

## 附表目錄

<b>附表 1 (系爭專利，本院卷一第 65 至 89 頁)</b> .....	<b>2</b>
(一) 系爭專利所欲解決的問題.....	2
(二) 系爭專利主要圖式.....	2
(三) 系爭專利申請專利範圍.....	3
<b>附表 2 (原告所提之證據)</b> .....	<b>5</b>
(一) 原證 4 (本院卷第 91 至 103 頁) .....	5
(二) 證據 3 (乙證 1 卷第 24 至 22 頁) .....	6
(三) 證據 4 (乙證 1 卷第 21 至 14 頁) .....	7
(四) 證據 5 (乙證 1 卷第 13 頁) .....	11
(五) 證據 6 (乙證 1 卷第 12 至 8 頁) .....	12
(六) 證據 7 (乙證 1 卷第 7 至 5 頁) .....	13
<b>附表 3 (參加人於舉發階段所提之證據)</b> .....	<b>15</b>
(一) 專證 3 .....	15
(二) 專證 4 .....	17
(三) 專證 5 .....	17
(四) 專證 6 .....	18
<b>附表 4 (相關時序)</b> .....	<b>18</b>
<b>附表 5 (證據 5 有關 Tray 四角突起處之修改設計圖式)</b> .....	<b>20</b>
<b>附表 6 (比較系爭專利圖 2 與專證 4 圖 2 卡合凸塊之位置與形狀(條件 1))</b> .....	<b>20</b>
<b>附表 7 (專證 4 圖 2 長邊側視圖觀察卡合凸塊高度高於限位件。條件 2)</b> .....	<b>21</b>

## 附表 1（系爭專利，本院卷一第 65 至 89 頁）

### （一）系爭專利所欲解決的問題

晶圓載片上會裝設有晶圓片。在完成晶圓片的裝設後，會對晶圓載片進行電路蝕刻，以及將晶圓載片切割成較小的片狀，完成前述步驟後，為了清除蝕刻電路過程所殘留的油墨，以及清除切割晶圓載片過程所產生的碎屑，會對晶圓載片的表面進行清洗，以避免油墨和碎屑影響晶圓和整片晶圓載片的使用效能。載有晶圓載片的放置架會被放入沖洗用的水道，水道中設有可帶動放置架移動的傳動裝置，傳動裝置通常是會有鏈條或齒盤等結構配合帶動放置架，而在放置架移動的同時，水道內會產生聲波的震動以清除晶圓載片表面上的油墨及碎屑。但是，現有放置架的防呆設計在受傳動裝置傳動時，無法與傳動裝置的傳動元件(如：齒盤、鍊條等)卡合，而讓放置架在受傳動裝置輸送時會滑移或晃動，讓晶圓載片震動或彈跳而產生瑕疵，降低晶圓載片的使用效能，以及產品的良率。（參系爭專利說明書第[0002]~[0004]段）

### （二）系爭專利主要圖式

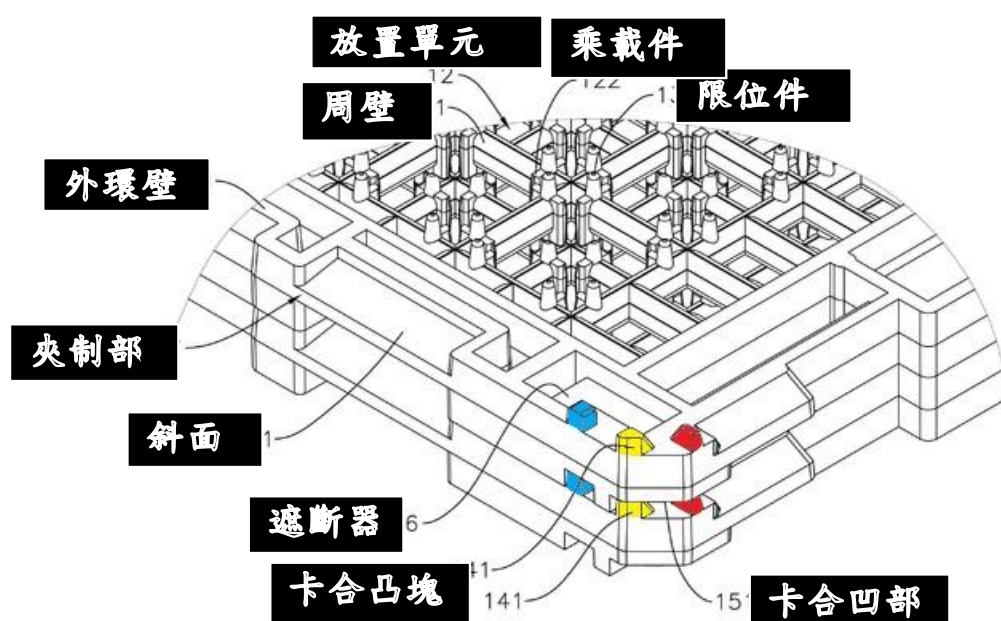


圖 3：系爭專利放置架一角落的俯視局部立體圖

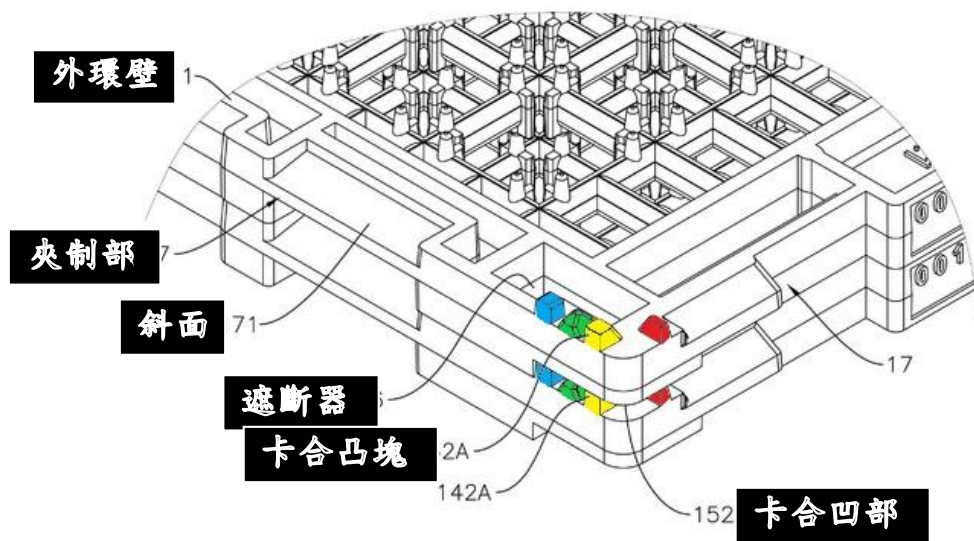


圖 4：系爭專利之放置架另一角落的俯視局部立體圖

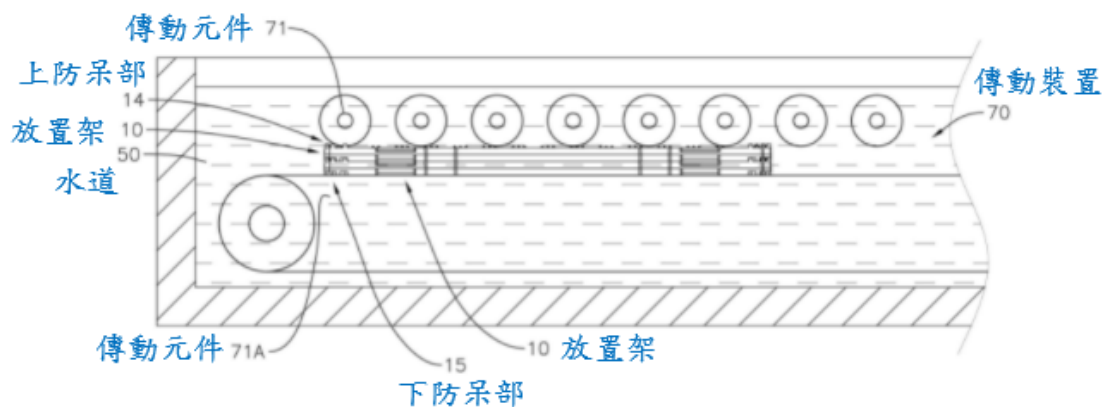


圖 11：系爭專利之放置於水道清洗的使用狀態圖

### (三) 系爭專利申請專利範圍

系爭專利申請專利範圍共 14 項，其中第 1 項為獨立項，其餘為附屬項。系爭專利請求項內容如下（括號內容為技術特徵編號）：

請求項 1：一種具有防呆裝置之晶圓載片清洗治具，其包含：(1A) 兩放置架，該兩放置架係能分離地疊合，(1B) 各放置架其包含一外環壁、複數個放置單元及複數個防呆部；該複數個放置單元排列設在該外環壁內而受該外環壁圍繞，(1C)

各放置單元包含一周壁及該周壁圍成的一容置空間；(1D)  
以及該複數個防呆部包含複數個卡合凸塊，其凸設在該外環壁，  
(1E)

該複數個卡合凸塊能與輸送該放置架的一傳動裝置相卡合。(1F)

請求項 2：如請求項 1 所述之具有防呆裝置之晶圓載片清洗治具，其包含  
兩個所述之防呆部，該兩防呆部為一上防呆部及一下防呆部，  
該上防呆部及該下防呆部分別位於該放置架的上表面及下表面  
且能相卡合，該上防呆部與另一該上防呆部無法互相卡合。

(2A)

請求項 3：如請求項 2 所述之具有防呆裝置之晶圓載片清洗治具，其中所  
述之放置架包含複數個限位件，其設在該周壁，(3A)

該上防呆部包含複數個所述的卡合凸塊，而該下防呆部包含能  
與該複數個卡合凸塊相卡合的複數個卡合凹部，各卡合凹部是  
凹設在該外環壁，(3B)

各卡合凸塊的位置高於各限位件的上端。(3C)

請求項 4：如請求項 3 所述之具有防呆裝置之晶圓載片清洗治具，其中所  
述之外環壁的輪廓為矩形，(4A)

該上防呆部包含四組所述的卡合凸塊，該四組卡合凸塊分別位  
於該外環壁的四個角落，(4B)

該下防呆部包含四組卡合凹部，該四組卡合凹部分別能與該四  
組卡合凸塊相卡合。(4C)

請求項 5：如請求項 4 所述之具有防呆裝置之晶圓載片清洗治具，其中所  
述之上防呆部的形狀是對稱的。(5A)

請求項 6：如請求項 5 所述之具有防呆裝置之晶圓載片清洗治具，其中所  
述之放置架包含至少一遮斷器，該至少一遮斷器設在該外環壁。

(6A)

請求項 7：如請求項 6 所述之具有防呆裝置之晶圓載片清洗治具，其中所  
述之放置架包含四個所述的遮斷器，該四遮斷器位於該放置架  
分別位於該放置架的四個角落。(7A)

請求項 8：如請求項 6 所述之具有防呆裝置之晶圓載片清洗治具，其中所  
述之放置架包含八個夾制部，該八夾制部設在該外環壁，該外  
環壁的一側設有兩該夾制部。(8A)

請求項 9：如請求項 8 所述之具有防呆裝置之晶圓載片清洗治具，各夾制  
部包含一斜面，該斜面位於該放置架的上表面。(9A)

請求項 10：如請求項 8 所述之具有防呆裝置之晶圓載片清洗治具，其中所述之放置架包含複數個拿持部，各拿持部包含至少一排水孔。

(10A)

請求項 11：如請求項 10 所述之具有防呆裝置之晶圓載片清洗治具，其中所述之放置架包含兩所述之拿持部，各拿持部包含四排水孔。

(11A)

請求項 12：如請求項 11 所述之具有防呆裝置之晶圓載片清洗治具，各放置單元的周壁為矩形，(12A)

且該放置單元包含複數個承載件，該複數個承載件不相連，各承載件設在該周壁、突入該容置空間(12B)

且包含一頂面，該頂面朝向上方且為凸面。(12C)

請求項 13：如請求項 12 所述之具有防呆裝置之晶圓載片清洗治具，各限位件為柱狀，該限位件的上端為凸面。(13A)

請求項 14：如請求項 13 所述之具有防呆裝置之晶圓載片清洗治具，各限位件的外徑由其上端向下逐漸遞增。(14A)

## 附表 2（原告所提之證據）

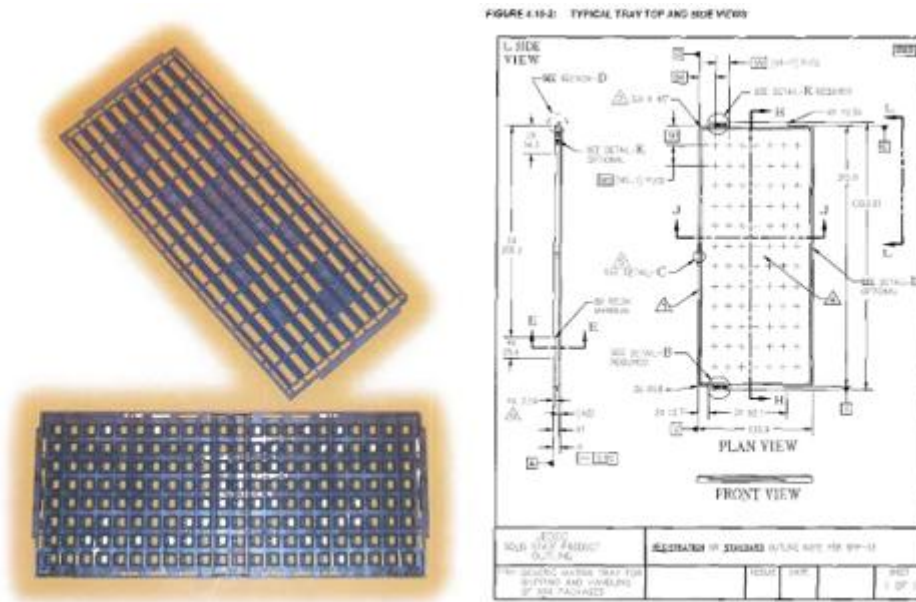
證據	內容	民事證據編號
原證4	JEDEC 2002 年 DESIGN GUIDE 4.10 Generic Shipping & Handling Matrix Tray 網路列印本乙份	
證據3	原告於 108 年 1 月 10 日寄給系爭專利權人的信件	原證 14
證據4	原告於 105 年 5 月 10 日即已建立之內部作業規範文件「H3 Coin Tray 開立及檢驗製程作業規範」	原證 10
證據5	原告員工於 107 年 4 月 2 日寄給系爭專利權人之信件	原證 12
證據6	原告於 107 年 5 月寄給系爭專利權人的信件	原證 13
證據7	原告於 97 年 8 月 4 日已建立之內部作業規範文件「清洗 Tray 盤設計作業規範」	原證 9

(一) 原證 4（本院卷第 91 至 103 頁）

## 1、技術內容

原證 4 係 JEDEC 固態技術協會於 2002 年 10 月發表之公開資訊「JEDEC PUBLICATION 95 DESIGN GUIDE 4.10 Generic Shipping & Handling Matrix Tray」(下稱「JEDEC 標準規範」), 包含如圖 3 所示「Generic Shipping and Handling Matrix Tray」相片(本院卷第 75 頁)與「TYPICAL TRAY TOP AND SIDE VIEWS」三視圖(本院卷第 81 頁)。

## 2、主要圖式



原證 4 圖 4.10-1 相片與 4.10-2 三視圖

## (二) 證據 3 (乙證 1 卷第 24 至 22 頁)

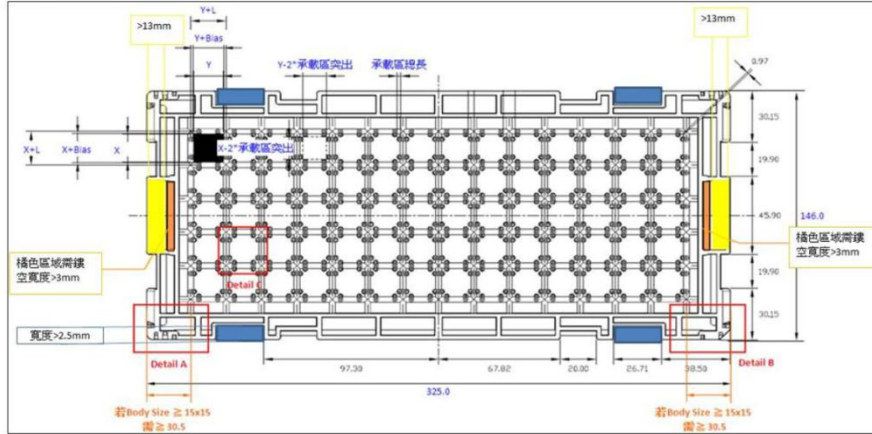
### 1、技術內容

證據 3 係原告寄予參加人的 Email, 包含 Tray 盤整體及局部設計圖面, 局部設計圖顯示上、下限位件之形狀。

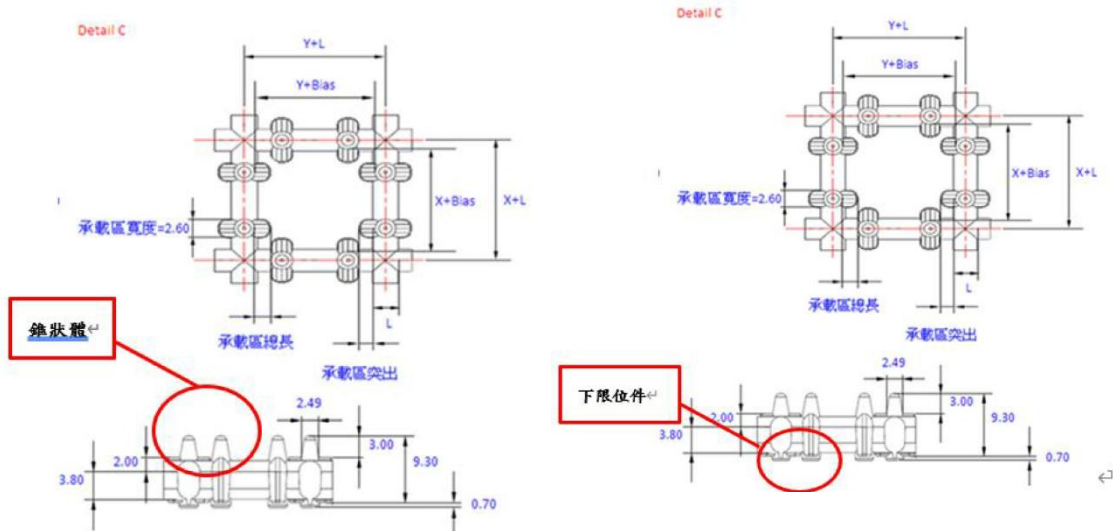
### 2、主要圖式

2. 外框設計

- (1) 請以中值偏下限進行生產
- (2) 外框設計請依照 11X11 新設計
- (3) 請遵守下圖規則進行生產
  - a. 黃色區域寬度 $>13\text{mm}$
  - b. 橘色區域需鏤空且寬度 $>3\text{mm}$
  - c. 藍色區域寬度 $>2.5\text{mm}$
  - d. 請注意 Detail A, Detail B, Detail C
  - e. Body size $\geq 40 \times 40$ , COIN tray 麻煩增加斜口導角設計
  - f. 新舊 tray 不共用設計



證據 3 之 Tray 盤整體設計



證據 3 之 Tray 盤局部設計圖

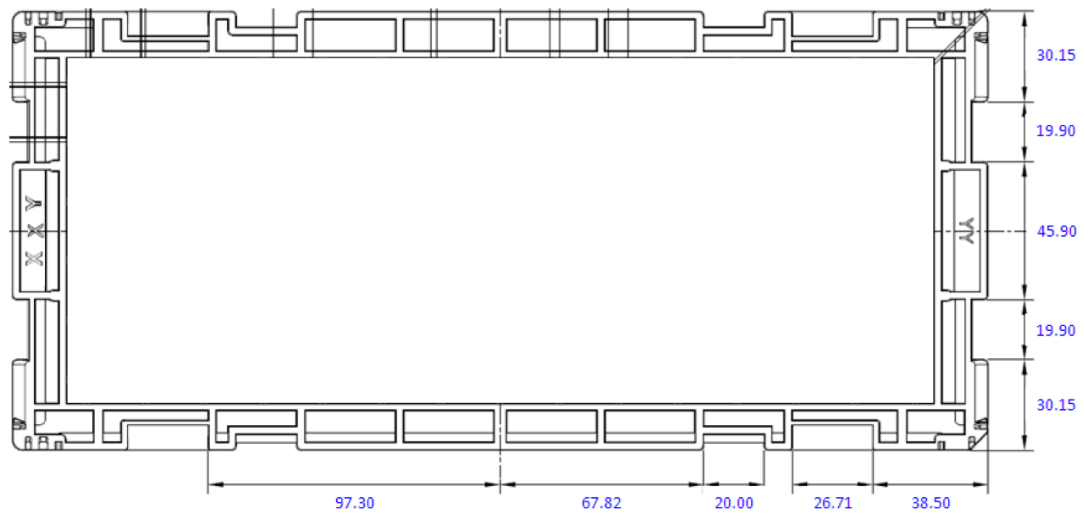
註：紅色符號標示錐狀體、下限位件為原告書狀所標記，非證據 3 原有內容

(三) 證據 4 (乙證 1 卷第 21 至 14 頁)

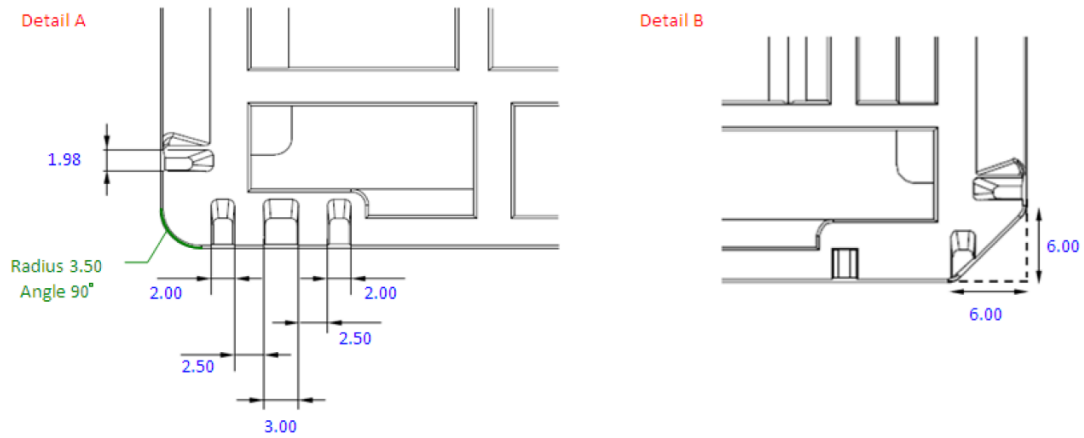
1、技術內容

證據 4 係原告於 105 年 5 月 10 日建立之第一版「H3 Coin Tray 開立及檢驗製程作業規範」，包含 Coin Tray 圖面之外框設計、內部設計、側面設計與其他設計，Coin Tray 檢驗規範中多次提及堆疊動作。

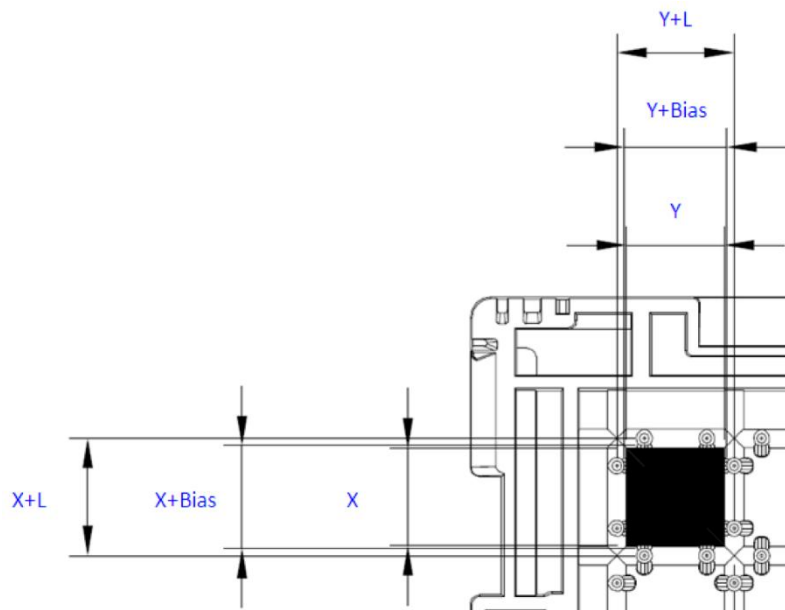




證據 4 第 9 頁 Coin Tray 圖面之一

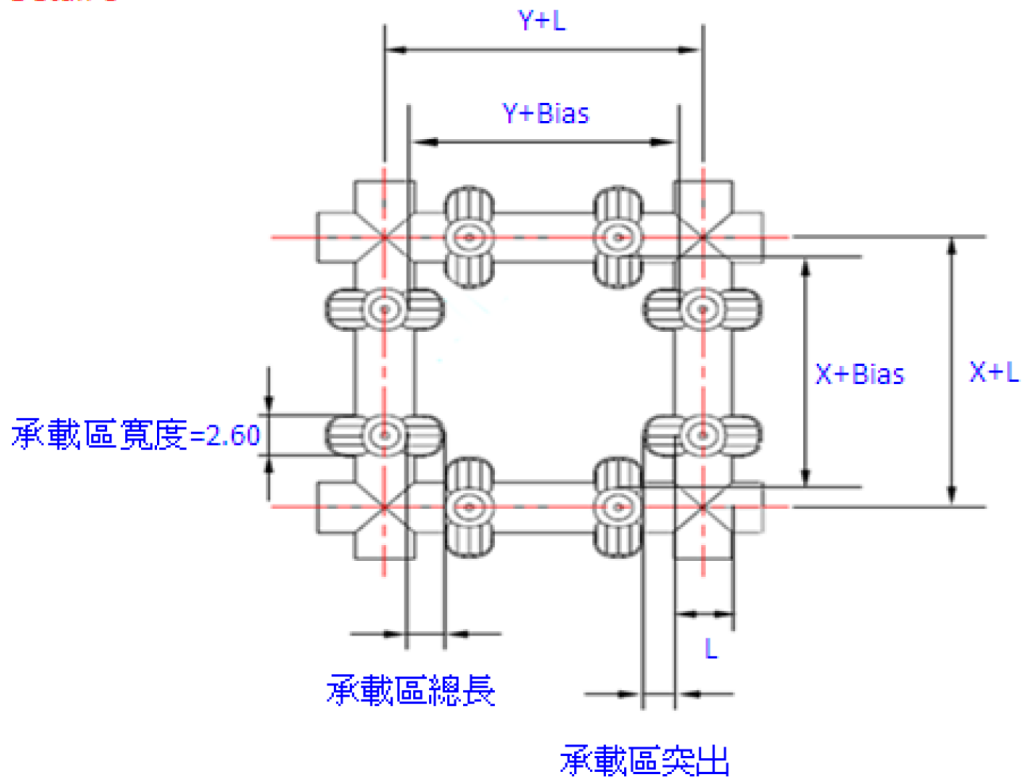


證據 4 第 9 頁 Coin Tray 圖面之二

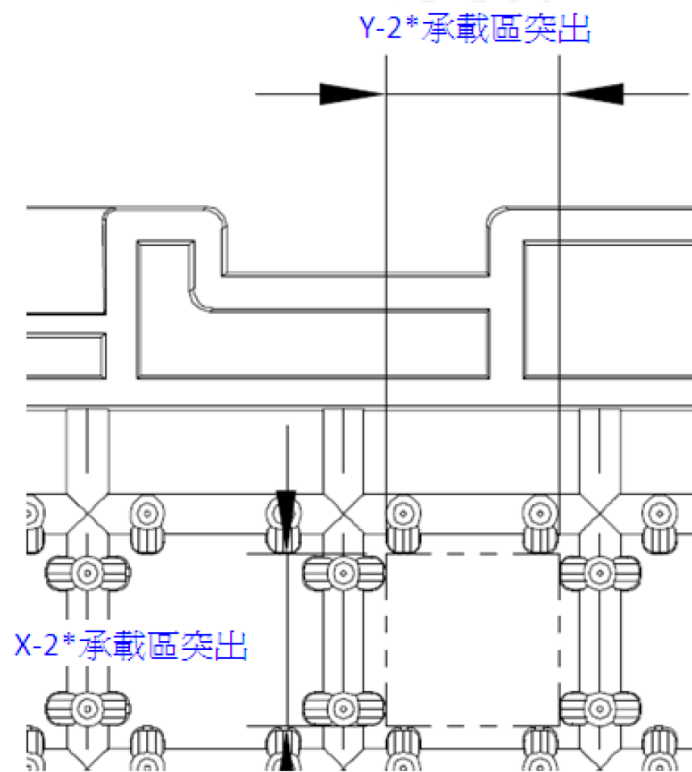


證據 4 第 10 頁 Coin Tray 圖面

Detail C



證據 4 第 11 頁 Coin Tray 圖面之一



證據 4 第 11 頁 Coin Tray 圖面之二

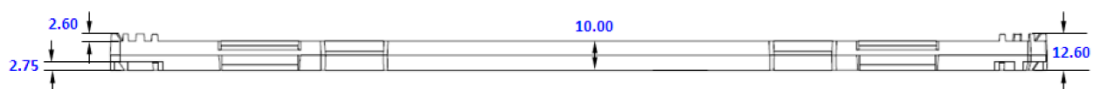
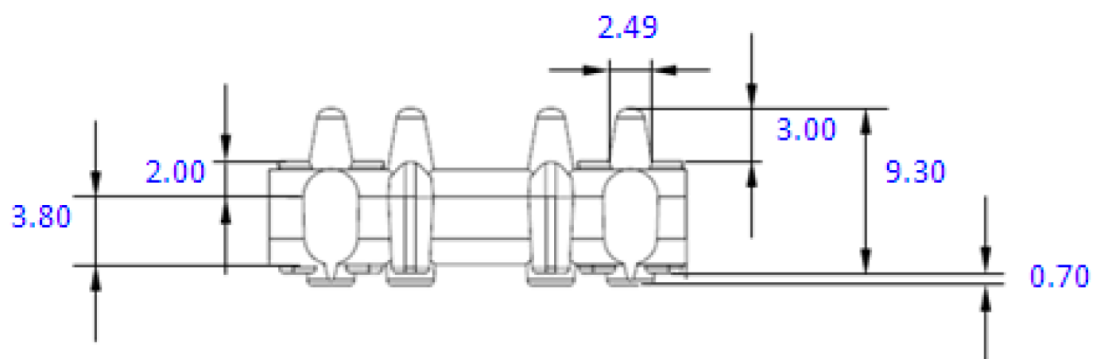
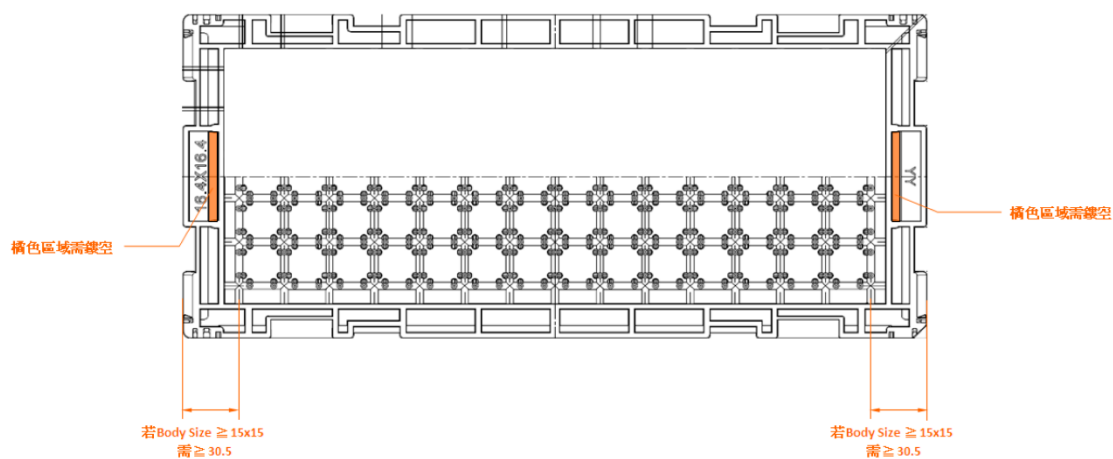


圖 15：證據 4 第 12 頁 Coin Tray 圖面之一



證據 4 第 12 頁 Coin Tray 圖面之二



證據 4 第 13 頁 Coin Tray 圖面

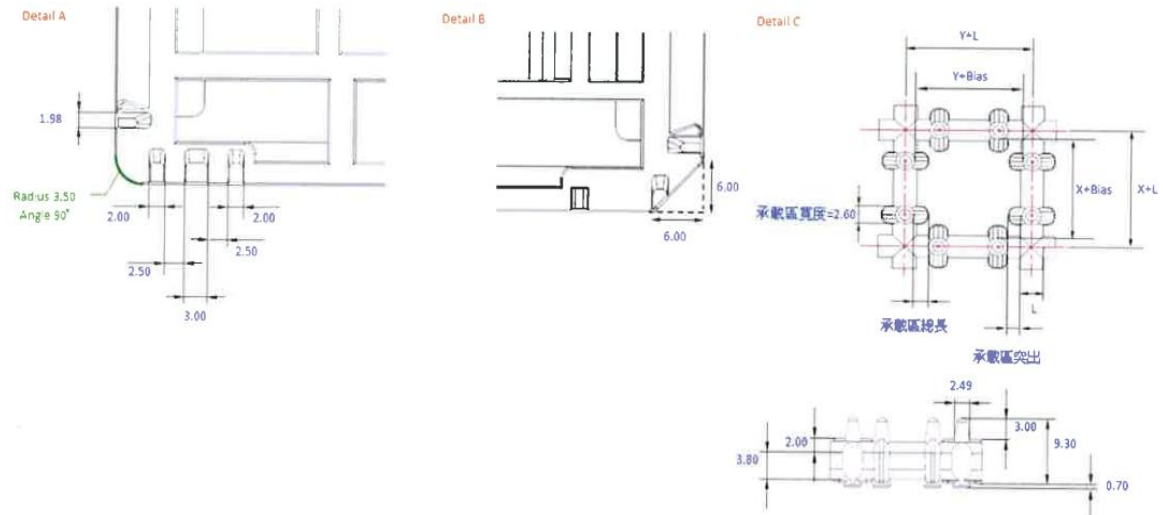
#### (四) 證據 5 (乙證 1 卷第 13 頁)

##### 1、技術內容

證據 5 參加人至原告參加「Body size 11x11 Coin tray 修改會議」後，原告寄予參加人之會議內容，包含「Body size 11x11 Coin tray」簡易圖面及修改處列表。

##### 2、主要圖式





證據 6 之 Tray 盤局部設計圖



證據 6 之 Tray 盤實拍照片

(六) 證據 7 (乙證 1 卷第 7 至 5 頁)

1、技術內容

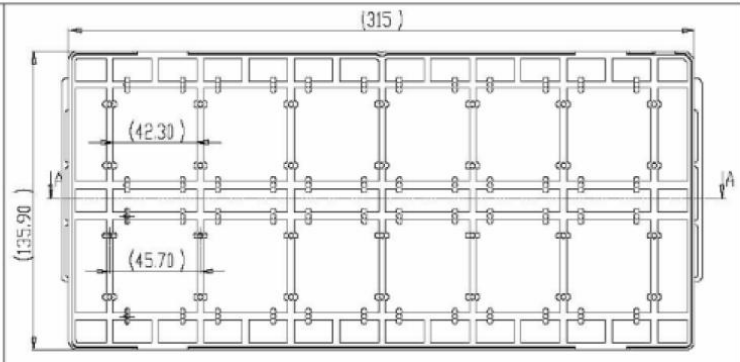
證據 7 係原告於 97 年 8 月 4 日建立之版本 1 「清洗 Tray 盤設計作業規範」, 包含 Tray 盤整體及局部設計圖面, 設計作業方法包含 Tray 盤外框尺寸、橫向及縱向肋條尺寸、肋條擋柱尺寸、耳朵及四周斜邊

傾斜角度、四邊凸點尺寸、背面肋條凸點尺寸、底部支撐條尺寸、防呆設計、Tray 盤型號、廠商代碼、穴位尺寸等資訊。

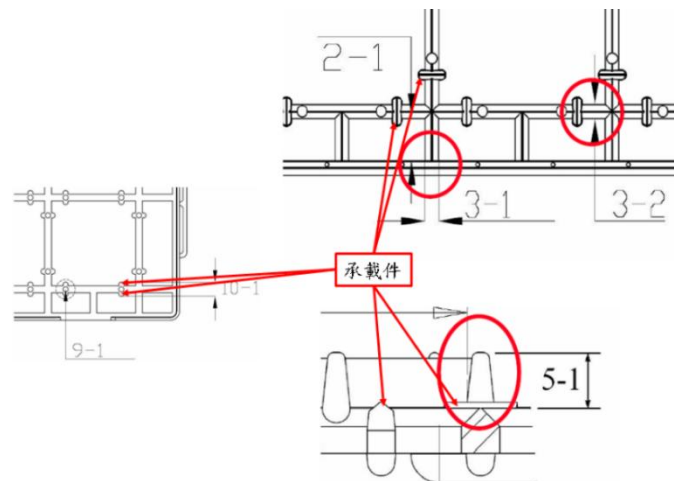
## 2、主要圖式

### 6.設計作業方法：

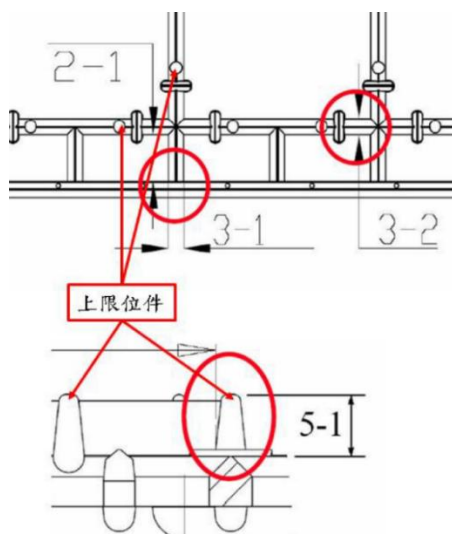
1. 確認清洗Tray盤外框尺寸：  
 長：315.0 mm ± 0.3 mm  
 寬：135.9 mm ± 0.3 mm  
 厚：11.45 mm ± 0.3 mm  
 所有清洗Tray盤，皆以上述尺寸作設計



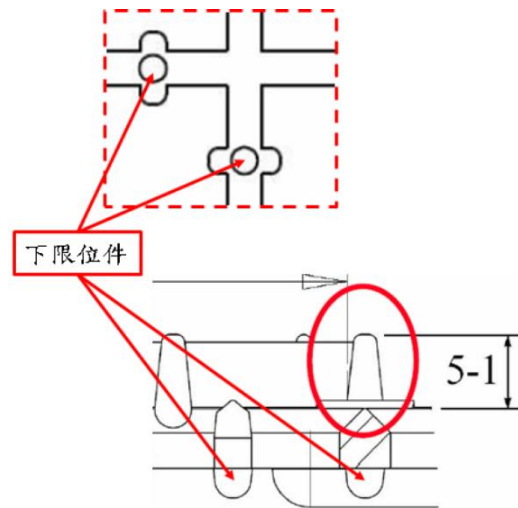
證據 7 之清洗 Tray 盤外觀尺寸



證據 7 清洗 Tray 盤之支撐條



證據 7 清洗 Tray 盤之肋條擋柱



證據 7 清洗 Tray 盤之背面肋條凸點

註：紅色符號標示承載件、上限位件、下限位件為原告書狀所標記，非證據 7 原有內容

### 附表 3 (參加人於舉發階段所提之證據)

參加人之證據		乙證 1 卷之編號	民事證據編號
專證 3	參加人於 103 年 12 月 8 日寄給舉發人之電子郵件	乙證 1-12	被證 5
專證 4	參加人於 107 年 3 月 30 日寄給舉發人之電子郵件	乙證 1-13	被證 6
專證 5	參加人於 97 年 8 月 1 日設計、繪製之圖面	乙證 1-14	被證 3
專證 6	參加人於 95 年 3 月 21 日寄給舉發人之電子郵件	乙證 1-15	被證 4

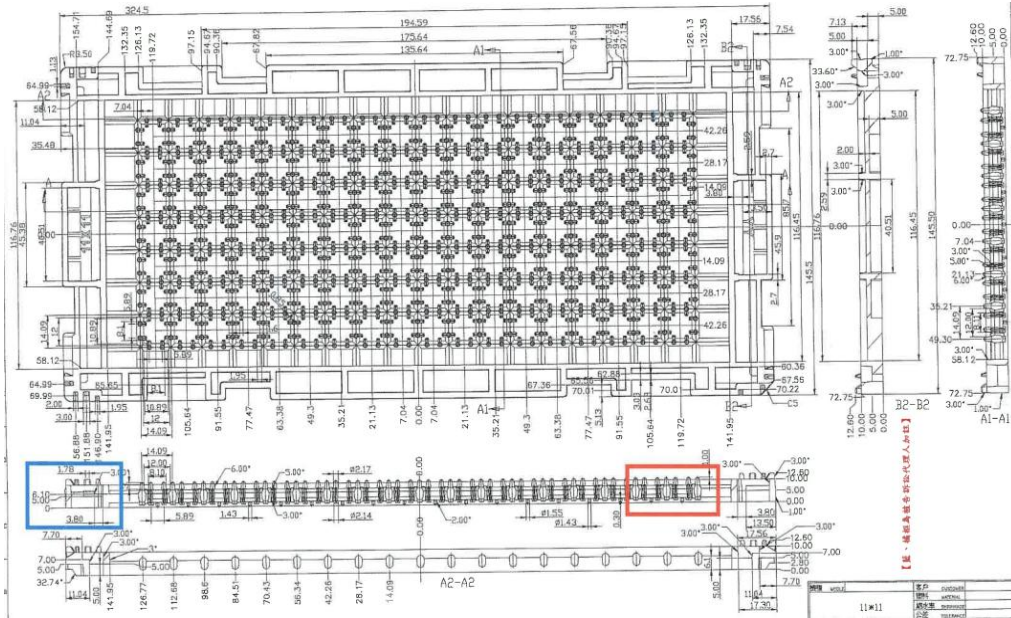
#### (一) 專證 3

專證 3 係原告確認參加人「16.4x16.4 Coin tray」圖面後回覆參加人之 Email，其中附件「16.4x16.4-all.pdf」即為專證 3 之設計圖面，參加人主張專證 3 之 Tray 盤設計圖面、證據 5 之 Tray 盤照片中出現之「YY」字樣。



## (二) 專證 4

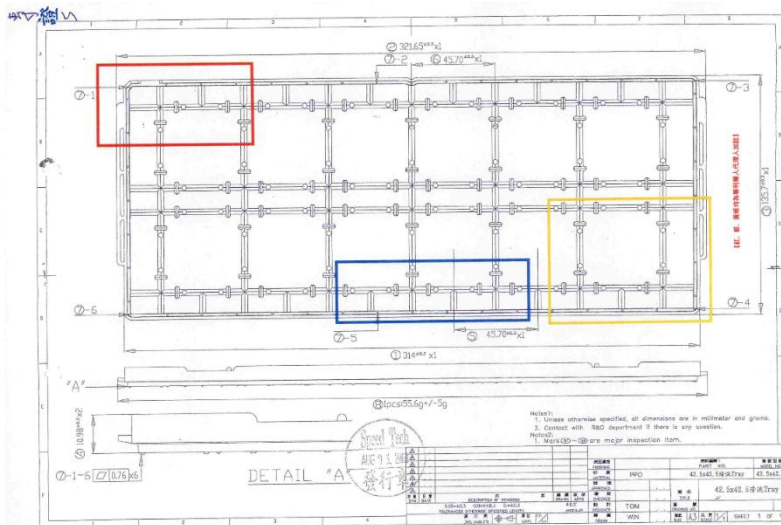
專證 4 係參加人 107 年 3 月 30 日寄予原告之 11x11 Tray 盤設計圖面，包含 Tray 盤正面、側面、背面尺寸及圖式，Tray 盤設計圖外周邊四個角上有卡合凸塊。



專證 4 之 Tray 盤設計圖

## (三) 專證 5

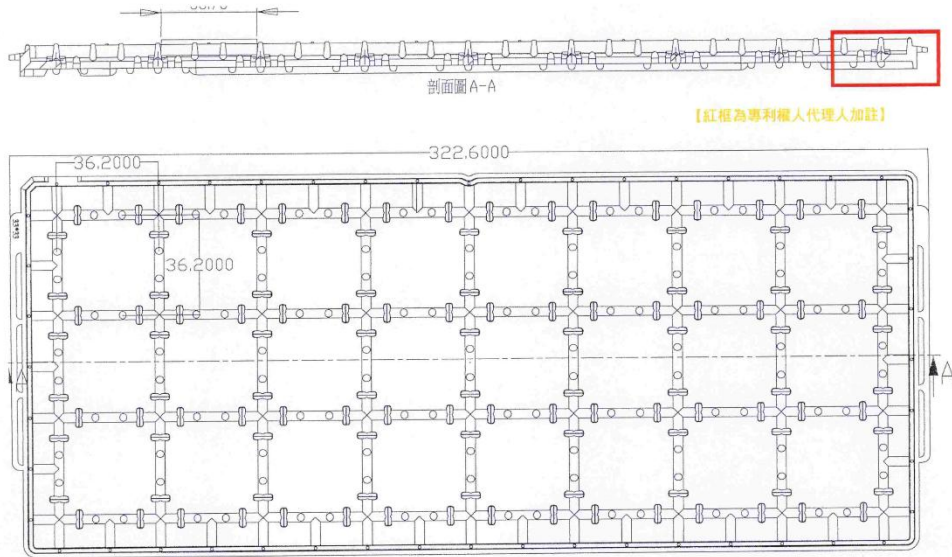
專證 5 係翊宇科技有限公司清洗 Tray 42.5x42.5 設計圖面，可看出 Tray 盤有外框、放置單元、承載件與上限位件。



專證 5 之 Tray 盤設計圖

(四) 專證 6

專證 6 係參加人 95 年 3 月 21 日寄予原告之 35x35 Tray 盤設計圖面，可看出 Tray 盤有外框、放置單元、承載件、上限位件與下限位件。



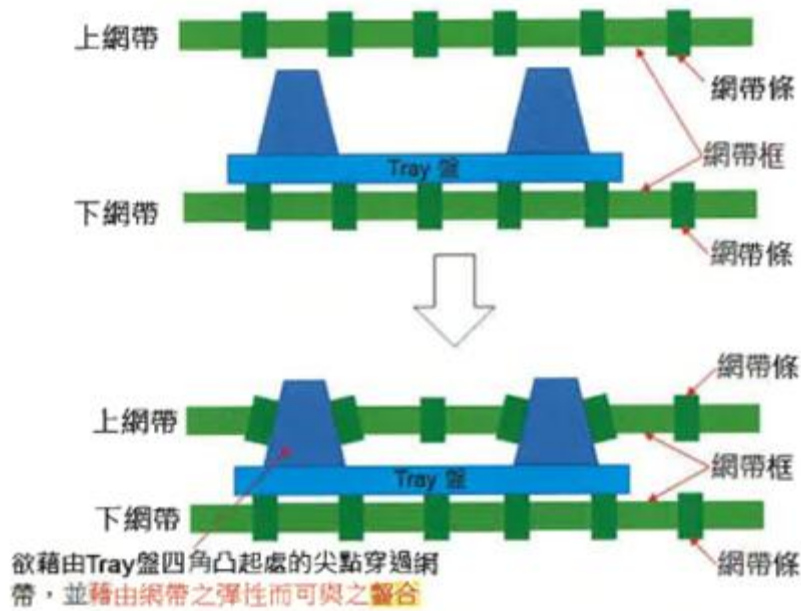
專證 6 之 Tray 盤設計圖

附表 4 (相關時序)

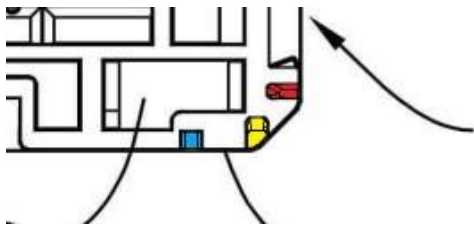
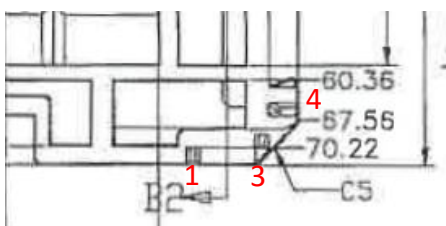
時間	原告	參加人
91.	原證 4 JEDEC 2002 年 DESIGN GUIDE 4.10 Generic Shipping & Handling Matrix Tray 網路列 印本乙份	
95.3.21.		專證 6 參加人於 95 年 3 月 21 日寄 予原告之電子郵件
97.8.1.		專證 5 參加人於 97 年 8 月 1 日設 計、繪製之圖面
97.8.4.	證據 7	

時間	原告	參加人
	原告於 97 年 8 月 4 日建立之內部作業規範文件	
103.12.8.		<b>專證 3</b> 參加人於 103 年 12 月 8 日寄予原告之電子郵件 * 原告自承有收受。
105.5.10	<b>證據 4</b> 原告於 105 年 5 月 10 日建立之內部作業規範文件	
107.3.30.		<b>專證 4</b> 參加人於 107 年 3 月 30 日寄予原告之電子郵件 * 原告自承有收受。
107.4.2.	<b>證據 5</b> 原告員工於 107 年 4 月 2 日寄予參加人之信件 * 參加人自承有收受。	
107.5.	<b>證據 6</b> 原告於 107 年 5 月寄予參加人的信件 * 參加人自承有收受。	
108.1.10.	<b>證據 3</b> 原告於 108 年 1 月 10 日寄予參加人的信件 * 參加人自承有收受。	
108.7.10.		申請系爭專利

附表 5 (證據 5 有關 Tray 四角突起處之修改設計圖式)



附表 6 (比較系爭專利圖 2 與專證 4 圖 2 卡合凸塊之位置與形狀(條件 1))

系爭專利請求項 1		專證 4
元件符號	說明書第[0027]段與圖 2 實施例卡合凸塊技術特徵	11*11 tray 盤設計圖卡合凸塊技術內容
141	 <p>圖 2 卡合凸塊 141 放大圖</p>	 <p>專證 4 第 2 頁右下角卡合凸塊</p>

