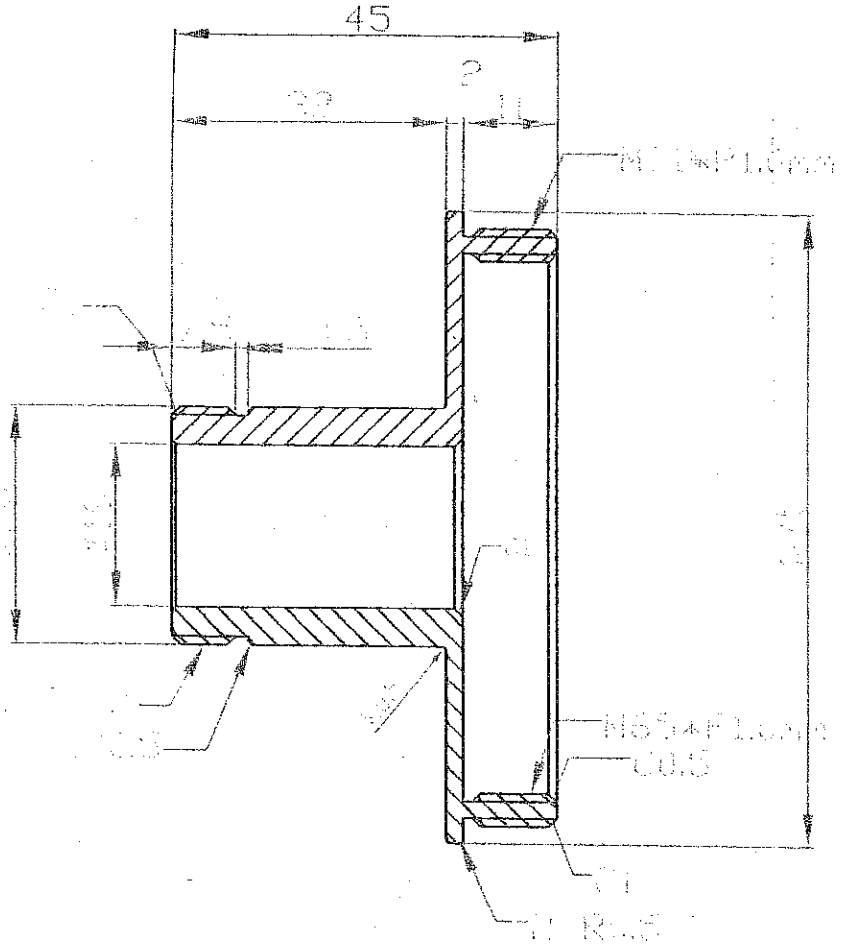
1.加工處無銳角及毛邊
2.表面精修
3.原色陽極處理
4.表面不得有任何刮碰傷



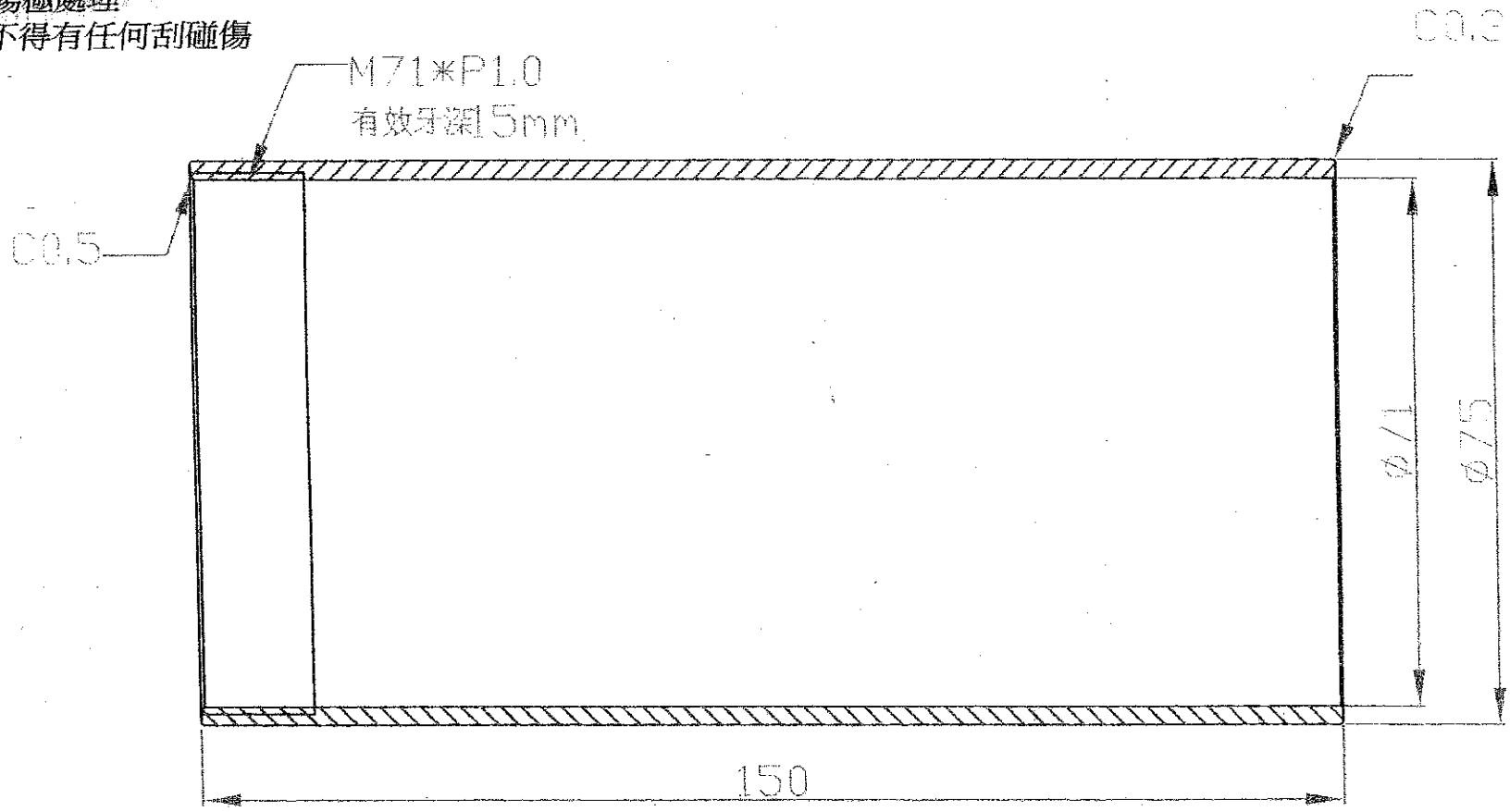
備註：

編號	更改內容	設變者	日期
1			
2			
3			
4			

一般公差	
尺寸範圍	容許公差
1~4	±0.05
4~16	±0.07
16~63	±0.1
63~250	±0.2
250~1000	±0.3
1000~1500	±0.5

材質	鋁合金	表面處理	陽極處理		日期	08/12/19	
單位	mm	比例	-	圖號	-		
繪圖	設計	校對	審核	圖名	-		
-	簡永偉	-	簡永偉	三鈴科技有限公司			

1.加工處無銳角及毛邊
2.表面精修
3.原色陽極處理
4.表面不得有任何刮碰傷



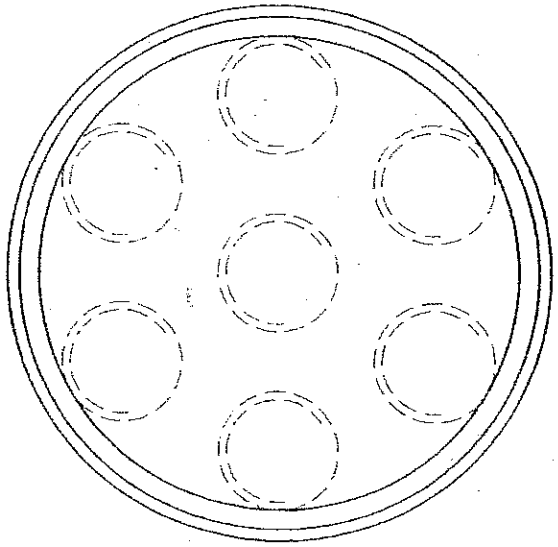
備註：

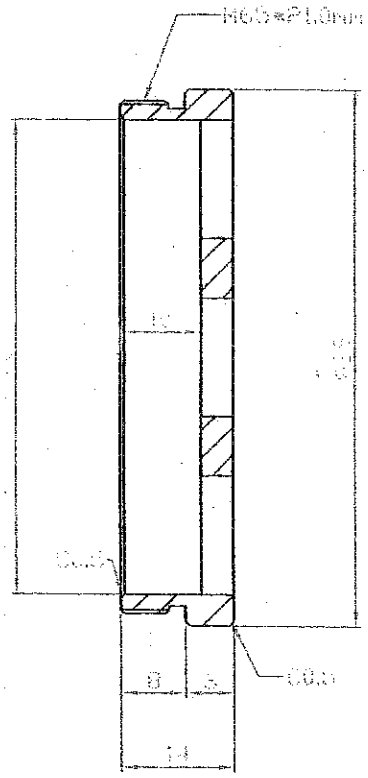
編號	更改內容	設變者	日期
1			
2			
3			
4			

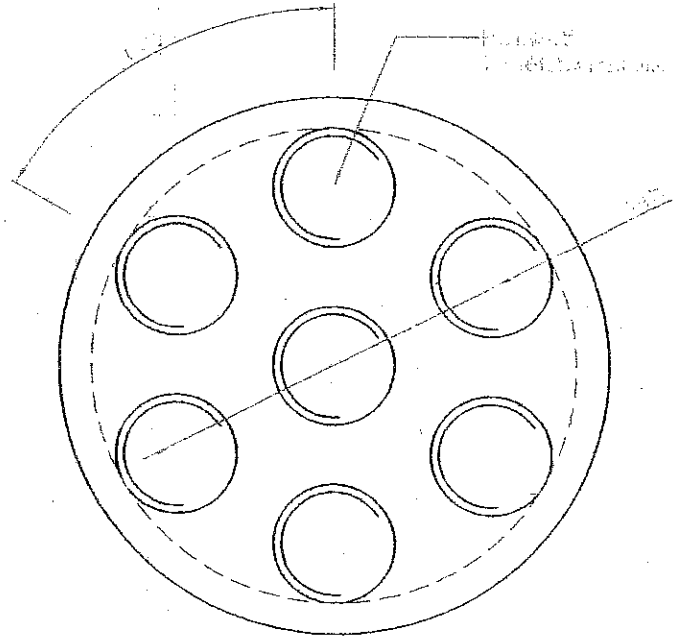
一般公差	
尺寸範圍	容許公差
1~4	±0.05
4~16	±0.07
16~63	±0.1
63~250	±0.2
250~1000	±0.3
1000~1500	±0.5

材質	鋁合金	表面處理	陽極處理		日期	08/12/19
單位	mm	比例	-	圖號	-	
繪圖	設計	校對	審核	圖名	-	
-	簡永偉	-	簡永偉	三鈴科技有限公司		

1.加工處無銳角及毛邊
2.表面精修
3.原色陽極處理
4.表面不得有任何刮碰傷







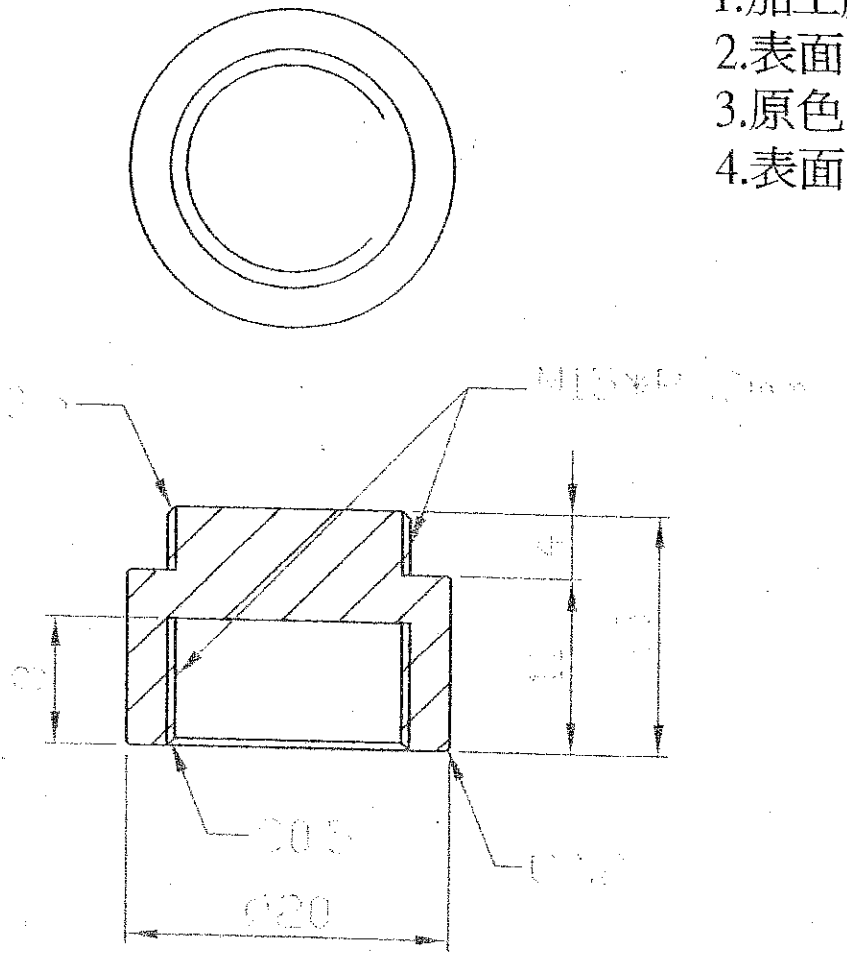
備註：

編號	更改內容	設變者	日期
1			
2			
3			
4			

一般公差	
尺寸範圍	容許公差
1~4	±0.05
4~16	±0.07
16~63	±0.1
63~250	±0.2
250~1000	±0.3
1000~1500	±0.5

材質	鋁合金	表面處理	陽極處理		日期	08/12/19
單位	mm	比例	-	圖號	-	
繪圖	設計	校對	審核	圖名	-	
-	簡永偉	-	簡永偉	三鈴科技有限公司		

1.加工處無銳角及毛邊
2.表面精修
3.原色陽極處理
4.表面不得有任何刮碰傷

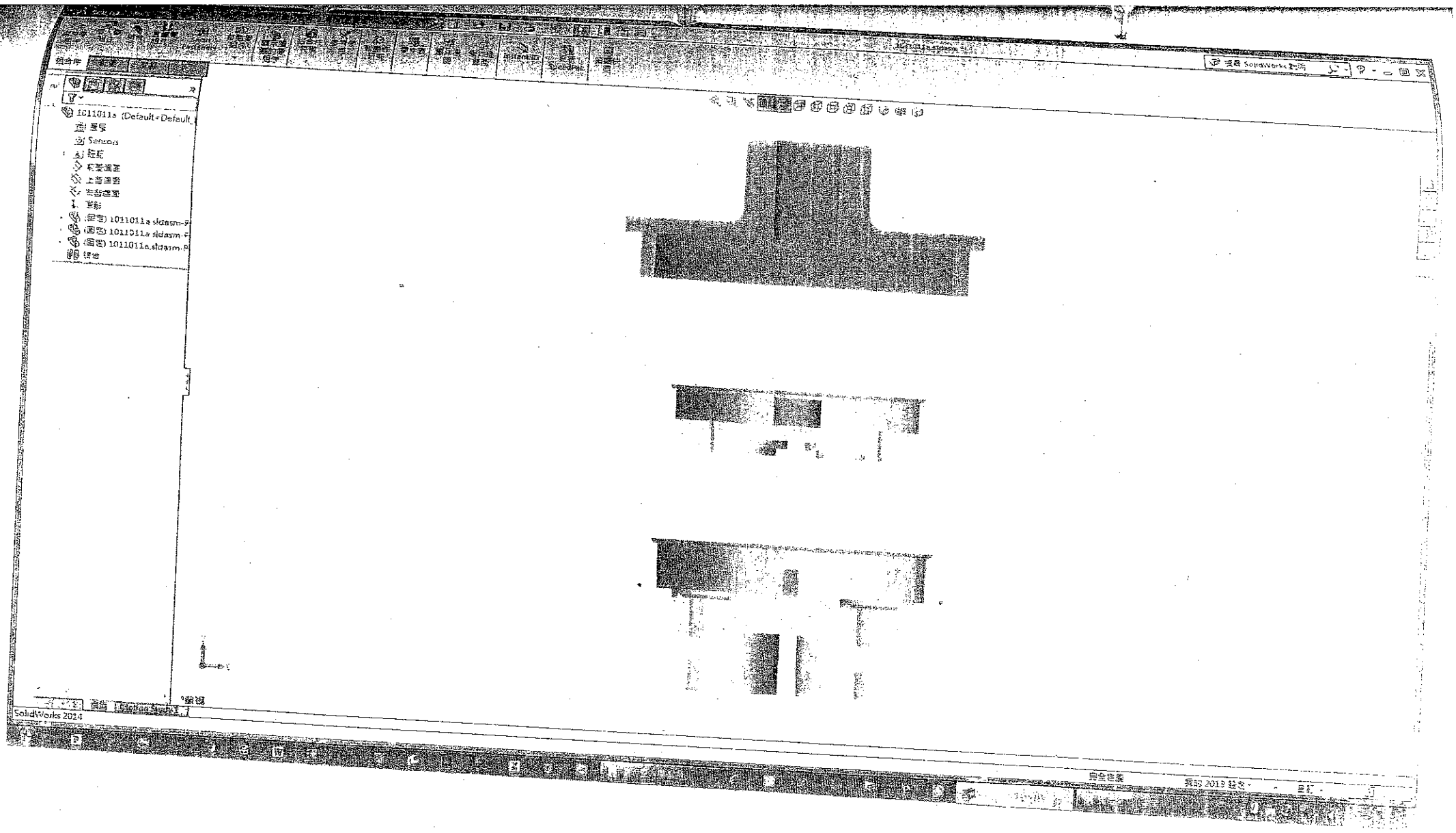


備註：

編號	更改內容	設變者	日期
1			
2			
3			
4			

一般公差	
尺寸範圍	容許公差
1~4	±0.05
4~16	±0.07
16~63	±0.1
63~250	±0.2
250~1000	±0.3
1000~1500	±0.5

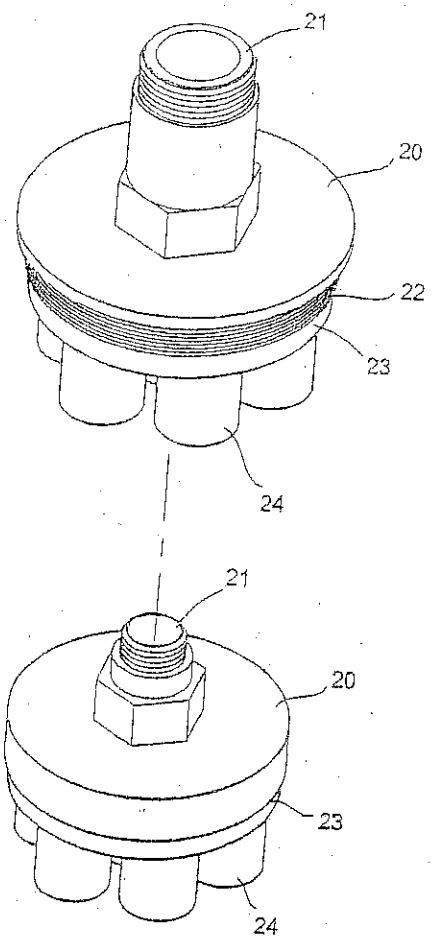
材質	鋁合金	表面處理	陽極處理		日期	08/12/19	
單位	mm	比例	-	圖號	-		
繪圖	設計	校對	審核	圖名	-		
-	簡永偉	-	簡永偉	三鈴科技有限公司			


Sensors
SolidWorks 2014

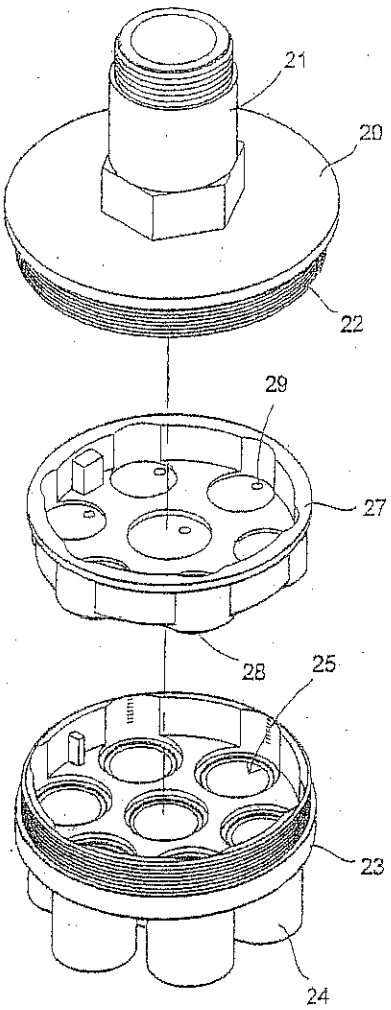
801

109

附件二：



第 二 圖



第 三 圖