41,100
A.2.9	直立式鑽床附冷卻系統 規格詳工程規範第4.8.1.3.2.1.10節	套	210,250	1	210,250	1	210,250	依約運至工地70% (估驗次數十)	8.9			1	210,250		0	0	0	0	1	210,250
A.2.10	旋臂鑽床附冷卻系統 規格詳工程規範第4.8.1.3.2.1.11節	套	632,450	1	632,450	1	632,450	依約運至工地70% (估驗次數八)	9.0			1	632,450		0	0	0	0	1	632,450
A.2.11	臥式帶鋸機附冷卻系統 規格詳工程規範第4.8.1.3.2.1.12節	套	508,500	1	508,500	1	508,500	依約運至工地70% (估驗次數六)	11.1			1	508,500		0	0	0	0	1	508,500
A.2.12	油壓床 規格詳工程規範第4.8.1.3.2.1.13節	套	1,239,700	1	1,239,700	1	1,239,700	依約運至工地70% (估驗次數六)	11.1			1	1,239,700		0	0	0	0	1	1,239,700
A.2.13	冷作平台(花崗石材質) 規格詳工程規範第4.8.1.3.2.1.14節	套	357,200	1	357,200	1	357,200	依約運至工地70% (估驗次數七)	9.3			1	357,200		0	0	1	357,200	1	357,200
A.2.14	超音波洗淨機 規格詳工程規範第4.8.1.3.2.1.15節	套	87,600	1	87,600	1	87,600	依約運至工地70% (估驗次數八)	9.0			1	87,600		0	0	0	0	1	87,600
A.2.15	密閉式噴砂機附清潔器 規格詳工程規範第4.8.1.3.2.1.16節	套	193,000	1	193,000	1	193,000	依約運至工地70% (估驗次數六)	11.1			1	193,000		0	0	0	0	1	193,000
A.2.16	電銲桌及防煙塵裝置 規格詳工程規範第4.8.1.3.2.1.17節	套	302,400	1	302,400	1	302,400	依約運至工地70% (估驗次數九)	8.9			1	302,400		0	0	0	0	1	302,400
A.2.17	氬銲機附遮蔽金屬電銲功能(TIG/SMAW) 規格詳工程規範第4.8.1.3.2.1.18節	套	157,300	3	471,900	3	471,900	依約運至工地70% (估驗次數六)	11.1			3	471,900		0	0	0	0	3	471,900
A.2.18	電離氣切割機 規格詳工程規範第4.8.1.3.2.1.19節	套	139,500	2	279,000	2	279,000	依約運至工地70% (估驗次數六)	11.1			2	279,000		0	0	0	0	2	279,000
A.2.19	水冷式電離氣切割機 規格詳工程規範第4.8.1.3.2.1.20節	套	292,500	1	292,500	1	292,500	依約運至工地70% (估驗次數六)	11.1			1	292,500		0	0	0	0	1	292,500
A.2.20	工具櫃 規格詳工程規範第4.8.1.3.2.1.21節	套	30,250	6	181,500	6	181,500	依約運至工地70% (估驗次數六)	11.1			6	181,500		0	0	6	181,500	6	181,500
A.2.21	工作桌 規格詳工程規範第4.8.1.3.2.1.22節	套	40,250	13	523,250	13	523,250	依約運至工地70% (估驗次數六)	11.1			13	523,250		0	0	13	523,250	13	523,250
A.2.22	高效率防煙塵裝置 規格詳工程規範第4.8.1.3.2.1.23節	套	174,250	1	174,250	1	174,250	依約運至工地70% (估驗次數九)	8.9			1	174,250		0	0	0	0	1	174,250
A.2.23	閃光防護罩 規格詳工程規範第4.8.1.3.2.1.24節	套	14,400	3	43,200	3	43,200	依約運至工地70% (估驗次數九)	8.9			3	43,200		0	0	3	43,200	3	43,200
	二號機熱修配廠材料費小計：			46	11,922,000	46	11,922,000					46	11,922,000		0	0	23	1,105,150	46	11,922,000
	已估驗材料費應減少金額小計：				-		-						-					10,816,850		0
A.3	冷修配廠(Cold Machine Shop)																			

A.3.1	直立式車床附冷卻系統 規格詳工程規範第4.9.3.5.1節	套	7,309,500	1	7,309,500	1	7,309,500	依約運至工地70%(估驗次數十三)，惟依本院結算欄所示，該次估驗於計算物調金額時，估驗款溢算7,309,500元。	10.1			1	7,309,500		0	0	0	0	0	0
A.3.2	重型落地車床附冷卻系統 規格詳工程規範第4.9.3.5.2節	套	1,731,600	1	1,731,600	1	1,731,600	依約運至工地70%(估驗次數六)，惟依本院結算欄所示，該次估驗於計算物調金額時，估驗款溢算1,731,600元。	11.1			1	1,731,600		0	0	0	0	0	0
A.3.3	大型高精密車床附冷卻系統 規格詳工程規範第4.9.3.5.3節	套	540,450	5	2,702,250	5	2,702,250	依約運至工地70%(估驗次數六)，惟依本院結算欄所示，該次估驗於計算物調金額時，估驗款溢算2,702,250元。	11.1			5	2,702,250		0	0	0	0	0	0
A.3.4	高精密車床附冷卻系統 規格詳工程規範第4.9.3.5.4節	套	308,475	2	616,950	2	616,950	依約運至工地70%(估驗次數六)	11.1			2	616,950		0	0	2	616,950	2	616,950
A.3.5	萬能銑床附冷卻系統 規格詳工程規範第4.9.3.5.5節	套	1,543,250	1	1,543,250	1	1,543,250	依約運至工地70%(估驗次數六)，惟依本院結算欄所示，該次估驗於計算物調金額時，估驗款溢算1,543,250元。	11.1			1	1,543,250		0	0	0	0	0	0
A.3.6	床式(BedType)銑床附冷卻系統 規格詳工程規範第4.9.3.5.6節	套	933,250	1	933,250	1	933,250	依約運至工地70%(估驗次數六)惟依本院結算欄所示，該次估驗於計算物調金額時，估驗款溢算46,662元。	11.1			1	933,250		0	0	0.95	886,588	0.95	886,588
A.3.7	往復台式高精密平面磨床附冷卻系統 規格詳工程規範第4.9.3.5.7節	套	853,500	1	853,500	1	853,500	依約運至工地70%(估驗次數六)	11.1			1	853,500		0	0	1	853,500	1	853,500
A.3.8	往復台式精密平面磨床附冷卻系統 規格詳工程規範第4.9.3.5.8節	套	558,000	1	558,000	1	558,000	依約運至工地70%(估驗次數八)	9.0			1	558,000		0	0	1	558,000	1	558,000
A.3.9	砂輪研磨機 規格詳工程規範第4.9.3.5.9節	套	41,100	1	41,100	1	41,100	依約運至工地70%(估驗次數八)	9.0			1	41,100		0	0	1	41,100	1	41,100
A.3.10	直立式鑽床附冷卻系統 規格詳工程規範第4.9.3.5.10節	套	210,250	1	210,250	1	210,250	依約運至工地70%(估驗次數十)，惟依本院結算欄所示，該次估驗於計算物調金額時，估驗款溢算21,025元。	10.1			1	210,250		0	0	0.9	189,225	0.9	189,225
A.3.11	旋臂鑽床附冷卻系統 規格詳工程規範第4.9.3.5.11節	套	632,450	1	632,450	1	632,450	依約運至工地70%(估驗次數八)，惟依本院結算欄所示，該次估驗於計算物調金額時，估驗款溢算31,622元。	9.0			1	632,450		0	0	0.95	600,828	0.95	600,828
A.3.12	桌上型鑽床(φ13mm) 規格詳工程規範第4.9.3.5.12節	套	14,400	1	14,400	1	14,400	依約運至工地70%(估驗次數八)	9.0			1	14,400		0	0	1	14,400	1	14,400
A.3.13	立式帶鋸機附冷卻系統 規格詳工程規範第4.9.3.5.13節	套	1,143,600	1	1,143,600	1	1,143,600	依約運至工地70%(估驗次數六)，惟依	11.1			1	1,143,600		0	0	0.95	1,086,420	0.95	1,086,420

								本院結算欄所示，該次估驗於計算物調金額時，估驗款溢算57,180元。												
A.3.14	臥式帶鋸機附冷卻系統 規格詳工程規範第4.9.3.5.14節	套	508,500	1	508,500	1	508,500	依約運至工地70%(估驗次數六)，惟依本院結算欄所示，該次估驗於計算物調金額時，估驗款溢算25,425元。	11.1			1	508,500		0	0	0.95	483,075	0.95	483,075
A.3.15	油壓床 規格詳工程規範第4.9.3.5.16節	套	1,239,700	1	1,239,700	1	1,239,700	依約運至工地70%(估驗次數六)，惟依本院結算欄所示，該次估驗於計算物調金額時，估驗款溢算123,970元。	11.1			1	1,239,700		0	0	0.9	1,115,730	0.9	1,115,730
A.3.16	冷作平台(鑄鐵材質) 規格詳工程規範第4.9.3.5.17節	套	149,400	1	149,400	1	149,400	依約運至工地70%(估驗次數七)	9.3			1	149,400		0	0	0	0	1	149,400
A.3.17	冷作平台(花崗石材質) 規格詳工程規範第4.9.3.5.17節	套	357,200	1	357,200	1	357,200	依約運至工地70%(估驗次數七)	9.3			1	357,200		0	0	1	357,200	1	357,200
A.3.18	電動管牙機(4吋不銹鋼) 規格詳工程規範第4.9.3.5.18.1節	台	221,400	1	221,400	1	221,400	依約運至工地70%(估驗次數八)，惟依本院結算欄所示，該次估驗於計算物調金額時，估驗款溢算221,400元。	9.0			1	221,400		0	0	0	0	0	0
A.3.19	電動管牙機(2吋不銹鋼) 規格詳工程規範第4.9.3.5.18.2節	套	201,600	1	201,600	1	201,600	依約運至工地70%(估驗次數八)	9.0			1	201,600		0	0	1	201,600	1	201,600
A.3.20	密閉式噴砂機附清潔器 規格詳工程規範第4.9.3.5.19節	套	193,000	1	193,000	1	193,000	依約運至工地70%(估驗次數六)，惟依本院結算欄所示，該次估驗於計算物調金額時，估驗款溢算9,650元。	11.1			1	193,000		0	0	0.95	183,350	0.95	183,350
A.3.21	電銲桌及防煙塵裝置 規格詳工程規範第4.9.3.5.20節	套	302,400	1	302,400	1	302,400	依約運至工地70%(估驗次數九)	8.9			1	302,400		0	0	1	302,400	1	302,400
A.3.22	遮蔽金屬電銲機(SMAW) 規格詳工程規範第4.9.3.5.21節	套	50,400	2	100,800	2	100,800	依約運至工地70%(估驗次數六)	11.1			2	100,800		0	0	2	100,800	2	100,800
A.3.23	氬銲機附遮蔽金屬電銲功能(TIG/SMAW) 規格詳工程規範第4.9.3.5.22節	套	157,300	3	471,900	3	471,900	依約運至工地70%(估驗次數六)，惟依本院結算欄所示，該次估驗於計算物調金額時，估驗款溢算23,595元。	11.1			3	471,900		0	0	2.85	448,305	2.85	448,305
A.3.24	電離氣切割機 規格詳工程規範第4.9.3.5.23節	套	139,500	2	279,000	2	279,000	依約運至工地70%(估驗次數六)	11.1			2	279,000		0	0	2	279,000	2	279,000
A.3.25	水冷式電離氣切割機 規格詳工程規範第4.9.3.5.24節	套	292,500	1	292,500	1	292,500	依約運至工地70%(估驗次數六)	11.1			1	292,500		0	0	1	292,500	1	292,500
A.3.26	電腦油壓剪床(1/2吋厚) 規格詳工程規範第4.9.3.5.25.1節	套	1,744,500	1	1,744,500	1	1,744,500	依約運至工地70%(估驗次數六)	11.1			1	1,744,500		0	0	1	1,744,500	1	1,744,500
A.3.27	工具櫃 規格詳工程規範第4.9.3.5.26節	套	30,250	9	272,250	9	272,250	依約運至工地70%(估驗次數六)	11.1			9	272,250		0	0	9	272,250	9	272,250
A.3.28	工作桌	套	40,250	9	362,250	9	362,250	依約運至工地70%	11.1			9	362,250		0	0	9	362,250	9	362,250

	規格詳工程規範第4.9.3.5.27節							(估驗次數六)												
A.3.29	充電式真空吸塵器 規格詳工程規範第4.9.3.5.28節	套	18,640	1	18,640	1	18,640	依約運至工地70% (估驗次數七)	9.3			1	18,640		0	0	1	18,640	1	18,640
A.3.30	充電式自動洗地機 規格詳工程規範第4.9.3.5.29節	套	136,400	1	136,400	1	136,400	依約運至工地70% (估驗次數七)	9.3			1	136,400		0	0	1	136,400	1	136,400
A.3.31	手動油壓拖板車 規格詳工程規範第4.9.3.5.30.1節	套	7,500	3	22,500	3	22,500	依約運至工地70% (估驗次數六)	11.1			3	22,500		0	0	3	22,500	3	22,500
A.3.32	堆高機(1.5噸,馬達驅動) 規格詳工程規範第4.9.3.5.31.1節	套	670,000	1	670,000	1	670,000	依約運至工地70%, 辦理竣工100% (估驗次數四)	18.4			1	670,000		0	0	1	670,000	1	670,000
A.3.33	堆高機(3噸,馬達驅動) 規格詳工程規範第4.9.3.5.31.2節	套	1,190,000	2	2,380,000	2	2,380,000	依約運至工地70%, 辦理竣工100% (估驗次數四)	18.4			2	2,380,000		0	0	2	2,380,000	2	2,380,000
A.3.34	堆高機(3噸,自排柴油引擎) 規格詳工程規範第4.9.3.5.32.1節	套	670,000	2	1,340,000	2	1,340,000	依約運至工地70%, 辦理竣工100% (估驗次數四)	18.4			2	1,340,000		0	0	2	1,340,000	2	1,340,000
A.3.35	堆高機(8噸,自排柴油引擎) 規格詳工程規範第4.9.3.5.32.3節	套	2,690,000	1	2,690,000	1	2,690,000	依約運至工地70%, 辦理竣工100% (估驗次數四)	18.4			1	2,690,000		0	0	1	2,690,000	1	2,690,000
A.3.36	立式精密插削機附冷卻系統 規格詳工程規範第4.8.1.3.2.1.2節	套	4,762,000	1	4,762,000	1	4,762,000	依約運至工地70% (估驗次數十一)，惟依本院結算欄所示，該次估驗於計算物調金額時，估驗款溢算238,100元。	9.9			1	4,762,000		0	0	0.95	4,523,900	0.95	4,523,900
	冷修配廠材料費小計：			65	37,006,040	65	37,006,040					65	37,006,040		0	0	54.35	22,771,411		22,920,811
	已估驗材料費應減少金額小計：				-		-						-					14,234,629		14,085,229
A.4	維護工廠(Maintenance Shop)																			
A.4.1	大型高精密車床附冷卻系統 規格詳工程規範第4.9.3.5.3節	套	540,450	1	540,450	1	540,450	依約運至工地70% (估驗次數六)	11.1			1	540,450		0	0	0	0	1	540,450
A.4.2	砂輪研磨機 規格詳工程規範第4.9.3.5.9節	套	41,100	1	41,100	1	41,100	依約運至工地70% (估驗次數八)	9.0			1	41,100		0	0	0	0	1	41,100
A.4.3	直立式鑽床附冷卻系統 規格詳工程規範第4.9.3.5.10節	套	210,250	1	210,250	1	210,250	依約運至工地70% (估驗次數十)	8.9			1	210,250		0	0	0	0	1	210,250
A.4.4	桌上型鑽床(φ13mm) 規格詳工程規範第4.9.3.5.12節	套	14,400	1	14,400	1	14,400	依約運至工地70% (估驗次數八)	9.0			1	14,400		0	0	0	0	1	14,400
A.4.5	立式帶鋸機附冷卻系統 規格詳工程規範第4.9.3.5.13節	套	1,143,600	1	1,143,600	1	1,143,600	依約運至工地70% (估驗次數六)	11.1			1	1,143,600		0	0	0	0	1	1,143,600
A.4.6	大型臥式帶鋸機附冷卻系統 規格詳工程規範第4.9.3.5.15節	套	1,138,500	1	1,138,500	1	1,138,500	依約運至工地70% (估驗次數六)	11.1			1	1,138,500		0	0	0	0	1	1,138,500
A.4.7	電腦油壓剪床(1吋厚) 規格詳工程規範第4.9.3.5.25.2節	套	4,144,500	1	4,144,500	1	4,144,500	依約運至工地70% (估驗次數六)	11.1			1	4,144,500		0	0	0	0	1	4,144,500
A.4.8	電動油壓拖板車 規格詳工程規範第4.9.3.5.30.2節	套	136,250	1	136,250	1	136,250	依約運至工地70% (估驗次數六)	11.1			1	136,250		0	0	0	0	1	136,250
A.4.9	堆高機(5噸,自排柴油引擎) 規格詳工程規範第4.9.3.5.32.2節	套	1,248,000	2	2,496,000	2	2,496,000	依約運至工地70%, 辦理竣工100% (估驗次數一)	6.2			2	2,496,000		0	0	2	2,496,000	2	2,496,000
A.4.10	堆高機(15噸,自排柴油引擎) 規格詳工程規範第4.9.3.5.32.2節	套	3,730,000	1	3,730,000	1	3,730,000	依約運至工地70%, 辦理竣工100% (估驗次數五)	11.8			1	3,730,000		0	0	1	3,730,000	1	3,730,000
A.4.11	卡車起重機(25噸卡車配置6噸起	套	4,695,	1	4,695,000	1	4,695,000	依約運至工地70%,	24.9			1	4,695,000		0	0	1	4,695,000	1	4,695,000

	重機) 規格詳工程規範第4.9.3.5.33節		000					辦理竣工100% (估驗次數二)												
	維修工廠材料費小計：			12	18,290,050	12	18,290,050					12	18,290,050		0	0	4	10,921,000		18,290,050
	已估驗材料費應減少金額小計：				-		-						-					50,877,779		0
	材料費合計：				**86,241,790**		**86,241,790**						**86,241,790**		**0**	**0**		**35,364,011**		70,243,461
	馬達規格扣款：				-		-						-		-	-		-		32,244
	材料費總計：																			**70,211,217**
B	人工費 相關人工費報價內容 詳工程規範第1.4.2節B點																			
B.1	一號機熱修配廠(Hot Machine Shop)																			
B.1.1	直立式車床附冷卻系統	套	220,000	1	220,000	0	0			1	20,000	1	200,000		1	200,000	0.49	107,800	0.49	107,800
B.1.2	重型落地型車床附冷卻系統	套	126,000	1	126,000	0	0			3	19,000	1	107,000		1	107,000	0.49	61,740	0.49	61,740
B.1.3	大型高精密車床附冷卻系統	套	98,000	2	196,000	0	0			4	12,500	2	171,000		2	171,000	0.98	96,040	0.98	96,040
B.1.4	高精密車床附冷卻系統套	套	79,000	2	158,000	0	0			5	10,000	2	138,000		2	138,000	0.98	77,420	0.98	77,420
B.1.5	萬能銑床附冷卻系統	套	140,500	1	140,500	0	0			6	19,000	1	121,500		1	121,500	0.49	68,845	0.49	68,845
B.1.6	往復台式高精密平面磨床附冷卻系統	套	98,000	1	98,000	0	0			8	12,500	1	85,500		1	85,500	0.49	48,020	0.49	48,020
B.1.7	往復台式精密平面磨床附冷卻系統	套	79,000	1	79,000	0	0			9	10,000	1	69,000		1	69,000	0.49	38,710	0.49	38,710
B.1.8	砂輪研磨機	套	8,000	1	8,000	0	0			10	1,000	1	7,000		1	7,000	0.49	3,920	0.49	3,920
B.1.9	直立式鑽床附冷卻系統	套	11,500	1	11,500	0	0			11	1,000	1	10,500		1	10,500	0.49	5,635	0.49	5,635
B.1.10	旋臂鑽床附冷卻系統	套	79,000	1	79,000	0	0			12	10,000	1	69,000		1	69,000	0.49	38,710	0.49	38,710
B.1.11	臥式帶鋸機附冷卻系統	套	79,000	1	79,000	0	0			15	10,000	1	69,000		1	69,000	0.49	38,710	0.49	38,710
B.1.12	油壓床	套	98,000	1	98,000	0	0			17	12,500	1	85,500		1	85,500	0.49	48,020	0.49	48,020
B.1.13	冷作平台(鑄鐵材質)	套	7,000	1	7,000	0	0			18	1,000	1	6,000		1	6,000	0	0	0	0
B.1.14	超音波洗淨機	套	11,500	1	11,500	0	0			20	1,000	1	10,500		1	10,500	0.49	5,635	0.49	5,635
B.1.15	密閉式噴砂機附清潔器	套	79,000	1	79,000	0	0			23	10,000	1	69,000		1	69,000	0.49	38,710	0.49	38,710
B.1.16	電銲桌及防煙塵裝置	套	37,000	1	37,000	0	0			24	5,000	1	32,000		1	32,000	0.49	18,130	0.49	18,130
B.1.17	氬銲機附遮蔽金屬電銲功能(TIG/SMAW)	套	10,000	3	30,000	0	0			26	3,000	3	21,000		3	21,000	1.47	14,700	1.47	14,700
B.1.18	電離氣切割機	套	10,000	2	20,000	0	0			27	3,000	2	14,000		2	14,000	0.98	9,800	0.98	9,800
B.1.19	水冷式電離氣切割機	套	11,750	1	11,750	0	0			28	3,500	1	8,250		1	8,250	0.49	5,758	0.49	5,758
B.1.20	工具櫃	套	3,000	6	18,000	0	0			31	350	6	15,900		6	15,900	4.2	12,600	4.2	12,600
B.1.21	工作桌	套	3,500	13	45,500	0	0			32	850	13	34,450		13	34,450	7.28	25,480	7.28	25,480
B.1.22	高效率防煙塵裝置	套	22,500	1	22,500	0	0			33	5,000	1	17,500		1	17,500	0.49	11,025	0.49	11,025
B.1.23	閃光防護罩	套	3,500	3	10,500	0	0			34	850	3	7,950		3	7,950	2.1	7,350	2.1	7,350
	一號機熱修配廠人工費小計：				1,585,750								1,369,550			1,369,550		782,758		782,758
B.2	二號機熱修配廠(Hot Machine Shop)																			
B.2.2	重型落地型車床附冷卻系統	套	126,000	1	126,000	0	0			3	19,000	1	107,000		1	107,000	0.49	61,740	0.49	61,740
B.2.3	大型高精密車床附冷卻系統	套	98,000	2	196,000	0	0			4	12,500	2	171,000		2	171,000	0.98	96,040	0.98	96,040
B.2.4	高精密車床附冷卻系統	套	79,000	2	158,000	0	0			5	10,000	2	138,000		2	138,000	0.98	77,420	0.98	77,420
B.2.5	萬能銑床附冷卻系統	套	140,500	1	140,500	0	0			6	19,000	1	121,500		1	121,500	0.49	68,845	0.49	68,845
B.2.6	往復台式高精密平面磨床附冷卻系統	套	98,000	1	98,000	0	0			8	12,500	1	85,500		1	85,500	0.49	48,020	0.49	48,020
B.2.7	往復台式精密平面磨床附冷卻系統	套	79,000	1	79,000	0	0			9	10,000	1	69,000		1	69,000	0.49	38,710	0.49	38,710

B.2.8	砂輪研磨機	套	8,000	1	8,000	0	0			10	1,000	1	7,000		1	7,000	0.49	3,920	0.49	3,920
B.2.9	直立式鑽床附冷卻系統	套	11,500	1	11,500	0	0			11	1,000	1	10,500		1	10,500	0.49	5,635	0.49	5,635
B.2.10	旋臂鑽床附冷卻系統	套	79,000	1	79,000	0	0			12	10,000	1	69,000		1	69,000	0.49	38,710	0.49	38,710
B.2.11	臥式帶鋸機附冷卻系統	套	79,000	1	79,000	0	0			15	10,000	1	69,000		1	69,000	0.49	38,710	0.49	38,710
B.2.12	油壓床	套	98,000	1	98,000	0	0			17	12,500	1	85,500		1	85,500	0.49	48,020	0.49	48,020
B.2.13	冷作平台(花崗石材質)	套	9,000	1	9,000	0	0			19	3,000	1	6,000		1	6,000	0.49	3,780	0.49	3,780
B.2.14	超音波洗淨機	套	11,500	1	11,500	0	0			20	1,000	1	10,500		1	10,500	0.49	5,635	0.49	5,635
B.2.15	密閉式噴砂機附清潔器	套	79,000	1	79,000	0	0			23	10,000	1	69,000		1	69,000	0.49	24,885	0.49	24,885
B.2.16	電銲桌及防煙塵裝置	套	37,000	1	37,000	0	0			24	5,000	1	32,000		1	32,000	0.49	18,130	0.49	18,130
B.2.17	氬銲機附遮蔽金屬電銲功能(TIG/SMAW)	套	10,000	3	30,000	0	0			26	3,000	3	21,000		3	21,000	1.47	14,700	1.47	14,700
B.2.18	電離氣切割機	套	10,000	2	20,000	0	0			27	3,000	2	14,000		2	14,000	0.98	9,800	0.98	9,800
B.2.19	水冷式電離氣切割機	套	11,750	1	11,750	0	0			28	3,500	1	8,250		1	8,250	0.49	5,758	0.49	5,758
B.2.20	工具櫃	套	3,000	6	18,000	0	0			31	350	6	15,900		6	15,900	4.2	12,600	4.2	12,600
B.2.21	工作桌	套	3,500	13	45,500	0	0			32	850	13	34,450		13	34,450	7.28	25,480	7.28	25,480
B.2.22	高效率防煙塵裝置	套	22,500	1	22,500	0	0			33	5,000	1	17,500		1	17,500	0.49	11,025	0.49	11,025
B.2.23	閃光防護罩	套	3,500	3	10,500	0	0			34	850	3	7,950		3	7,950	2.1	7,350	2.1	7,350
	二號機熱修配廠人工費小計：				1,367,750	0	0						1,169,550			1,169,550		664,913		664,913
B.3	冷修配廠(Cold Machine Shop)																			
B.3.1	直立式車床附冷卻系統	套	220,000	1	220,000	0	0			1	20,000	1	200,000		1	220,000	0	0	0.7	15,400
B.3.2	重型落地車床附冷卻系統	套	126,000	1	126,000	1	126,000	依約測試完成70%(估驗次數二十)	見說明	3		1	126,000	施工後測試合格	0	0	0.7	88,200	0.7	88,200
B.3.3	大型高精密車床附冷卻系統	套	98,000	5	490,000	5	490,000	依約測試完成70%(估驗次數二十)	見說明	4		5	490,000	施工後測試合格	0	0	3.5	343,000	3.5	343,000
B.3.4	高精密車床附冷卻系統	套	79,000	2	158,000	2	158,000	依約測試完成70%(估驗次數二十)	見說明	5		2	158,000	施工後測試合格	0	0	1.4	110,600	1.4	110,600
B.3.5	萬能銑床附冷卻系統	套	140,500	1	140,500	0	0			6	19,000	1	121,500		1	121,500	0.58	78,680	0.58	78,680
B.3.6	床式(BedType)銑床附冷卻系統	套	79,000	1	79,000	0	0			7	10,000	1	69,000		1	69,000	0	0	0.58	44,240
B.3.7	往復台式高精密平面磨床附冷卻系統	套	98,000	1	98,000	1	98,000	依約測試完成70%(估驗次數二十)	見說明	8		1	98,000	施工後測試合格	0	0	0.7	68,600	0.7	68,600
B.3.8	往復台式精密平面磨床附冷卻系統	套	79,000	1	79,000	1	79,000	依約測試完成70%(估驗次數二十)	見說明	9		1	79,000	施工後測試合格	0	0	0.7	55,300	0.7	55,300
B.3.9	砂輪研磨機	套	8,000	1	8,000	1	8,000	依約測試完成70%(估驗次數二十)	見說明	10		1	8,000	施工後測試合格	0	0	0.7	5,600	0.7	5,600
B.3.10	直立式鑽床附冷卻系統	套	11,500	1	11,500	0	0			11	1,000	1	10,500		1	10,500	0.56	6,440	0.56	6,440
B.3.11	旋臂鑽床附冷卻系統	套	79,000	1	79,000	1	79,000	依約測試完成70%(估驗次數二十)	見說明	12		1	79,000	施工後測試合格	0	0	0.7	55,300	0.7	55,300
B.3.12	桌上型鑽床(φ13mm)	套	8,000	1	8,000	1	8,000	依約測試完成70%(估驗次數二十)	見說明	13		1	8,000	施工後測試合格	0	0	0.7	5,600	0.7	5,600
B.3.13	立式帶鋸機附冷卻系統	套	98,000	1	98,000	0	0			14	12,500	1	85,500		1	98,000	0.56	54,880	0.56	54,880
B.3.14	臥式帶鋸機附冷卻系統	套	79,000	1	79,000	1	79,000	依約測試完成70%(估驗次數二十)	見說明	15		1	79,000	施工後測試合格	0	0	0.7	55,300	0.7	55,300
B.3.15	油壓床	套	98,000	1	98,000	0	0			17	12,500	1	85,500		1	85,500	0.56	54,880	0.56	54,880
B.3.16	冷作平台(鑄鐵材質)	套	7,000	1	7,000	0	0			18	1,000	1	6,000		1	6,000	0.56	3,920	0.56	3,920
B.3.17	冷作平台(花崗石材質)	套	9,000	1	9,000	1	9,000	依約測試完成70%(估驗次數二十)	見說明	19		1	9,000	施工後測試合格	0	0	0.7	6,300	0.7	6,300
B.3.18	電動管牙機(4吋不銹鋼)	台	9,000	1	9,000	1	9,000	依約測試完成70%(估驗次數二十)	見說明	21		1	9,000	施工後測試合格	0	0	0.7	6,300	0.7	6,300
B.3.19	電動管牙機(2吋不銹鋼)	套	8,000	1	8,000	1	8,000	依約測試完成70%(估驗次數二十)	見說明	22		1	8,000	施工後測試合格	0	0	0.7	5,600	0.7	5,600
B.3.20	密閉式噴砂機附清潔器	套	79,000	1	79,000	1	79,000	依約測試完成70%	見說明	23		1	79,000	施工後測試	0	0	0.7	55,300	0.7	55,300

								(估驗次數二十)						合格						
B.3.21	電銲桌及防煙塵裝置	套	37,000	1	37,000	1	37,000	依約測試完成70% (估驗次數二十)	見說明	24		1	37,000	施工後測試合格	0	0	0.7	25,900	0.7	25,900
B.3.22	遮蔽金屬電銲機(SMAW)	套	10,000	2	20,000	2	20,000	依約測試完成70% (估驗次數二十)	見說明	25		2	20,000	施工後測試合格	0	0	1.4	14,000	1.4	14,000
B.3.23	氬銲機附遮蔽金屬電銲功能(TIG/SMAW)	套	10,000	3	30,000	3	30,000	依約測試完成70% (估驗次數二十)	見說明	26		3	30,000	施工後測試合格	0	0	2.1	21,000	2.1	21,000
B.3.24	電離氣切割機	套	10,000	2	20,000	2	20,000	依約測試完成70% (估驗次數二十)	見說明	27		2	20,000	施工後測試合格	0	0	1.4	14,000	1.4	14,000
B.3.25	水冷式電離氣切割機	套	11,750	1	11,750	1	11,750	依約測試完成70% (估驗次數二十)	見說明	28		1	11,750	施工後測試合格	0	0	0.7	8,225	0.7	8,225
B.3.26	電腦油壓剪床(1/2吋厚)	套	140,500	1	140,500	0	0			29	19,000	1	121,500		1	140,500	0	0	0.7	98,350
B.3.27	工具櫃	套	3,000	9	27,000	9	27,000	依約測試完成70% (估驗次數二十)	見說明	31		9	27,000	施工後測試合格	0	0	6.3	18,900	6.3	18,900
B.3.28	工作桌	套	3,500	9	31,500	9	31,500	依約測試完成70% (估驗次數二十)	見說明	32		9	31,500	施工後測試合格	0	0	6.3	22,050	6.3	22,050
B.3.29	充電式真空吸塵器	套	3,500	1	3,500	1	3,500	依約測試完成70% (估驗次數二十)	見說明	35		1	3,500	施工後測試合格	0	0	0.7	2,450	0.7	2,450
B.3.30	充電式自動洗地機	套	8,000	1	8,000	1	8,000	依約測試完成70% (估驗次數二十)	見說明	36		1	8,000	施工後測試合格	0	0	0.7	5,600	0.7	5,600
B.3.31	手動油壓拖板車	套	3,500	3	10,500	3	10,500	依約測試完成70% (估驗次數二十)	見說明	37		3	10,500	施工後測試合格	0	0	2.1	7,350	2.1	7,350
B.3.32	堆高機(1.5噸,馬達驅動)	套	19,500	1	19,500	1	19,500	辦理竣工100% (估驗次數十)	8.9	39		1	19,500	已驗收使用	0	0	1	19,500	1	19,500
B.3.33	堆高機(3噸,馬達驅動)	套	25,000	2	50,000	2	50,000	辦理竣工100% (估驗次數十)	8.9	40		2	50,000	已驗收使用	0	0	2	50,000	2	50,000
B.3.34	堆高機(3噸,自排柴油引擎)	套	25,000	2	50,000	2	50,000	辦理竣工100% (估驗次數十)	8.9	41		2	50,000	已驗收使用	0	0	2	50,000	2	50,000
B.3.35	堆高機(8噸,自排柴油引擎)	套	35,000	1	35,000	1	35,000	辦理竣工100% (估驗次數十)	8.9	43		1	35,000	已驗收使用	0	0	1	35,000	1	35,000
B.3.36	立式精密插削機附冷卻系統	套	140,500	1	140,500	0	0			2	19,000	1	121,500		1	140,500	0	0	0.7	98,350
	冷修配廠人工費小計：				2,518,750		1,583,750						2,404,750			891,500		1,353,775		1610115
	已估驗人工費結算小計：												-			-		1,154,975		1,154,975
	已估驗人工費用減少金額小計：												-			-		-428,775		-428,775
	未估驗人工費金額小計：												-			-		198,800		455,140
B.4	維修工廠(Maintenance Shop)																			
B.4.1	大型高精密車床附冷卻系統	套	98,000	1	98,000	0	0			4	12,500	0	0		0	0	0	0		0
B.4.2	砂輪研磨機	套	8,000	1	8,000	0	0			10	1,000	0	0		0	0	0	0		0
B.4.3	直立式鑽床附冷卻系統	套	11,500	1	11,500	0	0			11	1,000	0	0		0	0	0	0		0
B.4.4	桌上型鑽床(φ13mm)	套	8,000	1	8,000	0	0			13	1,000	0	0		0	0	0	0		0
B.4.5	立式帶鋸機附冷卻系統	套	98,000	1	98,000	0	0			14	12,500	0	0		0	0	0	0		0
B.4.6	大型臥式帶鋸機附冷卻系統	套	140,500	1	140,500	0	0			16	19,000	0	0		0	0	0	0		0
B.4.7	電腦油壓剪床(1吋厚)	套	140,500	1	140,500	0	0			30	19,000	0	0		0	0	0	0		0
B.4.8	電動油壓拖板車	套	17,500	1	17,500	0	0			33	5,000	0	0		0	0	0	0		0
B.4.9	堆高機(5噸,自排柴油引擎)	套	29,500	2	59,000	2	59,000	辦理竣工100% (估驗次數十)	8.9	42		2	59,000	已驗收使用	0	0	2	59,000		59,000
B.4.10	堆高機(15噸,自排柴油引擎)	套	41,500	1	41,500	1	41,500	辦理竣工100% (估驗次數十)	8.9	44		1	41,500	已驗收使用	0	0	1	41,500		41,500
B.4.11	卡車起重機(25噸卡車配置6噸起重機)	套	50,000	1	50,000	1	50,000	辦理竣工100% (估驗次數十)	8.9	45		1	50,000	已驗收使用	0	0	1	50,000		50,000

	維修工廠人工費小計：				672,500		150,500						150,500		0	0		150,500		150,500
	人工費合計：				**6,144,750**		**1,734,250**				**509,100**		**5,164,850**			**3,430,600**		**2,951,946**		**3,208,286**
C	工程安全衛生設施及管理費 相關報價內容詳工程規範第1.4.2節C點																			
C.1	警示帶 W20cm*L200m(工程結束由乙方收回)	捲	500	5	2,500	5	2,500	按實作數量計價(90%)(估驗次數十三)	NA			5	2,500		0	0	5	2,500	5	2,500
C.2	急救箱 含全工期之藥品填換(工程結束由乙方收回)	個	1,000	4	4,000	4	4,000	按實作數量計價(90%)(估驗次數十三)	NA			4	4,000		0	0	4	4,000	4	4,000
C.3	abc乾粉滅火器(20p) 含全工期之換藥與維護(工程結束由乙方收回)	支	1,000	20	20,000	20	20,000	按實作數量計價(90%)(估驗次數十二)	NA			20	20,000		0	0	20	20,000	20	20,000
C.4	感電防止裝置						0		NA				0		0	0		0		0
	漏電斷路器 含分電箱、接地設施及完成本項工作所有之材料,相關要求及示意圖,詳特定條款15.17節 工程施工安全衛生設施標準示意圖三(工程結束由乙方收回)	套	2,500	8	20,000	8	20,000	按實作數量計價(90%)(估驗次數十三)	NA			8	20,000		0	0	8	20,000	8	20,000
	無熔絲開關(工程結束由乙方收回)	套	1,500	10	15,000	10	15,000	按實作數量計價(90%)(估驗次數十三)	NA			10	15,000		0	0	10	15,000	10	15,000
C.5	墜落防止裝置								NA											
	安全護網 相關要求及示意圖,詳特定條款15.17節工程施工安全衛生設施標準示意圖二(工程結束由乙方收回)	M²	600	50	30,000	0	0	按實作數量計價	NA			0	0		0	0	0	0	0	0
	移動式工作架 相關要求及示意圖,詳特定條款15.17節工程施工安全衛生設施標準示意圖一(工程結束由乙方收回)	組	8,000	4	32,000	0	0	按實作數量計價	NA			0	0		0	0	0	0	0	0
	工作梯(工程結束由乙方收回)	台	3,000	4	12,000	0	0	按實作數量計價	NA			0	0		0	0	0	0	0	0
	安全上下設備(工程結束由乙方收回)	組	5,000	4	20,000	0	0	按實作數量計價	NA			0	0		0	0	0	0	0	0
	安全母索(工程結束由乙方收回)	M	350	20	7,000	0	0	按實作數量計價	NA			0	0		0	0	0	0	0	0
C.6	個人防護具						0						0					0		0
	安全帽(硬質)(工程結束由乙方收回)	套	200	20	4,000	20	4,000	按實作數量計價(90%)(估驗次數十二)	NA			20	4,000		0	0	20	4,000	20	4,000
	電氣用安全帽(工程結束由乙方收回)	套	250	5	1,250	5	1,250	按實作數量計價(90%)(估驗次數十三)	NA			5	1,250		0	0	5	1,250	5	1,250
	電銲用遮光護目鏡(工程結束由乙方收回)	片	150	20	3,000	20	3,000	按實作數量計價(90%)(估驗次數十三)	NA			20	3,000		0	0	20	3,000	20	3,000
	耳塞(工程結束由乙方收回)	付	20	60	1,200	60	1,200	按實作數量計價(90%)(估驗次數十三)	NA			60	1,200		0	0	60	1,200	60	1,200
	工作手套(工程結束由乙方收回)	雙	50	200	10,000	200	10,000	按實作數量計價(90%)(估驗次數十三)	NA			200	10,000		0	0	200	10,000	200	10,000

	安全眼鏡(工程結束由乙方收回)	付	100	20	2,000	20	2,000	按實作數量計價(90%)(估驗次數十三)	NA			20	2,000		0	0	20	2,000	20	2,000
	安全鞋(工程結束由乙方收回)	雙	800	50	40,000	50	40,000	按實作數量計價(90%)(估驗次數十三)	NA			50	40,000		0	0	50	40,000	50	40,000
	安全帶(工程結束由乙方收回)	條	1,000	20	20,000	20	20,000	按實作數量計價(90%)(估驗次數十三)	NA			20	20,000		0	0	20	20,000	20	20,000
	口罩(工程結束由乙方收回)	付	50	200	10,000	200	10,000	按實作數量計價(90%)(估驗次數十三)	NA			200	10,000		0	0	200	10,000	200	10,000
	電銲防護用具 含防護面罩、防護手套、防護袖套、防護胸套、護足、腿罩等電銲用防護器材(工程結束由乙方收回)	套	5,000	5	25,000	0	0	按實作數量計價	NA			0	0		0	0	0	0	0	0
C.7	其他工程安全衛生設施費 (工程結束由乙方收回)	式	100,000	1	100,000	0	0		NA			98.94%	98,940		98.94%	98,940	48.04%	48,040	52.21%	52,210
C.8	工程安全衛生計畫及管理費	式	400,000	1	400,000	0.1	40,000	依約付款(90%)(估驗次數十二),不計物調	NA			98.94%	395,760		88.94%	355,760	53.24%	212,960	56.99%	227,960
C.9	工安人員費用	式	1,500,000	1	1,500,000	0	0		NA			98.94%	1,484,100		98.94%	1,484,100	48.04%	720,600	52.21%	783,150
	工程安全衛生設施及管理費合計：				**2,278,950**		**192,950**						**2,131,750**			**1,938,800**		**1,134,550**		**1216270**
D	施工品質管理費																			
D.1	施工品質管理費	式	3,000,000	1	3,000,000	0.1	300,000	依約付款(90%)(估驗次數十二),不計物調	NA			98.94%	2,968,200		88.94%	2,668,200	53.24%	1,597,200	56.99%	1,709,700
	施工品質管理費合計：				**3,000,000**		**300,000**						**2,968,200**			**1,938,800**		**1,597,200**		**1,709,700**
E	人員訓練費 相關報價內容詳工程規範第1.4.2節E點																			
E.1	人員訓練費	人時	2,000	150	300,000	137	274,000	按實際人時計價(90)%(估驗次數詳附件二)	NA			137	274,000		0	0	137	274,000	137	274,000
	人員訓練費合計：				**300,000**		**274,000**						**274,000**		**0**	**0**		**274,000**		**274,000**
F	工地臨時施工房舍及倉庫費 相關報價內容詳工程規範第1.4.2節F點																			
F.1	工地通訊及資訊設施費 (工程結束相關設備由乙方收回,相關配線由乙方負責復原)	式		1	500,000	1	500,000	依約驗收合格90%(估驗次數三)	NA			1	500,000		0	0	1	500,000	1	500,000
F.2	臨時工房設施費 (工程結束相關設備均由乙方收回,用地由乙方負責清理乾淨)	式		1	500,000	1	500,000	依約驗收合格90%(估驗次數三)	NA			1	500,000		0	0	1	500,000	1	500,000
	工地臨時施工房舍及倉庫費合計：				**1,000,000**		**1,000,000**						**1,000,000**		**0**	**0**		**1,000,000**		**1,000,000**
G	環保設施及管理費用																			
G.1	環保組織及人員費用	式		1	1,000,000	0	0		NA			98.94%	989,400		98.94%	989,400	48.04%	480,400	52.21%	522,100
G.2	工地環境保護及整潔維護作業辦法費用	式	200,000	1	200,000	0.7	140,000	依約付款(90%)(估驗次數十二),不	NA			98.9	197,880		28.94%	57,880	84.41%	168,820	85.66%	171,320

								計物調				4%								
G.3	污染防治費用 現場工作環境、道路清潔維護,噪音水污染之防制措施	式		1	100,000	0	0		NA			98.94%	98,940		98.94%	98,940	48.04%	48,040	52.21%	52,210
	環保設施及管理費用合計：				**1,300,000**		**140,000**						**1,286,220**			**1,146,220**		**697,260**		**745630**
H	設備維護保養費 相關報價內容詳工程規範第 1.4.2 節 H 點																			
H.1	機械保養	人時	400	1,440	576,000	927	370,800	按實際人時計價(90%) (估驗次數詳附件一)	NA			927	370,800		0	0	927	370,800	927	370,800
	設備維護保養費合計：				**576,000**		**370,800**						**370,800**			**0**		**370,800**		**370,800**
I	工程告示牌及竣工銘牌費 相關報價內容詳工程規範第 1.4.2 節 I 點																			
I.1	工程告示牌費	面	10,000	2	20,000	2	20,000	按實際數量計價(90%) (估驗次數三)	NA			2	20,000		0	0	2	20,000	2	20,000
I.2	竣工銘牌費	面	5,000	4	20,000	0	0	按實際數量計價	NA			0	0		0	0	0	0	0	0
	工程告示牌及竣工銘牌費合計：				**40,000**		**20,000**						**20,000**			**0**		**20,000**		**20,000**
J	稅雜費 相關報價內容詳工程規範第 1.4.2 節 J 點																			
J.1	**稅雜費(原契約)**	**式**		**1**	**500,000**	**0**	**476,130**	**依材料費,人工費比例 核算(90%)不計物調**	NA			**98.94%**	**494,700**			**18,570**		**215,152**	**77.68%**	**390,339**
	原契約金額合計：				**101,381,490**		**90,749,920**						**99,952,310**			**9,202,390**		**43,624,919**		**79,146,242**
第二次契約變更																				
壹	直立式車床移裝																			
一	施工人工費																			
1	Q4/QA 處放樣、金屬探測及鑽孔、基礎台座磨平、安裝螺栓(M16)	支	5,334	12	64,008	12	64,008	依約測試完成 70% (估驗次數二十)	見說明			12	64,008		0	0	8.4	44,806	8.4	44,806
2	設備調移、吊裝、定位調校(36Ton,自 Q8 移至 QA 處,原廠技師調校水平 0.02mm 內)	工	4,851	20	97,020	20	97,020	依約測試完成 70% (估驗次數二十)	見說明			20	97,020		0	0	14	67,914	14	67,914
3	25 噸堆高機 1 台	台/日	9,847	1	9,847	1	9,847	依約測試完成 70% (估驗次數二十)	見說明			1	9,847		0	0	0.7	6,893	0.7	6,893
4	8 噸堆高機 1 台	台/日	7,878	1	7,878	1	7,878	依約測試完成 70% (估驗次數二十)	見說明			1	7,878		0	0	0.7	5,515	0.7	5,515
5	重型坦克 5 台	台/次	1,477	5	7,385	5	7,385	依約測試完成 70% (估驗次數二十)	見說明			5	7,385		0	0	3.5	5,170	3.5	5,170
6	氣動千斤頂 30 噸 3 台、20 噸 2 台、油壓千斤頂 30 噸 3 台	台/次	1,969	6	11,814	6	11,814	依約測試完成 70% (估驗次數二十)	見說明			6	11,814		0	0	4.2	8,270	4.2	8,270
7	搬運用吊索、吊輪、墊塊、25 噸吊卡運費等	組/次	29,541	1	29,541	1	29,541	依約測試完成 70% (估驗次數二十)	見說明			1	29,541		0	0	0.7	20,679	0.7	20,679
8	設計費(相關圖面設計及更新)	式	4,924	1	4,924	1	4,924	依約測試完成 70% (估驗次數二十)	見說明			1	4,924		0	0	0.7	3,447	0.7	3,447
9	耐震分析計算書 (含施工中與鋼筋干涉後之強度計算)	式	6,893	1	6,893	0	0					0	0		0	0	0	0	0	0
	直立式車床移裝小計:				239,310		232,417						232,417			0		162694		162694
貳	立式精密插削機移裝																			
一	原設計於#2MCH 改設置於冷修配廠																			

	Q4/QB處																			
甲	施工人工費																			
1	拆除磨平原#2MCH預埋基礎螺栓(M16)	支	591	6	3,546	6	3,546	依約測試完成70%(估驗次數二十)	見說明			6	3,546		0	0	4.2	2,482	4.2	2,482
2	Q4/QB處放樣、金屬探測及鑽孔、基礎台座磨平、安裝螺栓(M16)	支	5,334	6	32,004	6	32,004	依約測試完成70%(估驗次數二十)	見說明			6	32,004		0	0	4.2	22,403	4.2	22,403
3	設計費(相關圖面設計及更新)	式	4,924	1	4,924	1	4,924	依約測試完成70%(估驗次數二十)	見說明			1	4,924		0	0	0.7	3,447	0.7	3,447
4	耐震分析計算書(含施工中與鋼筋干涉後之強度計算)	式	3,939	1	3,939	0	0					0	0		0	0	0	0	0	0
乙	材料費																			
1	HILTIHSL-G-RM16/25-280mm(含空運、廠製及荷重試驗等性能測試)	支	4,924	6	29,544	6	29,544	依約運至工地70%(估驗次數二十)	見說明			6	29,544		0	0	6	29,544	6	29,544
2	後置螺栓鑽孔專用鑽頭(HILTIφ24)	支	2,462	1	2,462	0	0					0	0		0	0	0	0	0	0
二	立式精密插削機馬達及變頻器更換及更換後系統測試																	0		0
甲	施工人工費																	0		0
1	拆除原裝設460V變頻器(7.5KW)及AC380V變頻器安裝	式	8,862	1	8,862	1	8,862	依約測試完成70%(估驗次數二十)	見說明			1	8,862		0	0	0.7	6,203	0.7	6,203
2	拆除原主軸驅動馬達三相460V10HP及三相AC380V主軸驅動馬達10HP安裝	式	31,019	1	31,019	1	31,019	依約測試完成70%(估驗次數二十)	見說明			1	31,019		0	0	0.7	21,713	0.7	21,713
3	拆除原油壓馬達1HP及三相380V油壓馬達1HP安裝	式	5,908	1	5,908	1	5,908	依約測試完成70%(估驗次數二十)	見說明			1	5,908		0	0	0.7	4,136	0.7	4,136
4	拆除原460V升降馬達1/2HP及三相380V升降馬達1/2HP安裝	式	5,908	1	5,908	1	5,908	依約測試完成70%(估驗次數二十)	見說明			1	5,908		0	0	0.7	4,136	0.7	4,136
5	拆除原460V冷卻馬達1/4HP及三相380V冷卻馬達1/4HP安裝	式	5,908	1	5,908	1	5,908	依約測試完成70%(估驗次數二十)	見說明			1	5,908		0	0	0.7	4,136	0.7	4,136
乙	材料費																	0		0
1	三相AC380V變頻器	組	67,630	1	67,630	0	0					0	0		0	0	0	0	0	0
2	三相AC380V主軸驅動達	組	43,639	1	43,639	0	0					0	0		0	0	0	0	0	0
3	三相AC380V油壓驅動馬達1HP	只	18,463	1	18,463	0	0					0	0		0	0	0	0	0	0
4	三相AC380V升降驅動馬達1/2HP	只	11,817	1	11,817	0	0					0	0		0	0	0	0	0	0
5	三相AC380V冷卻馬達1/4HP	只	7,385	1	7,385	0	0					0	0		0	0	0	0	0	0
	立式精密插削機移裝小計:				282,958		127,623						127,623					98200		98200
參	電腦油壓剪床移裝																			
一	施工人工費																			
1	Q4/QB處放樣、金屬探測及鑽孔、安裝螺栓(M16)	支	5,416	4	21,664	4	21,664	依約運至工地70%(估驗次數二十)	見說明			4	21,664		0	0	2.8	15,165	2.8	15,165
2	設計費(相關圖面設計及更新)	式	4,924	1	4,924	1	4,924	依約運至工地70%(估驗次數二十)	見說明			1	4,924		0	0	0.7	3,447	0.7	3,447
3	扣除原維護工廠預埋基礎螺栓(M16)	支	-1,477	4	-5,908	4	-5,908	依約運至工地70%(估驗次數二十)	見說明			4	-5,908		0	0	4	-5,908	4	-5,908
4	耐震分析計算書(含施工中與鋼筋干涉後之強度計算)	式	3,939	1	3,939	0	0					0	0		0	0	0	0	0	0
二	材料費																	0		0
1	HILTIHSL-G-RM16/25-280mm(含空運、廠製及荷重試驗等性能測試)	支	4,924	4	19,696	4	19,696	依約運至工地70%(估驗次數二十)	見說明			4	19,696				4	19,696	4	19,696
2	扣除原維護工廠預埋基礎螺栓(M16)	支	-985	4	-3,940	4	-3,940	依約運至工地70%(估驗次數二十)	見說明			4	-3,940				4	-3,940	4	-3,940

	電腦油壓剪床移裝小計:				40,375		36,436						36,436					28460		28460
肆	床型銑床移裝																			
一	施工人工費																			
1	Q5/QA處放樣、金屬探測及鑽孔、安裝螺栓(M16)	支	5,334	6	32,004	0	0					6	32,004		6	32,004	4.2	22,403	4.2	22,403
2	設備調移、吊裝、定位	工	3,447	1	3,447	0	0					1	3,447		1	3,447	0.7	2,413	0.7	2,413
3	設計費(相關圖面設計及更新)	式	4,924	1	4,924	0	0					1	4,924		1	4,924	0.7	3,447	0.7	3,447
4	耐震分析計算書 (含施工中與鋼筋干涉後之強度計算)	式	2,363	1	2,363	0	0					1	2,363		1	2,363	0	0	0	0
	床型銑床移裝小計:				42,738								42,738			42,738		28263		28263
伍	稅雜費(第二次契約變更)	式		1	3,000	0	1,965					0	2,177		0	212		1,574		1,574
	第二次契約變更合計：				**605,381**		**398,441**						**441,391**			**42,950**		**319,191**		**319,191**
	總計(原契約+第二次契約變更)				**101,989,871**		**91,148,361**						**100,393,701**			**9,245,340**		**43,944,110**		**79,465,433**
	加計5%營業稅後				**107,089,365**		**95,705,779**						-			-		-		**83,438,705**
物價指數調整金																				
	已估驗累積物價指數調整金額						9,166,790													
	已估驗累積物價指數調整金額70%之部份						5,723,973						5,723,973			0		0		
	已估驗累積物價指數調整金額)80%之部份						0						0			0		0		
	已估驗累積物價指數調整金額90%之部份						337,974						337,974			0		0		
	已估驗累積物價指數調整金額100%之部份						2,636,162						2,636,162			0		0		
	已估驗累積物價指數調整金額小計						8,698,109						8,698,109			0		-24,005		7,346,729
	尚未估驗累積物價指數調整金額												518,714			518,714		279,900		300,130
	物價指數調整金額合計												9,216,823			518,714		255,895		**7,646,859**
	總計(原契約+第二次契約變更+物調金額，不含營業稅)						**99,846,470**						**109,610,524**			**9,764,054**		**44,200,005**		**87,112,292**
	截至前(19)期已付金額						75,150,378						75,150,378					75,150,378		75,150,378
	總計((原契約+第二次契約變更)加計營業稅+物調金額)(見說明)						-						-			-		-		**91,085,564**
陸	**未付金額(含營業稅)**						**25,930,897**									**10,252,257**				**15,935,186**
被告主張抵銷金額部分																				
A	**逾期違約金**																	8,279,702		8,279,702
B	**品質扣款金額**																	10,902,000		10,792,000
C	**第三人代履行費用**																	31,600		31,600
合計																		**19,263,302**		**19,103,302**

說明：

1.第20次估驗自100年7月起至102年1月止，按月進行估驗計價，其19個月平均指數增減率為17.8%（以下四捨五入）。

2.物價指數調整金依系爭契約第14條第1項、特定條款第4.3條規定及第15節附件計算，其計算式為：【T（當期估驗款）*(1-預付款占比)*(指數增減絕對值-2.5%)*F(1+營業稅)，計算至元以下四捨五入】。是本件工程款最後結算金額，應以契約結算工程款加計百分之5之營業稅後，再加計上開物價指數調整金。

備註：

1.本表之項次、項目及說明、單位、單價、契約等各欄繕自【原證2】，原項次A.2.1、B.2.1之立式精密插削機附冷卻系統變更項次為A.3.36、B.3.36。

2.本表【第20期工程估驗表】欄（至累積物價指數調整金額小計為止）之數量、金額、估驗次數繕自【原證18】。

3.本表【人工費單價分析表】欄之項次、測試調校檢驗費繕自【原證43】。
4.本表【原告結算】欄之數量、金額，除繕自【原證18】外，項次B人工費備註欄註明「施工後測試合格」及「已驗收使用」者，不扣除「測試調校檢驗費」，其餘參照判決理由伍、六、（一）、4、(2)之說明。
5.本表【尚未估驗】欄之數量、金額=【原告結算】欄之數量、金額-【第20期工程估驗表】欄之數量、金額。
6.本表【被告結算】欄之數量、金額繕自【被證61】。
7.本表【指數增減率】欄之比例繕自【被證63】。
8.本表【已估驗/未估驗費用應減少金額】列之金額則見判決理由說明。
以下空白