附件：

附件一：系爭專利之圖式

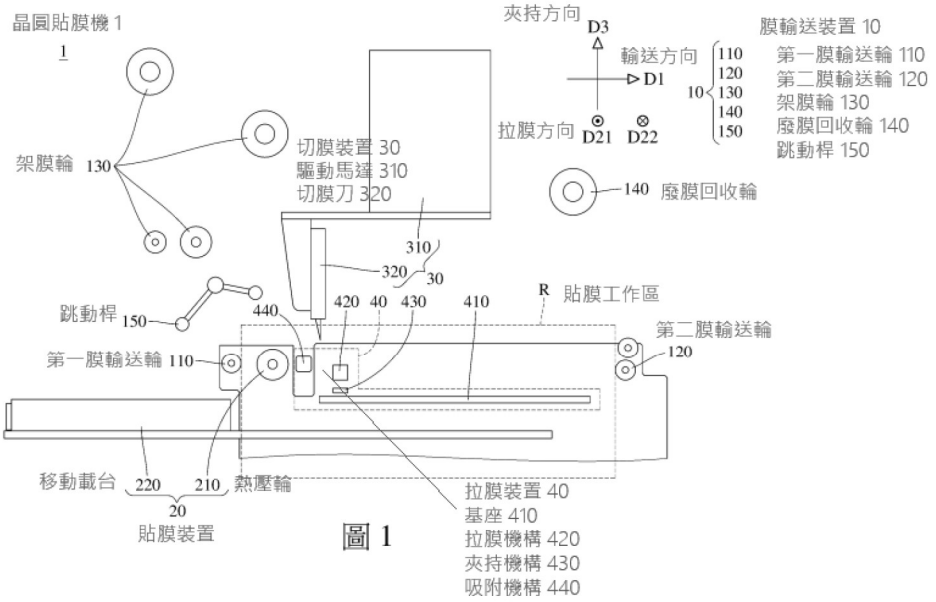


圖 1：根據系爭專利第一實施例之晶圓貼膜機的側視示意圖

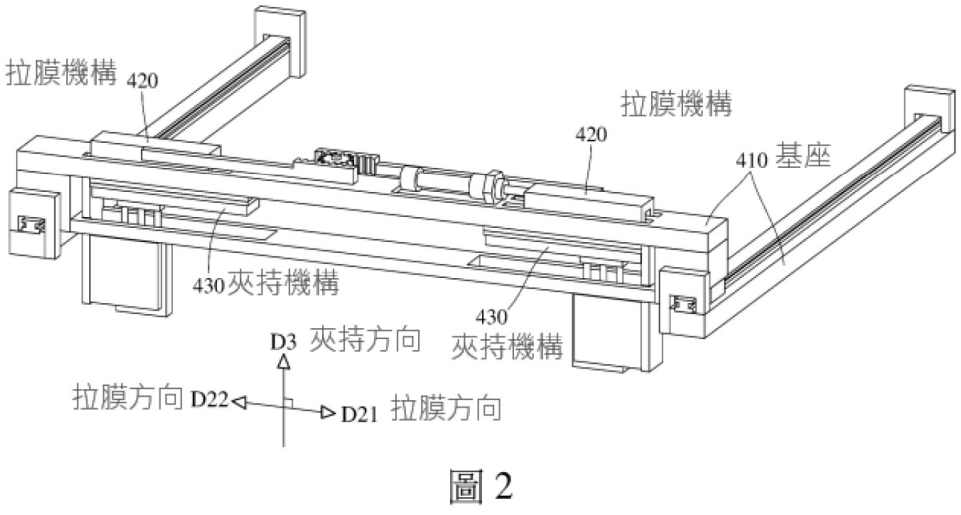


圖 2：為圖 1 之晶圓貼膜機的部分拉膜裝置的立體示意圖

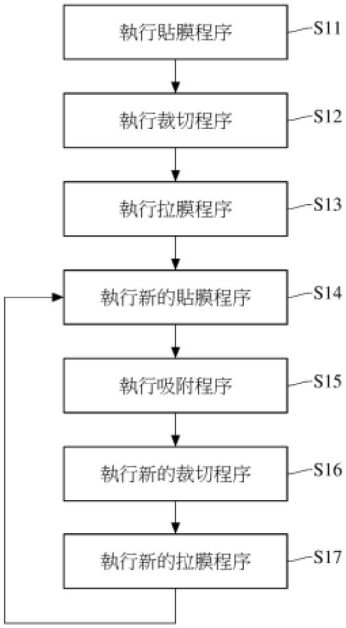


圖 3

圖 3：根據系爭專利第一實施例之晶圓貼膜方法的流程示意圖

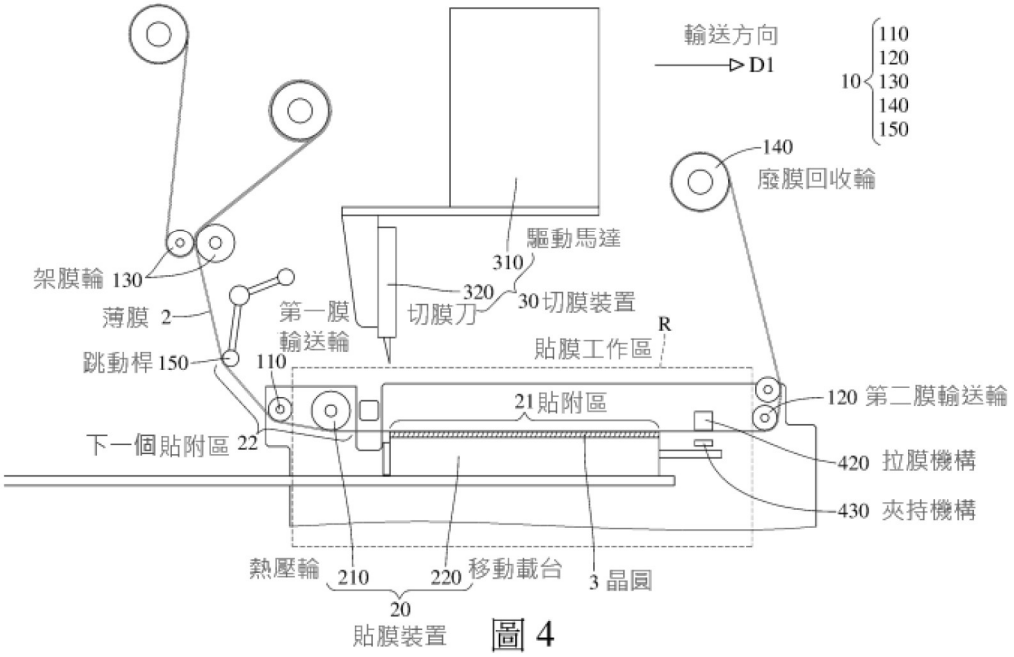


圖 4

圖 4：為圖 1 之晶圓貼膜機執行貼膜程序的側視示意圖

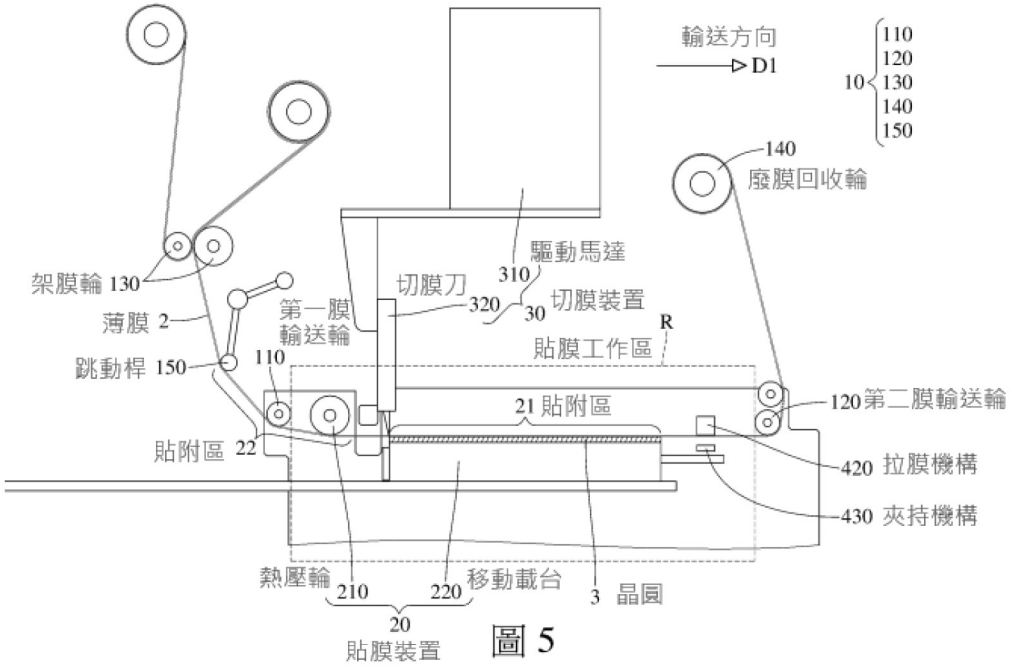


圖 5

圖 5：為圖 4 之晶圓貼膜機執行裁切程序的側視示意圖

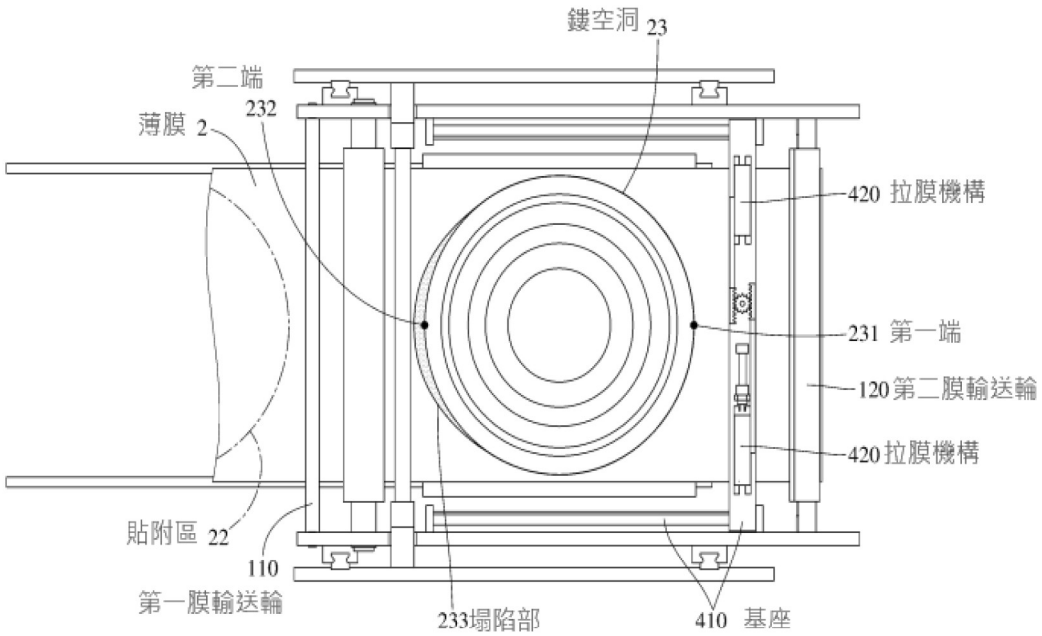


圖 6

圖 6：為圖 5 之晶圓貼膜機完成裁切程序後的上視示意圖

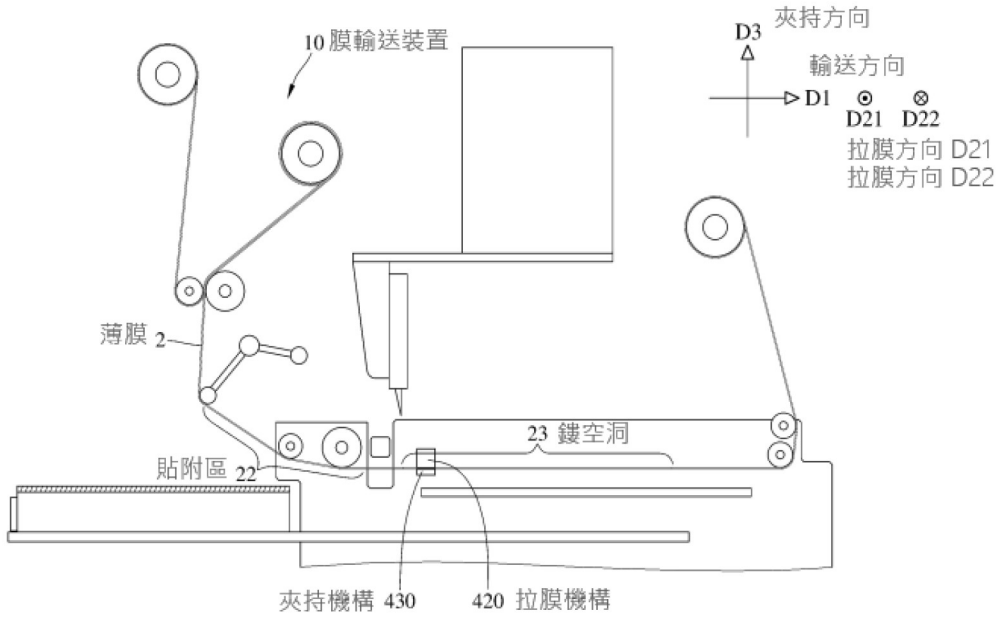


圖 7

圖 7：為圖 6 之晶圓貼膜機執行拉膜程序的側視示意圖

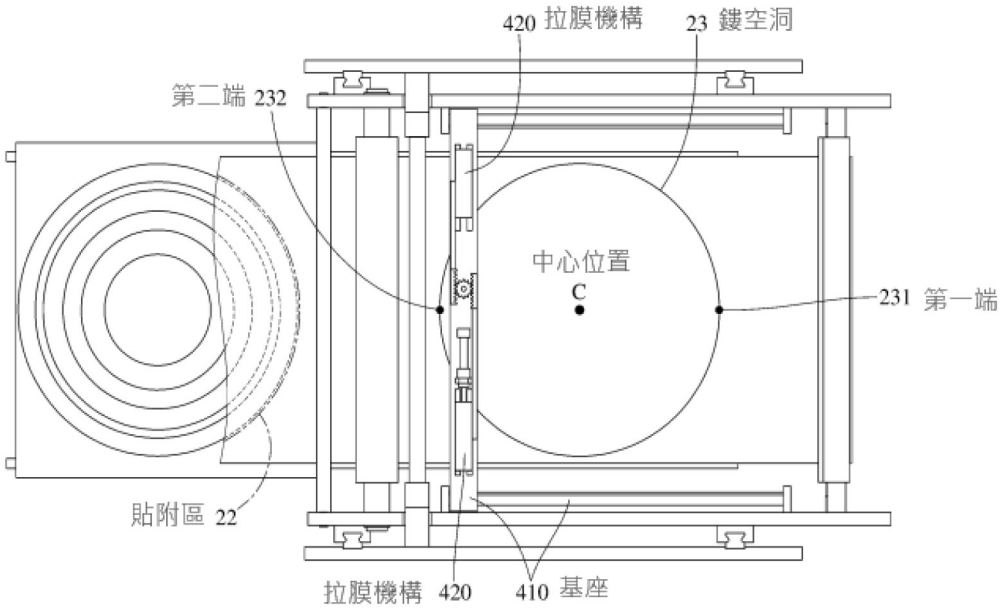


圖 8

圖 8：為圖 7 之晶圓貼膜機執行拉膜程序的上視示意圖

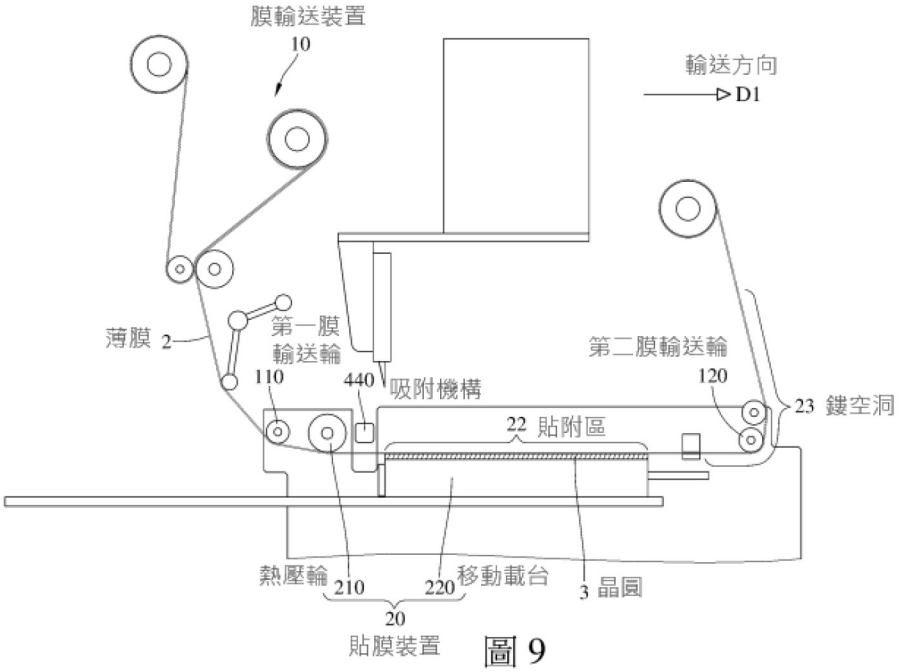


圖 9：為圖 8 之晶圓貼膜機執行新的貼膜程序的側視示意圖

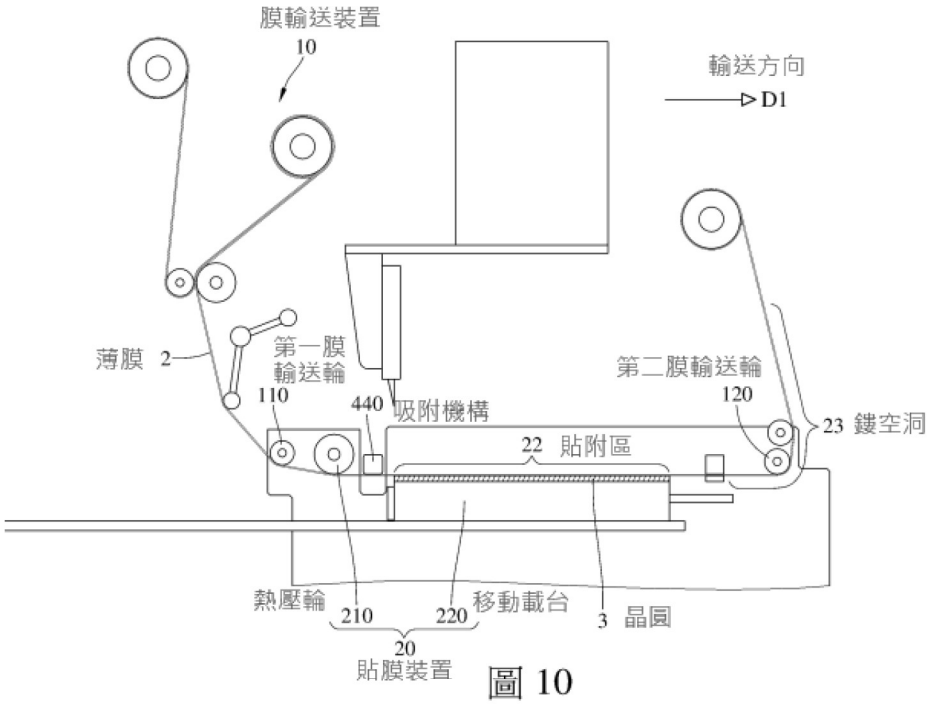


圖 10：為圖 9 之晶圓貼膜機執行吸附程序的側視示意圖

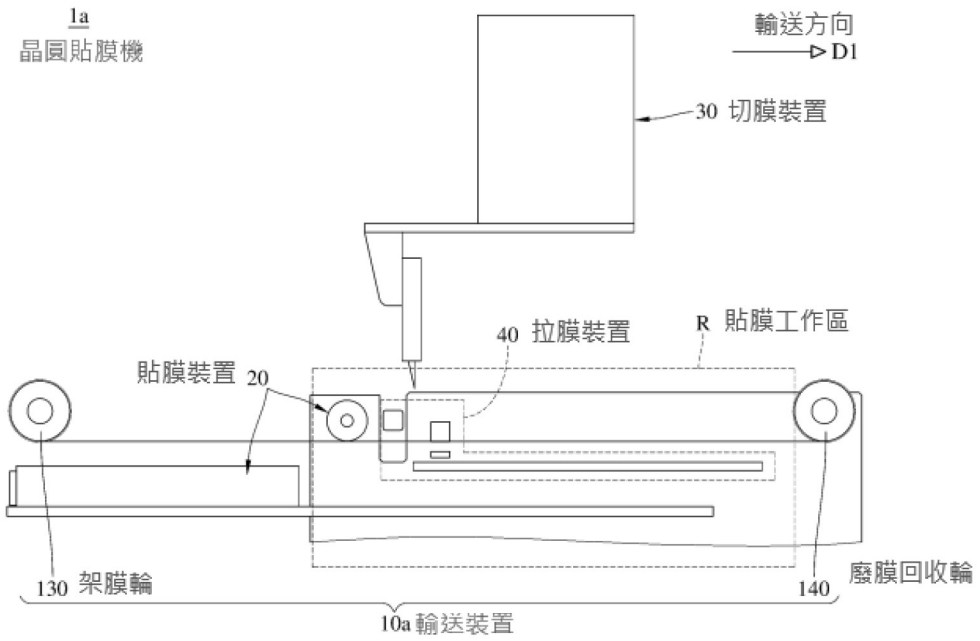


圖 11

圖 11：根據系爭專利第二實施例之晶圓貼膜機的側視示意圖

附件二：證據 1 之主要圖式

【図 1】

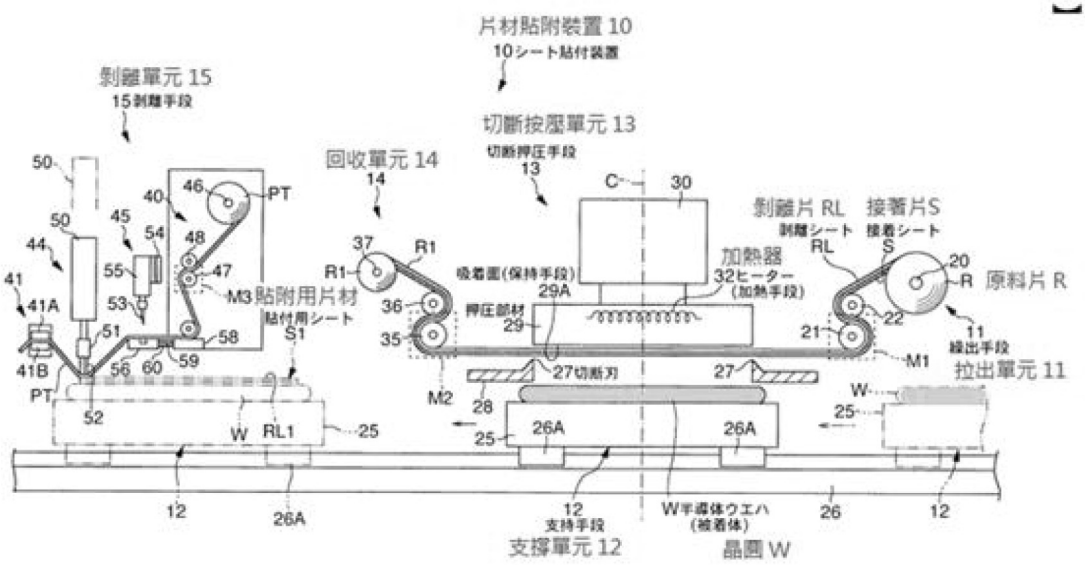


圖 1 表示實施型態之片材貼附裝置整體構成之概略前視圖

【図２】

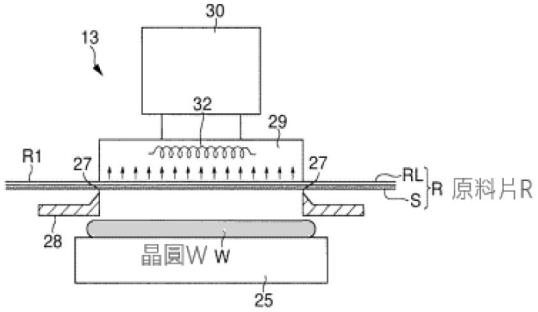


圖 2 表示按壓部件抵接於原料材的狀態之主要部分前視圖

【図３】

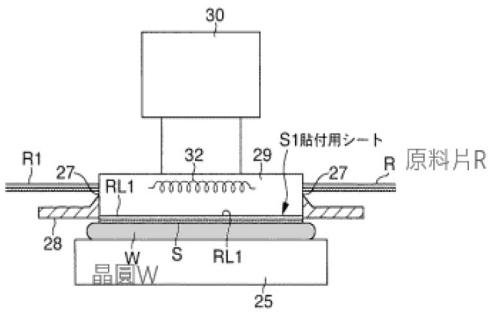
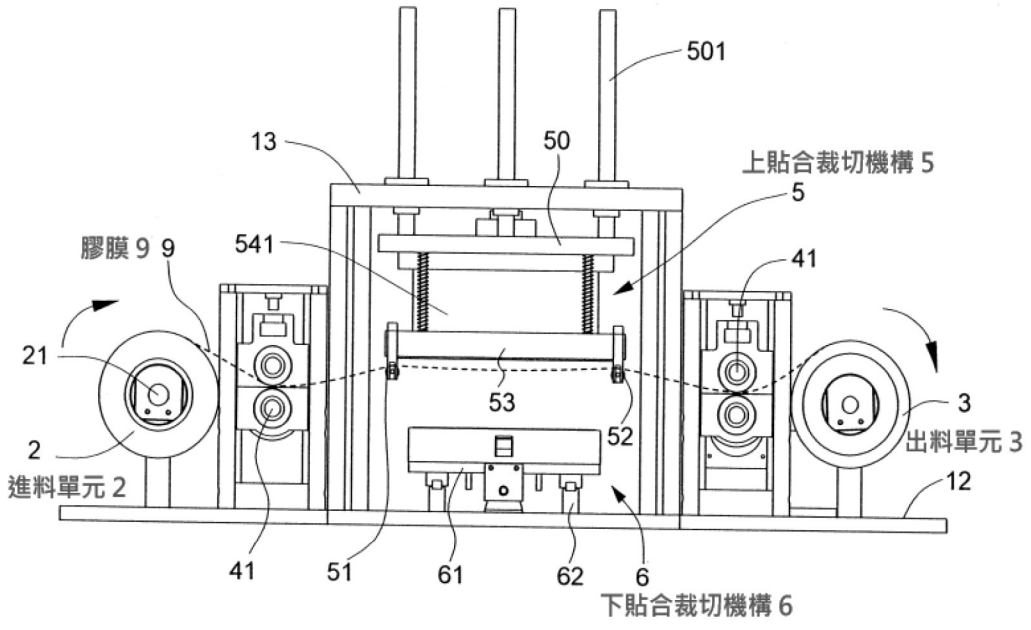


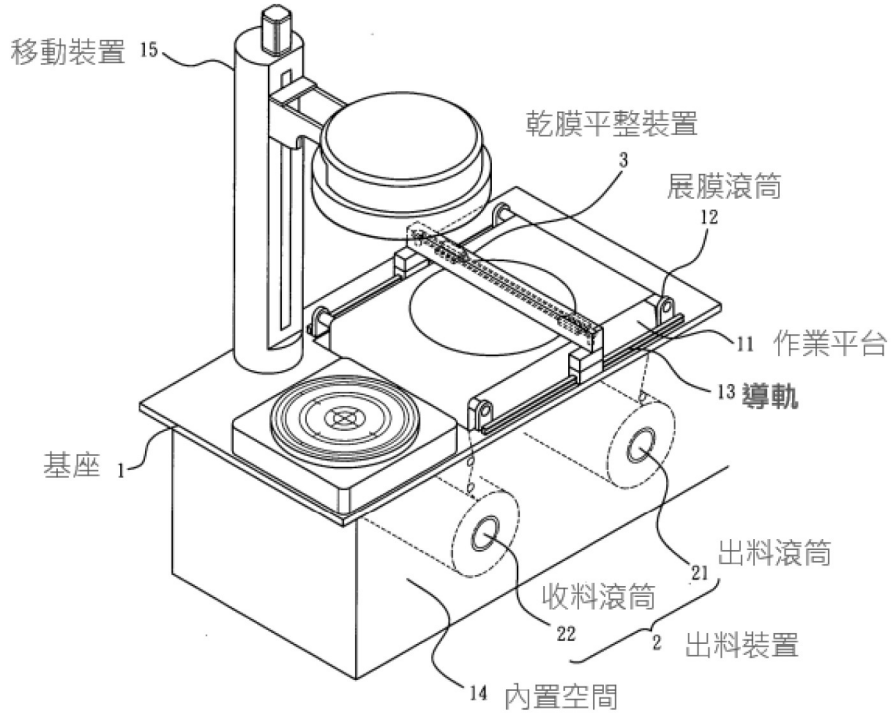
圖 3 表示貼附用片材被貼在晶圓的狀態之主要部分前視圖

附件三：證據 2 之主要圖式



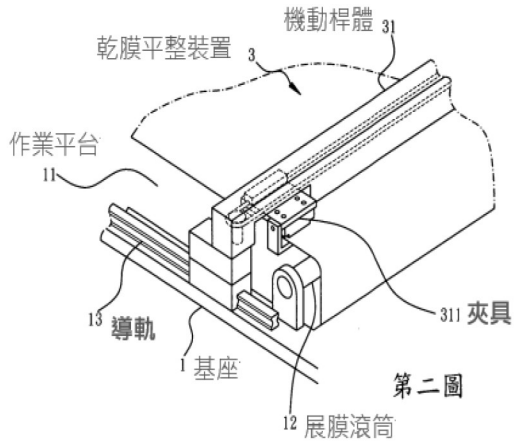
第八圖為證據 2 膠膜之配置路線示意圖

附件四：證據 3 之主要圖式



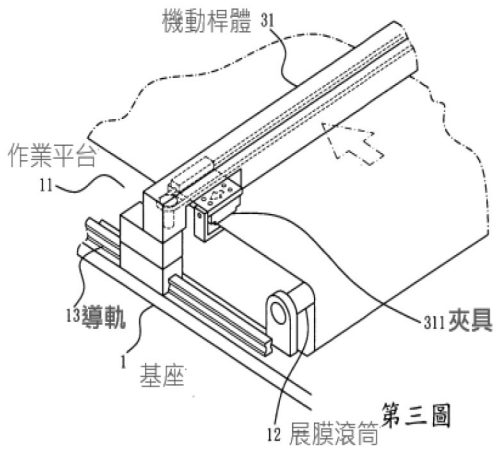
第一圖

第一圖為證據 3 晶圓壓膜機乾膜輸送機構之立體外觀示意圖



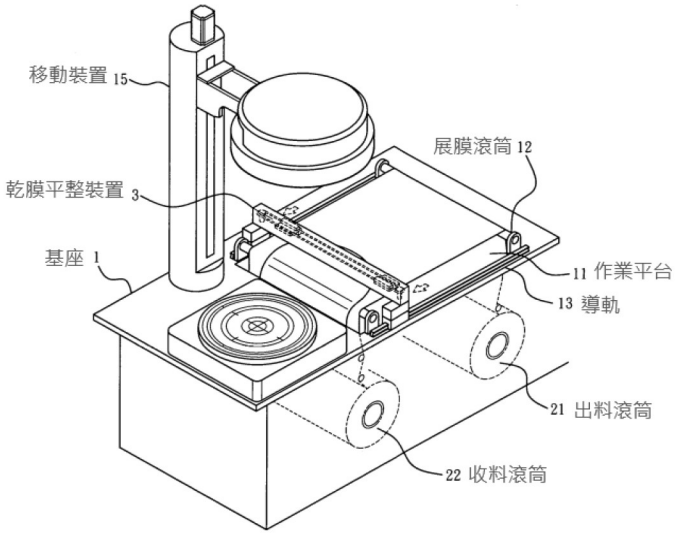
第二圖

第二圖為證據 3 乾膜平整機構之局部放大示意圖



第三圖

第三圖為證據 3 乾膜平整機之作動構示意圖



第五圖

第五圖為證據 3 晶圓壓膜機乾膜輸送機構之作動示意圖

要件編號附表

要 件 編 號	系爭專利請求項 1 技術特徵
1A	一種晶圓貼膜機，包含：
1B	一膜輸送裝置，包含二膜輸送輪，該二膜輸送輪之間具有一貼膜工作區，且該膜輸送裝置用以使一薄膜於該貼膜工作區沿一輸送方向自其中一該膜輸送輪移動至另一該膜輸送輪；
1C	一貼膜裝置，設置於該貼膜工作區，且該貼膜裝置用以將該薄膜貼附於晶圓；以及
1D	一拉膜裝置，設置於該貼膜工作區，該拉膜裝置可沿一拉膜方向拉動該薄膜，且該拉膜方向實質上正交於該輸送方向；
1E	其中，該拉膜裝置包含一基座、一拉膜機構以及一夾持機構，該拉膜機構設置於該基座，該夾持機構設置於該拉膜機構，該夾持機構可沿一夾持方向相對該拉膜機構移動以夾持該薄膜，該拉膜機構可帶動該夾持機構沿該拉膜方向相對該基座移動，且該夾持方向實質上正交於該拉膜方向。

要件編號	系爭專利請求項 5 技術特徵
5A	一種拉膜裝置，用以拉動適於貼附於晶圓的一薄膜，該拉膜裝置包含：
5B	一基座；至少一拉膜機構，設置於該基座；

5C	以及至少一夾持機構，設置於該至少一拉膜機構，該至少一夾持機構可沿一夾持方向相對該至少一拉膜機構移動以夾持該薄膜，該至少一拉膜機構可帶動該至少一夾持機構沿該拉膜方向相對該基座移動，且該夾持方向實質上正交於該拉膜方向。

要件編號	系爭專利請求項 8 技術特徵
8A	一種晶圓貼膜方法，用以貼附一薄膜於晶圓上，該薄膜具有相鄰的一貼附區以及一下一個貼附區，該晶圓貼膜方法包含：
8B	執行一貼膜程序，將該貼附區貼附於一晶圓上；
8C	執行一裁切程序，裁切該薄膜的該貼附區而於該薄膜上形成一鏤空洞，該鏤空洞具有相對的一第一端以及一第二端，且該第二端較該第一端靠近該下一個貼附區；
8D	以及執行一拉膜程序，於該鏤空洞的該第一端以及該下一個貼附區之間拉動該薄膜。