

附表 1（不爭執事項）	1
附表 2（爭點）	2
附表 3（系爭專利）	4
附表 4（系爭刀軸）	8
附表 5（系爭專利 1、2 與系爭刀軸之比對）	13
附表 6（引證）	19
附表 7（有效性技術分析簡表）	28

附表 1（不爭執事項，更一審卷二第 119、136 頁）

- 1.上訴人為系爭專利 1、2 之專利權人。系爭專利 1 申請日為 103 年 1 月 22 日，專利期間自 103 年 7 月 21 日至 113 年 1 月 21 日止；系爭專利 2 申請日為 105 年 6 月 1 日，專利期間自 105 年 11 月 11 日至 115 年 5 月 31 日止。
- 2.本院 110 年度民聲字第 8 號所保全之系爭刀軸（適用機器型號：50160CC-WHD、50180CC-WHD、50110CC-WHD）由被上訴人公司生產。
- 3.系爭刀軸經原審勘驗結果如原審 110 年 9 月 28 日勘驗筆錄（丁證 1，一審卷二第 341 至 350 頁）、110 年 11 月 15 日勘驗筆錄及所拍攝之系爭刀軸照片（丁證 2，一審卷三第 306-307、311 頁）、111 年 3 月 2 日勘驗筆錄及所拍攝之系爭刀軸照片（丁證 3，一審卷五第 11 至 12、15 至 29 頁）所載。
- 4.系爭刀軸傳動桿之材質為鋼，刀座材質為鋁合金。
- 5.系爭專利 2 於更正前請求項 1 內容為「1、一種刀軸，包含：一傳動桿，圍繞一軸線並沿該軸線方向延伸，且該傳動桿的材質為鋼；一刀座，圍繞在該傳動桿並沿該軸線方向延伸，且卡固於該傳動桿，其中，該刀座的材質為鋁合金，及複數刀片，繞該軸線並間

隔設置於該刀座」，後經經濟部智慧財產局（下稱智慧局）109 年 4 月 27 日（109）智專三(三)04076 字第 10940613930 號函通知「本案請求項第 1 至 3、7、9 的創作，參照所列引用文獻 1 及 2 標示之相關段落的記載，不具進步性」。上訴人嗣於 109 年 5 月 14 日申請更正系爭專利 2，將請求項 7 之技術特徵併入請求項 1 中，並刪除請求項 7。

6. 上訴人嗣於 111 年 11 月 3 日再向智慧局申請更正系爭專利 2 之申請專利範圍，將系爭專利 2 請求項 2 及請求項 3 之技術特徵併入請求項 1 中，並刪除請求項 2 及請求項 3，原依附於請求項 3 之請求項 4 則更正為依附於請求項 1。

7. 系爭專利 1 請求項 1 要件解析如本院 114 年 10 月 27 日通知之附件第 4 頁所載；系爭專利 2 更正後請求項 1 要件解析如上開之附件第 4 頁所載（更一審卷二第 27、29 頁）。

附表 2（爭點，更一審卷二第 242 至 243、245 至 246 頁）

一、系爭專利 1 部分：

（一）系爭刀軸有無落入系爭專利 1 請求項 1 至 4、7 至 10 之文義範圍？

（二）乙證 2 及系爭專利 1 說明書所載先前技術之組合，是否足以證明系爭專利 1 請求項 1 至 4、7 至 10 不具進步性？

*主引證：乙證 2

（三）乙證 4 及系爭專利 1 說明書所載先前技術之組合，是否足以證明系爭專利 1 請求項 1 至 4、7 至 10 不具進步性？

*主引證：乙證 4

（四）乙證 1、2、4 及系爭專利 1 說明書所載先前技術之組合，是否足以證明系爭專利 1 請求項 1 至 4、7 至 10 不具進步性？

*主引證：乙證 2

二、系爭專利 2 更正後請求項部分：

(一) 系爭刀軸有無落入系爭專利 2 更正後請求項 1、4、8 之文義範圍？

(二) 乙證 2、8 及系爭專利 2 說明書所載先前技術之組合，是否足以證明系爭專利 2 更正後請求項 1 不具進步性？

* 主引證：乙證 2

(三) 乙證 6、8、9 及系爭專利 2 說明書所載先前技術之組合，是否足以證明系爭專利 2 更正後請求項 1 不具進步性？

* 主引證：乙證 6

(四) 乙證 2、6、8 及系爭專利 2 說明書所載先前技術之組合，是否足以證明系爭專利 2 更正後請求項 4 不具進步性？

* 主引證：乙證 2

(五) 乙證 6、8、9 及系爭專利 2 說明書所載先前技術之組合，是否足以證明系爭專利 2 更正後請求項 4 不具進步性？

* 主引證：乙證 6

(六) 乙證 2、8、9 及系爭專利 2 說明書所載先前技術之組合，是否足以證明系爭專利 2 更正後請求項 8 不具進步性？

* 主引證：乙證 2

(七) 乙證 6、8、9 及系爭專利 2 說明書所載先前技術之組合，是否足以證明系爭專利 2 更正後請求項 8 不具進步性？

* 主引證：乙證 6

三、關於系爭專利 2，上訴人得否依 111 年 5 月 4 日修正公布、同年 7 月 1 日施行之專利法第 120 條準用同法第 96 條第 1 項規定，請求被上訴人公司排除、防止侵害？（上訴聲明第二項）

四、關於系爭專利 1、2，上訴人得否依 111 年 5 月 4 日修正公布、同年 7 月 1 日施行之專利法第 120 條準用同法第 96 條第 3 項規定，請求被上訴人公司全數回收刀軸並銷毀？（上訴聲明第三項）

五、關於系爭專利 1、2，上訴人得否請求被上訴人連帶損害賠償 1,400 萬元本息？（上訴聲明第四項）

(一) 被上訴人公司有無侵害專利權之故意？

(二) 上訴人得否依 111 年 5 月 4 日修正公布、同年 7 月 1 日施行之專利法第 120 條準用同法第 96 條第 2 項、第 97 條第 1 項

第 2 款、第 2 項規定，請求被上訴人公司損害賠償 1,400 萬元本息？

(三) 被上訴人賴麗琴執行職務有無故意？上訴人得否依公司法第 23 條第 2 項規定，請求被上訴人賴麗琴與被上訴人公司連帶賠償？

附表 3 (系爭專利)

一、系爭專利 1

(一) 系爭專利 1 說明書所載先前技術

系爭專利 1 之先前技術即為系爭專利 1 說明書【0002】、【0003】段，其中第【0002】段記載「如圖 1 所示，習知裝設於鉋削木材的平鉋機內部的螺旋刨刀軸 10 適用供一刀片 11 裝設，該刀片 11 具有一底面 111 及一垂直於該底面 111 的抵靠面 112。該螺旋刨刀軸 10 包含一安裝面 101 及一垂直於該安裝面 101 的承托面 102。藉由將該刀片 11 連接固定於該安裝面 101，並利用該承托面 102 限位頂抵，能達到穩定加工的功效。」、第【0003】段記載「現有一種四邊皆具有傾斜設置之切削面的四刃刀片(圖未示)，若其中一切削面不慎磨損，操作者能藉由旋轉該四刃刀片，再以另一切削面

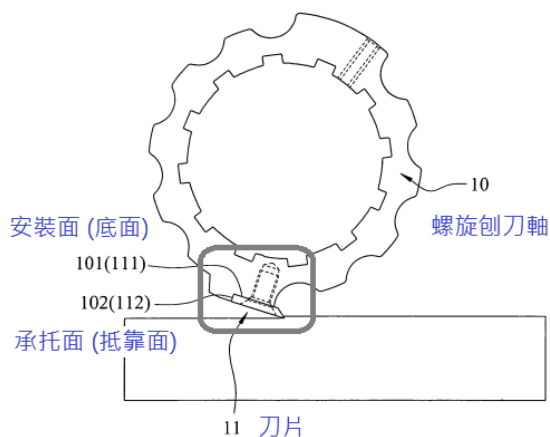


圖1

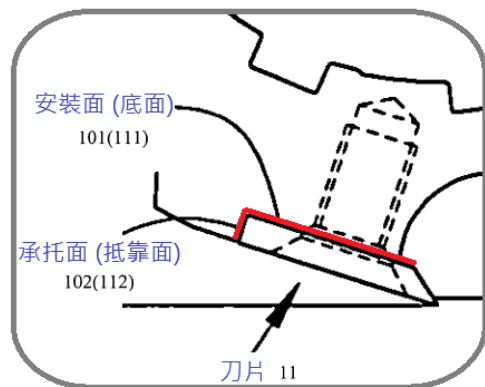


圖1刀片局部放大圖，其中該刀片11底面111及一垂直抵靠面112。該螺旋刨刀軸10安裝面101及一垂直承托面102。

對工件進行加工，達到節省成本、延長使用壽命的功效。惟這樣的四刃刀片並無法穩固安裝於該習知螺旋刨刀軸 10 上，使得操作者無法彈性選用不同類型的刀片。」

(二) 系爭專利 1 申請專利範圍

系爭專利 1 請求項共計 10 項，其中請求項 1、4 為獨立項，餘為附屬項。

請求項 1

一種螺旋刨刀軸，樞設於一平鉋機且受傳動而轉動，並適用於供複數雙刃刀片與複數四刃刀片設置，該螺旋刨刀軸包含：複數安裝部，彼此相間隔設置，並分別具有一能供個別刀片設置的螺鎖孔；及複數靠抵部，分別對應該等安裝部設置，且分別具有一實質垂直鄰接相對應的安裝部且能供個別雙刃刀片頂抵的垂直面，及一自相鄰的垂直面朝遠離安裝部之方向傾斜延伸並能供個別四刃刀片頂抵的傾斜面。

請求項 2

如請求項 1 所述的螺旋刨刀軸，其中，該等安裝部及該等靠抵部沿該螺旋刨刀軸的自身旋轉軸線螺旋間隔設置。

請求項 3

如請求項 1 所述的螺旋刨刀軸，其中，該安裝部實質沿該螺旋刨刀軸的切線方向延伸，該靠抵部的垂直面實質沿該螺旋刨刀軸的徑向方向延伸。

請求項 4

一種刀軸裝置，樞設於一平鉋機且受傳動而轉動，並包含：複數刀片；及一螺旋刨刀軸，樞設於該平刨機且受傳動而轉動，並包括複數相間隔設置的安裝部 41，及複數分別對應該等安裝部 41 設置的靠抵部 42，該等安裝部分別具有一能供個別刀片設置的螺鎖孔 411，該等靠抵部 42 分別具有一實質垂直鄰接相對應的安裝部 41 且能供個別刀片 2 頂抵的垂直面 421，及一自相鄰的垂直面 421 朝遠離該安裝部 41 之方向傾斜延伸且能供個別刀片 2 頂抵的傾斜面 422。

請求項 7

如請求項 4 所述的刀軸裝置，其中，該等刀片是四刃刀片，並分別包括一錐狀孔，及四彼此相鄰接的切斜面，該等切斜面能頂抵固定於相對應的靠抵部的傾斜面上。

請求項 8

如請求項 7 所述的刀軸裝置，還包含複數穿過於該等刀片且螺鎖固定於該安裝部的螺鎖孔的鎖固螺絲。

請求項 9

如請求項 4 至請求項 8 之其中任一項所述的刀軸裝置，其中，該等安裝部及該等靠抵部沿該螺旋刨刀軸的自身旋轉軸線螺旋間隔設置。

請求項 10

如請求項 4 至請求項 8 之其中任一項所述的刀軸裝置，其中，該安裝部實質沿該螺旋刨刀軸的切線方向延伸，該靠抵部的垂直面實質沿該螺旋刨刀軸的徑向方向延伸。

二、系爭專利 2

（一）系爭專利 2 說明書所載先前技術

系爭專利 2 之先前技術即為系爭專利 1 說明書【0002】及【0003】段，其中第【0002】段記載「一種現有刀軸，包含一傳動桿、一刀座，及複數刀片。」；第【0003】段記載「該傳動桿圍繞一軸線並沿該軸線方向延伸，該刀座圍繞該傳動桿並沿該軸線方向沿伸，並且該刀座卡固於該傳動桿，該等刀片繞該軸線並間隔設置於該刀座，其中，該傳動桿與該刀軸的材質皆為鐵，整體重量較重，且使用時間久了，該刀座會生鏽，與該等刀片卡固處容易造成鬆動的情況發生，最重要的是，材質為鐵的該刀座其成本較為昂貴。」

（二）系爭專利 2 申請專利範圍

系爭專利 2 請求項共計 15 項，其中請求項 1 為獨立項，餘為附屬項，於前審審理期間另案舉發時提出更正，於請求項 1 更正增加原公告請求項 2、3 的敘述，並更正刪除請求項 2、3，

並業經智慧財產局審查准予更正並予以公告(參智慧局公報第 50 卷第 19 期(2023/07/01))。

請求項 1

一種刀軸，包含：一傳動桿，圍繞一軸線並沿該軸線方向延伸，且該傳動桿的材質為鋼；一刀座，圍繞該傳動桿並沿該軸線方向沿伸，且卡固於該傳動桿，其中，該刀座的材質為鋁合金；複數刀片，繞該軸線並間隔設置於該刀座，其中，該刀座包括複數繞該軸線且間隔設置的鎖固孔，每一刀片包括一連通該等鎖固孔的孔洞組；複數卡固於該傳動桿與該刀座間的定位件，該傳動桿的表面形成複數第一定位段，該刀座包括複數分別連通該等第一定位段的第二定位段，其中，該等定位件設置於相對應的該第一定位段與該第二定位段間，藉由該等定位件卡制於該傳動桿的該第一定位段與該刀座的該第二定位段，使該刀座不會繞該傳動桿旋轉移動；及複數繞該軸線且間隔設置於該刀座的鎖固件，每一鎖固件穿伸該等刀片的該孔洞組並可拆卸地螺鎖於相對應的該等鎖固孔，將該等刀片鎖固於該刀座。

請求項 4

如請求項 1 所述的刀軸，其中，每一刀片還包括一本體、至少一形成於該本體外側緣的刀刃，及至少一形成於每一刀刃外側緣的刀鋒，其中，相鄰兩刀片的刀鋒相對形成一沿該軸線方向的位移量，且該位移量小於任一刀鋒的長度。

請求項 8

如請求項 1 所述的刀軸，其中，該等定位件為螺栓，該等第一定位段為設置於該傳動桿的鎖孔，該等第二定位段連通該刀座與相對應的該第一定位段，藉由將每一定位件分別穿伸於該等第二定位段，並鎖固於相對應的該第一定位段，使該刀座不會繞該傳動桿旋轉移動。

附表 4（系爭刀軸）

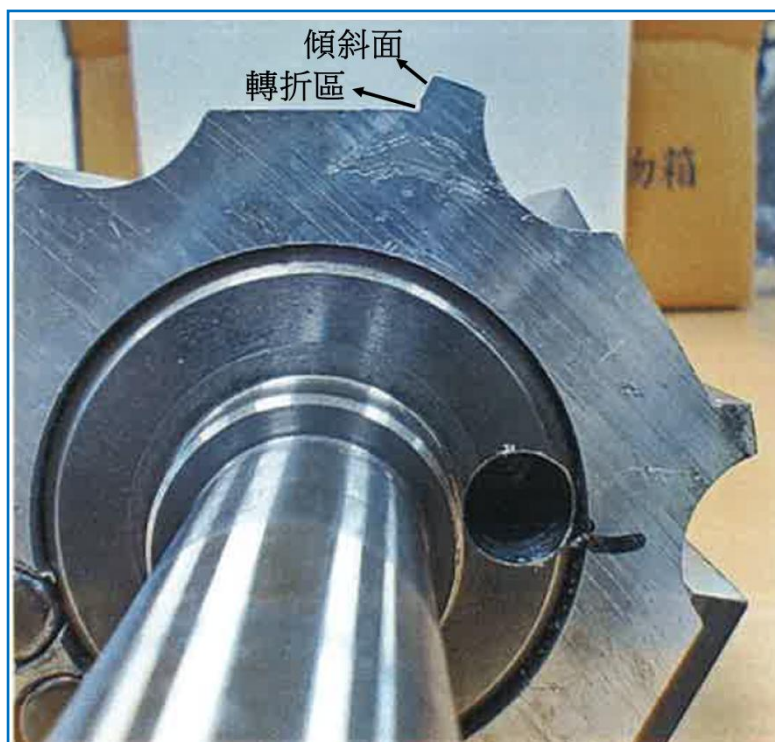
一、系爭刀軸技術內容

- （一）對應系爭專利 1 請求項 1 的技術特徵，系爭刀軸的技術內容可描述為：一種螺旋刨刀軸，樞設於一平鉋機且受傳動而轉動，並適用於供複數四刃刀片設置，該螺旋刨刀軸包含：複數個安裝部，彼此相間隔設置，並分別具有一能供個別刀片設置的螺鎖孔；及具有複數靠抵部，分別對應於複數安裝部設置，靠抵部頂端形成傾斜面可供個別四刃刀片頂抵，靠抵部於傾斜面下方形成一實質垂直面並與安裝部鄰接。
- （二）對應系爭專利 2 請求項 1 的技術特徵，系爭刀軸的技術內容可描述為：一種螺旋刨刀軸，包含：一傳動桿，圍繞一軸線並沿該軸線方向延伸，且該傳動桿的材質為鋼；一刀座，圍繞該傳動桿並沿該軸線方向沿伸，且卡固於該傳動桿，其中，該刀座的材質為鋁合金；複數刀片，繞該軸線並間隔設置於該刀座，其中，該刀座包括複數繞該軸線且間隔設置的鎖固孔，每一刀片包括一連通該等鎖固孔的孔洞組；複數卡固於該傳動桿與該刀座間的定位件，該傳動桿的表面形成複數第一定位段，該刀座包括複數分別連通該等第一定位段的第二定位段，其中，該等定位件設置於相對應的該第一定位段與該第二定位段間，藉由該等定位件卡制於該傳動桿的該第一定位段與該刀座的該第二定位段，使該刀座不會繞該傳動桿旋轉移動；及複數繞該軸線且間隔設置於該刀座的鎖固件，每一鎖固件穿伸該等刀片的該孔洞組並可拆卸地螺鎖於相對應的該等鎖固孔，將該等刀片鎖固於該刀座。

二、系爭刀軸之照片

一審於 110 年 9 月 28 日準備程序當庭勘驗本院前於 110 民聲字第 8 號證據保全期日所保全之刀軸（丁證 1，一審卷二第 341 至 350 頁）







判決附表 P.11





附表 5（系爭專利 1、2 與系爭刀軸之比對）

一、系爭專利 1 請求項 1 與系爭刀軸之文義比對分析表

要件 編號	系爭專利 1 請求項 1 技術特徵	要件 編號	系爭刀軸 技術內容	文義 讀取
1A	一種螺旋刨刀軸，樞設於一平鉋機且受傳動而轉動，並適用於供複數雙刃刀片與複數四刃刀片設置，	1a	一種螺旋刨刀軸，樞設於一平鉋機且受傳動而轉動，並適用於供複數四刃刀片設置，	是
1B	該螺旋刨刀軸包含：複數安裝部，彼此相間隔設置，並分別具有一能供個別刀片設置的螺鎖孔；	1b	螺旋刨刀軸包含複數個安裝部，彼此相間隔設置，並分別具有能供個別刀片設置的螺鎖孔；	是
1C	及複數靠抵部，分別對應該等安裝部設置，且分別具有一實質垂直鄰接相對應的安裝部且能供個別雙刃刀片頂抵的垂直面，及一自相鄰的垂直面朝遠離開安裝部之方向傾斜延伸	1c	具有複數個靠抵部，分別對應於複數個安裝部設置，靠抵部頂端形成傾斜面可供個別四刃刀片頂抵，傾斜面下方形成一實質垂直鄰接相對應的安裝部且能供個別	是

	並能供個別四刃刀片頂抵的傾斜面。		雙刃刀片頂抵的垂直面。	
--	------------------	--	-------------	--

二、系爭專利 1 請求項 2 與系爭刀軸之文義比對分析表

要件編號	系爭專利 1 請求項 2 技術特徵	要件編號	系爭刀軸技術內容	文義讀取
2A	如請求項 1 所述的螺旋刨刀軸，	2a	如前述 1a 至 1c 所述	是
2B	其中，該等安裝部及該等靠抵部沿該螺旋刨刀軸的自身旋轉軸線螺旋間隔設置。	2b	螺旋刨刀軸包含複數個安裝部，該等安裝部及該等靠抵部沿該刨刀軸的自身旋轉軸線螺旋間隔設置	是

三、系爭專利 1 請求項 3 與系爭刀軸之文義比對分析表

要件編號	系爭專利 1 請求項 3 技術特徵	要件編號	系爭刀軸技術內容	文義讀取
3A	如請求項 1 所述的螺旋刨刀軸，	3a	如前述 1a 至 1c 所述	是
3B	其中，該安裝部實質沿該螺旋刨刀軸的切線方向延伸，該靠抵部的垂直面實質沿該螺旋刨刀軸的徑向方向延伸。	3b	螺旋刨刀軸安裝部實質沿該螺旋刨刀軸的切線方向延伸，該靠抵部的垂直面實質沿該螺旋刨刀軸的徑向方向延伸	是

四、系爭專利 1 請求項 4 與系爭刀軸之文義比對分析表

要件編號	系爭專利 1 請求項 4 技術特徵	要件編號	系爭刀軸技術內容	文義讀取
4A	一種刀軸裝置，樞設於一平鉋機且受傳動而轉動，並包含：複數刀片；及一螺旋刨刀軸，樞設於該平刨機且受傳動而轉動，	4a	一種刀軸裝置，具有複數刀片與螺旋鉋刀軸，係樞設於一平鉋機且受傳動而轉動，	是
4B	並包括複數相間隔設置的安裝部，該等安裝部分別	4b	具有複數個間隔設置的安裝部，各安裝部分別	是

	具有一能供個別刀片設置的螺鎖孔，		具有能供個別刀片設置的螺鎖孔	
4C	及複數分別對應該等安裝部設置的靠抵部，該等靠抵部分別具有一實質垂直鄰接相對應的安裝部且能供個別刀片頂抵的垂直面，及一自相鄰的垂直面朝遠離該安裝部之方向傾斜延伸且能供個別刀片頂抵的傾斜面。	4c	複數個分別對應安裝部設置的靠抵部，靠抵部頂端形成傾斜面可供個別刀片頂抵，靠抵部於傾斜面下方形成一實質垂直鄰接相對應的安裝部且能供個別刀片頂抵的垂直面。	是

五、系爭專利 1 請求項 7 與系爭刀軸之文義比對分析表

要件編號	系爭專利 1 請求項 7 技術特徵	要件編號	系爭刀軸 技術內容	文義讀取
7A	如請求項 4 所述的刀軸裝置，	7a	如前述 4a 至 4c 所述	是
7B	其中，該等刀片是四刃刀片，並分別包括一錐狀孔，及四彼此相鄰接的切斜面，該等切斜面能頂抵固定於相對應的靠抵部的傾斜面上。	7b	螺旋刨刀軸刀片是四刃刀片，並分別包括一錐狀孔，及四彼此相鄰接的切斜面，該等切斜面能頂抵固定於相對應的靠抵部的傾斜面上	是

六、系爭專利 1 請求項 8 與系爭刀軸之文義比對分析表

要件編號	系爭專利 1 請求項 8 技術特徵	要件編號	系爭刀軸 技術內容	文義讀取
8A	如請求項 7 所述的刀軸裝置，	8a	如前述 7a 至 7b 所述	是
8B	還包含複數穿過於該等刀片且螺鎖固定於該安裝部的螺鎖孔的鎖固螺絲。	8b	螺旋刨刀軸包含複數穿過於刀片且螺鎖固定於安裝部的螺鎖孔的鎖固螺絲	是

七、系爭專利 1 請求項 9 與系爭刀軸之文義比對分析表

要件 編號	系爭專利 1 請求項 9 技術特徵	要件 編號	系爭刀軸 技術內容	文義 讀取
9A	如請求項 4 至請求項 8 之 其中任一項所述的刀軸裝 置，	9a	如前述 4a 至 4c、7a 至 7b、8a 至 8b 所述	是
9B	其中，該等安裝部及該等 靠抵部沿該螺旋刨刀軸的 自身旋轉軸線螺旋間隔設 置。	9b	螺旋刨刀軸安裝部及靠 抵部沿該螺旋刨刀軸的 自身旋轉軸線螺旋間隔 設置。	是

八、系爭專利 1 請求項 10 與系爭刀軸之文義比對分析表

要件 編號	系爭專利 1 請求項 10 技術特徵	要件 編號	系爭刀軸 技術內容	文義 讀取
10A	如請求項 4 至請求項 8 之 其中任一項所述的刀軸裝 置，	10a	如前述 4a 至 4c、7a 至 7b、8a 至 8b 所述	是
10B	其中，該安裝部實質沿該 螺旋刨刀軸的切線方向延 伸，該靠抵部的垂直面實 質沿該螺旋刨刀軸的徑向 方向延伸。	10b	螺旋刨刀軸安裝部實質 沿該螺旋刨刀軸的切線 方向延伸，該靠抵部的 垂直面實質沿該螺旋刨 刀軸的徑向方向延伸	是

九、系爭專利 2 請求項 1 與系爭刀軸之文義比對分析表

要件 編號	系爭專利 2 更正後 請求項 1 技術特徵	要件 編號	系爭刀軸 技術內容	文義 讀取
1A	一種刀軸，	1a	一種螺旋刨刀軸，	是
1B	包含：一傳動桿，圍繞一 軸線並沿該軸線方向延 伸，且該傳動桿的材質為 鋼；	1b	包含：一傳動桿，圍繞 一軸線並沿軸線方向延 伸，且傳動桿的材質為 鋼；	是
1C	一刀座，圍繞該傳動桿並 沿該軸線方向沿伸，且卡	1c	一刀座，圍繞傳動桿並 沿軸線方向沿伸，且卡	是

	固於該傳動桿，其中，該刀座的材質為鋁合金；		固於傳動桿，其中，刀座的材質為鋁合金；	
1D	複數刀片，繞該軸線並間隔設置於該刀座，其中，該刀座包括複數繞該軸線且間隔設置的鎖固孔，每一刀片包括一連通該等鎖固孔的孔洞組；	1d	複數刀片，繞軸線並間隔設置於刀座；刀座包括複數繞該軸線且間隔設置的鎖固孔，每一刀片包括一連通該鎖固孔的孔洞組	是
1E	複數卡固於該傳動桿與該刀座間的定位件，該傳動桿的表面形成複數第一定位段，該刀座包括複數分別連通該等第一定位段的第二定位段，其中，該等定位件設置於相對應的該第一定位段與該第二定位段間，藉由該等定位件卡制於該傳動桿的該第一定位段與該刀座的該第二定位段，使該刀座不會繞該傳動桿旋轉移動；及	1e	及複數卡固於傳動桿與刀座間的定位件，該傳動桿的表面形成複數第一定位段，該刀座包括複數分別連通該等第一定位段的第二定位段，其中，該等定位件設置於相對應的該第一定位段與該第二定位段間，藉由該等定位件卡制於該傳動桿的該第一定位段與該刀座的該第二定位段，使該刀座不會繞該傳動桿旋轉移動；	是
1F	複數繞該軸線且間隔設置於該刀座的鎖固件，每一鎖固件穿伸該等刀片的該孔洞組並可拆卸地螺鎖於相對應的該等鎖固孔，將該等刀片鎖固於該刀座。	1f	複數繞該軸線且間隔設置於該刀座的鎖固件，每一鎖固件穿伸該等刀片的該孔洞組並可拆卸地螺鎖於相對應的該等鎖固孔，將該等刀片鎖固於該刀座。	是

十、系爭專利 2 請求項 4 與系爭刀軸之文義比對分析表

要件編號	系爭專利 2 更正後請求項 4 技術特徵	要件編號	系爭刀軸 技術內容	比對結果
4A	如請求項 1 所述的刀軸，	4a	如前述理由 2	是

4B	其中，每一刀片還包括一本體、至少一形成於該本體外側緣的刀刃，及至少一形成於每一刀刃外側緣的刀鋒，	4b	每一刀片包括一本體、4 個形成於本體外側緣的刀刃，及 4 個形成於每一刀刃外側緣的刀鋒，	是
4C	其中，相鄰兩刀片的刀鋒相對形成一沿該軸線方向的位移量，且該位移量小於任一刀鋒的長度。	4c	其中，相鄰兩刀片的刀鋒相對形成一沿該軸線方向的位移量，且該位移量小於任一刀鋒的長度。	是

十一、系爭專利 2 請求項 8 與系爭刀軸之文義比對分析表

要件編號	系爭專利 2 更正後請求項 8 技術特徵	要件編號	系爭刀軸 技術內容	比對結果
8A	如請求項 1 所述的刀軸，	8a	如前述理由 2	是
8B	其中，該等定位件為螺栓，	8b	該定位件為螺栓。	是
8C	該等第一定位段為設置於該傳動桿的鎖孔，該等第二定位段連通該刀座與相對應的該第一定位段，藉由將每一定位件分別穿伸於該等第二定位段，並鎖固於相對應的該第一定位段，使該刀座不會繞該傳動桿旋轉移動。	8c	第一定位段為設置於傳動桿的鎖孔，第二定位段連通刀座與相對應的第一定位段，藉由將每一定位件分別穿伸於第二定位段，並鎖固於相對應的第一定位段，使刀座不會繞傳動桿旋轉移動。	是

附表 6（引證）

證 據	內 容
乙證 1	2009 年 8 月 11 日公告之我國第 M362754 號「螺旋鉋刀的刀片」專利案
乙證 2	2008 年 10 月 11 日公告之我國第 M342259 號「螺旋鉋刀裝置」專利案
乙證 4	2009 年 4 月 1 日公告之我國第 M353812 號「螺旋鉋刀的刀片」專利案
乙證 6	2015 年 1 月 11 日公告之我國第 M493452 號「多段式的刀片及刀具」專利案
乙證 8	2013 年 4 月 18 日公告之美國第 5904193 號專利案
乙證 9	1985 年 12 月 10 日公告之美國第 4557305 號專利案

註 1：系爭專利 1 申請日為 2014(103)年 1 月 22 日。乙證 1、2、4 之公告日早於系爭專利 1 申請日，為主張系爭專利 1 不具專利要件之適格證據。

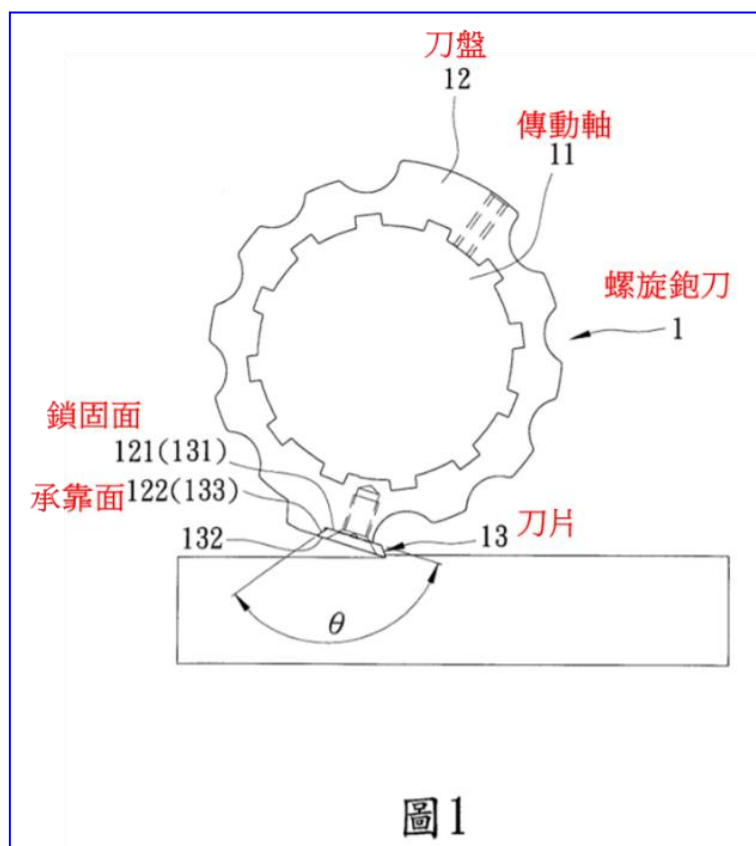
註 2：系爭專利 2 申請日為 2016(105)年 6 月 1 日。乙證 2、6、8、9 之公告日早於系爭專利 2 申請日，為主張系爭專利 2 不具專利要件之適格證據。

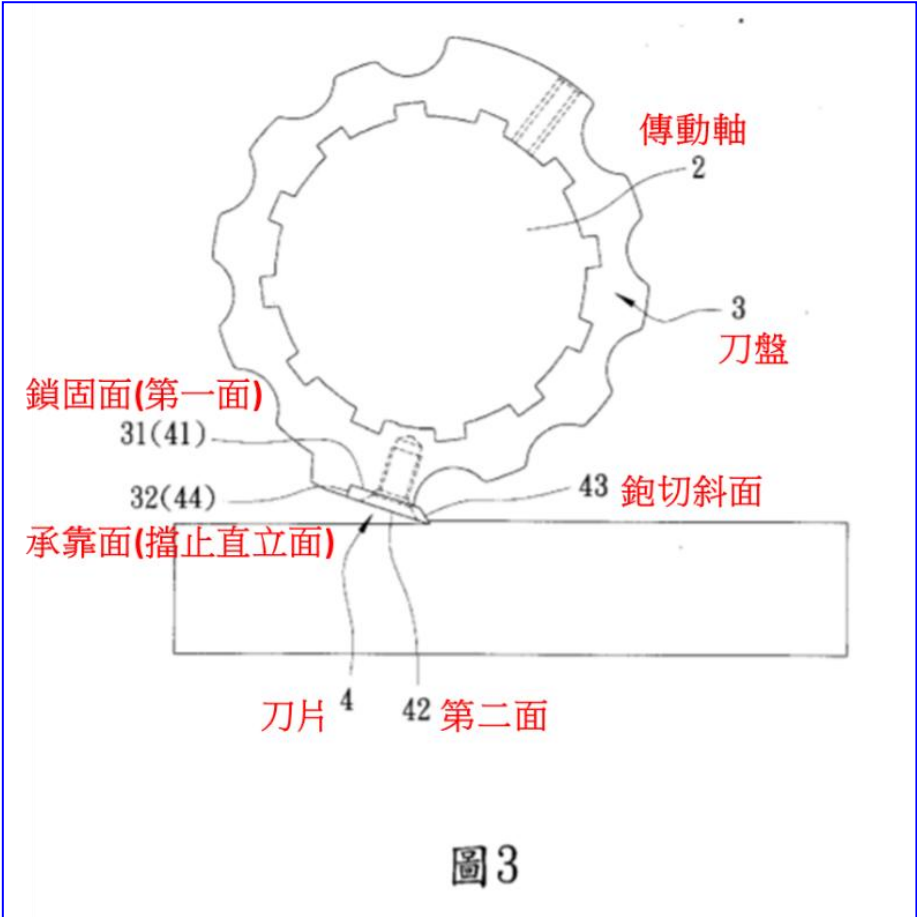
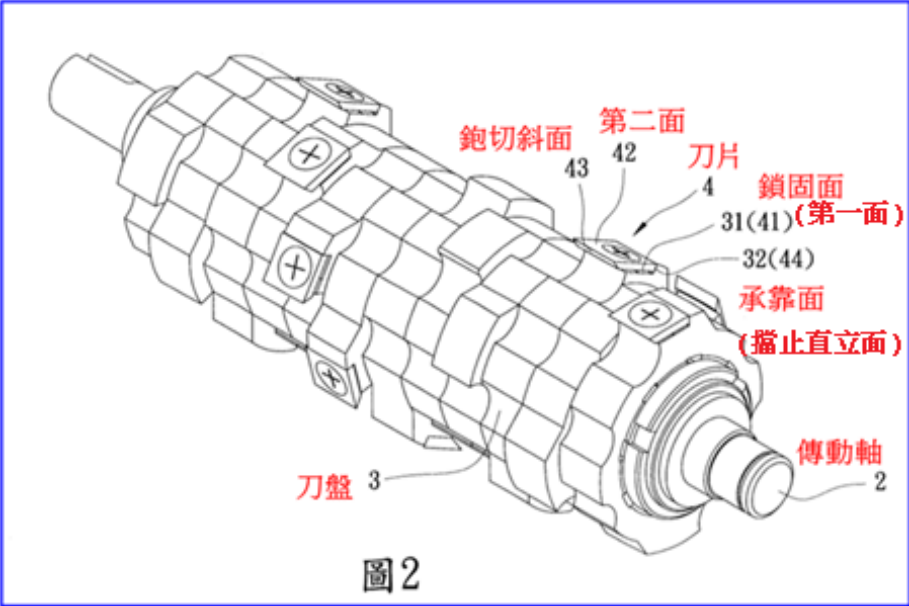
一、乙證 1

（一）技術內容

乙證 1 為一種螺旋鉋刀的刀片，螺旋鉋刀包含一傳動軸及複數套於傳動軸的刀盤，每一刀盤包括一供刀片鎖置的鎖固面及一供刀片承靠的承靠面。刀片包含一貼靠於鎖固面的第一面、一與該第一面間隔設置的第二面，及自第一面延伸至第二面的一鉋切斜面與一擋止直立面，擋止直立面與第二面呈直立設置，且對應刀盤的鎖固面與承靠面同樣呈直立設置，增加擋止直立面與鎖固面間的承靠強度，提昇刀片安裝於對應刀盤的穩固度。（參乙證 1 摘要）

(二) 主要圖式



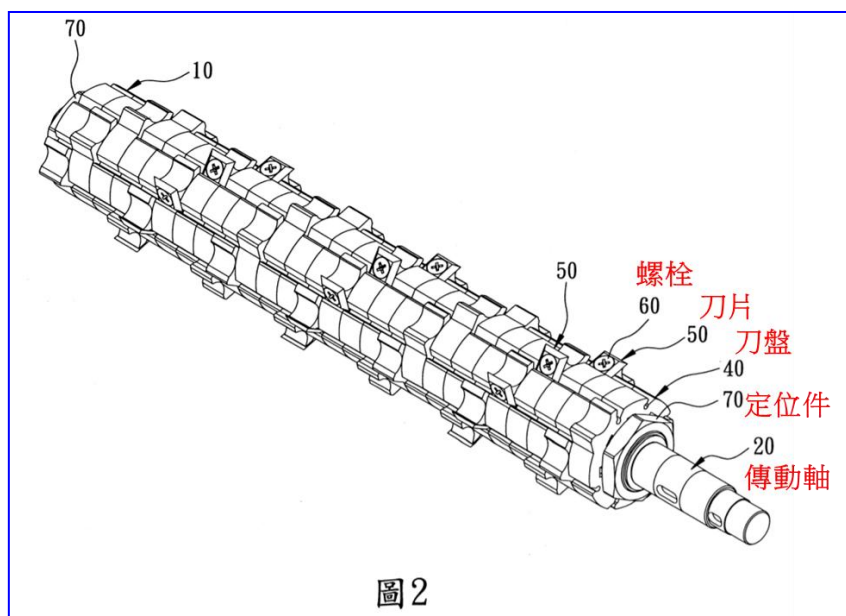


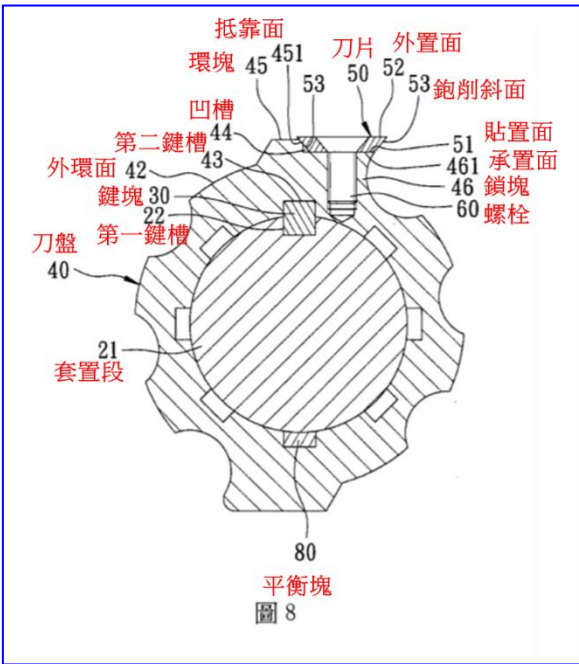
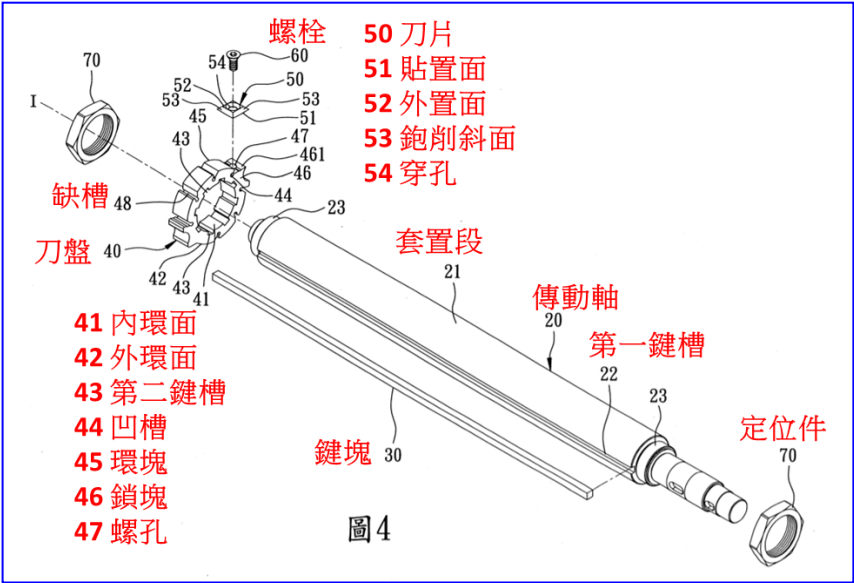
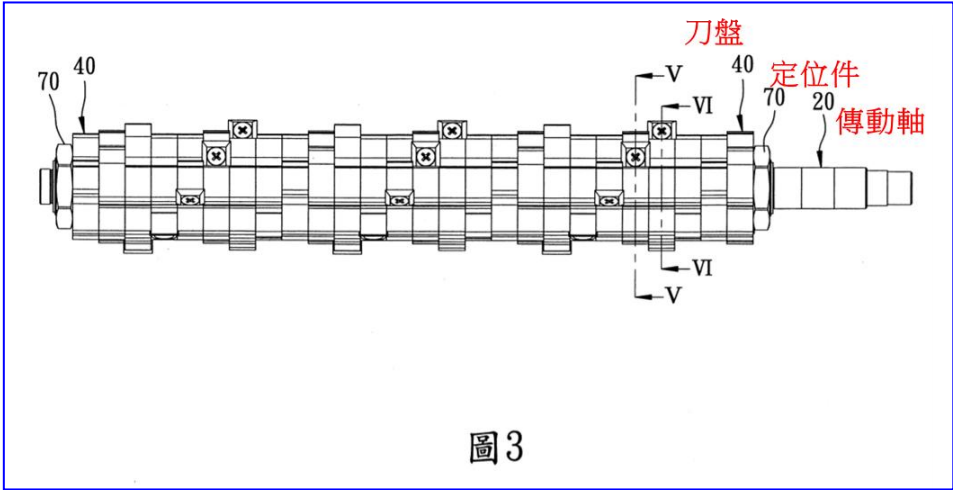
二、乙證 2

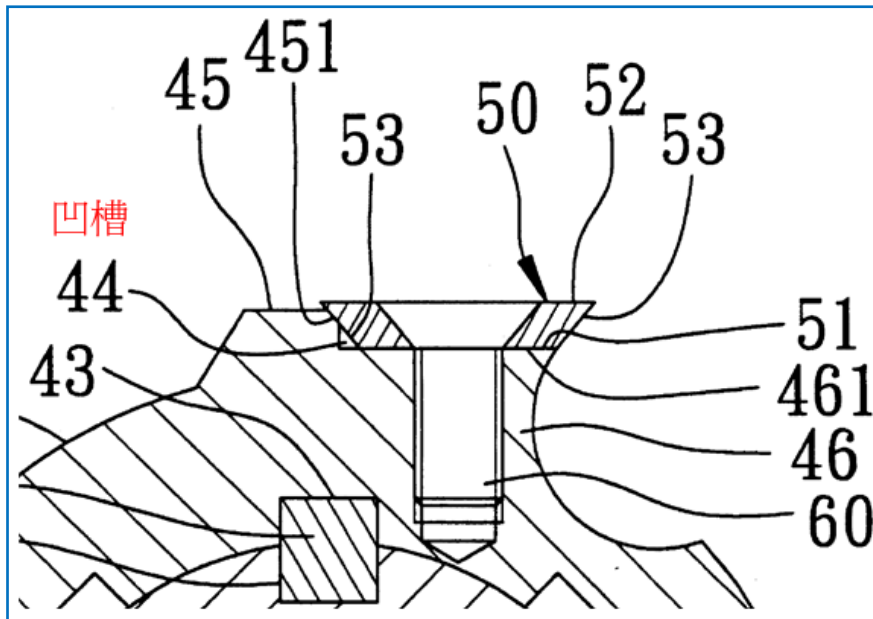
(一) 技術內容

乙證 2 為一種螺旋鉋刀裝置，包含一傳動軸，套置於該傳動軸的多數刀盤，分別鎖置固定於該等刀盤的多數刀片，及分別安裝於該傳動軸使該等刀盤定位的二定位件。每一刀盤分別具有圍繞一軸線的一內環面與一外環面，一自該外環面朝向該內環面設置的凹槽，及分別位於該凹槽兩側的一環塊與一鎖塊，且該等刀盤的鎖塊沿該軸線呈螺旋狀排列。該等刀片分別鎖置固定於該等鎖塊並抵靠該環塊。藉由上述組成，使本新型具有製造較方便、省時及可降低製造成本的特性。(參乙證 2 摘要)

(二) 主要圖式







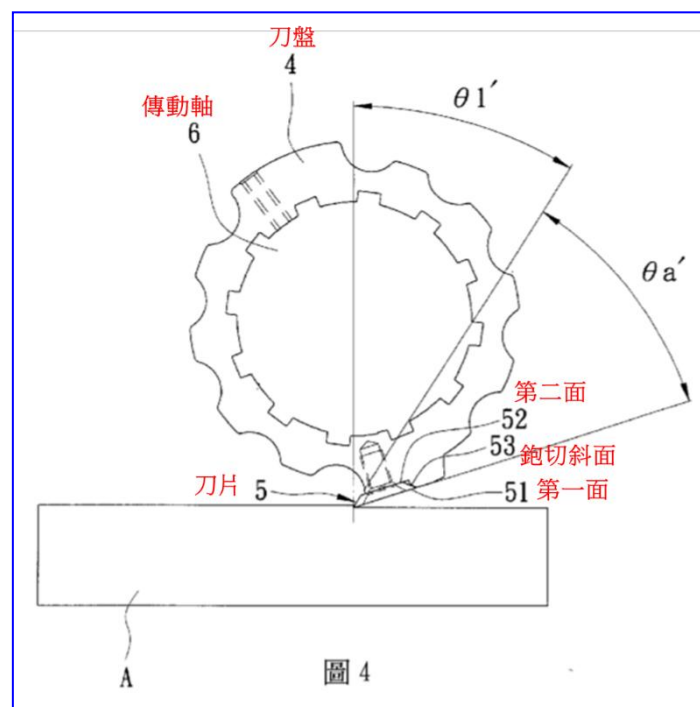
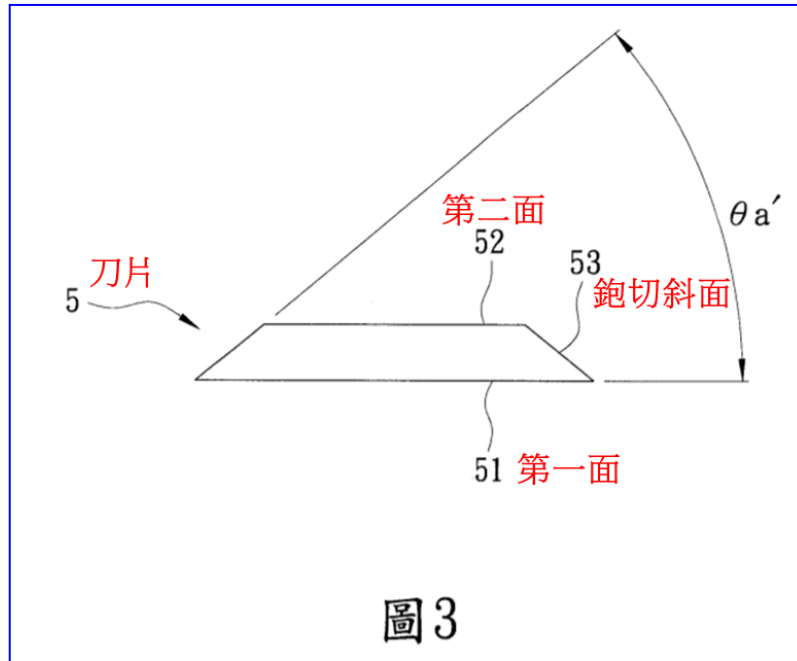
乙證 2 圖 8 凹槽 44 放大圖

三、乙證 4

(一) 技術內容

乙證 4 為一種螺旋鉋刀的刀片適用於一螺旋鉋刀，該螺旋鉋刀包含一傳動軸、複數套於該傳動軸的刀盤，及複數分別鎖置於該等刀盤的刀片，每一刀片包括一第一面、一第二面及一鉋切斜面，該第二面面積小於該第一面且與該第一面間隔設置，該鉋切斜面由該第一面朝該第二面逐漸向內收，該第一面與鉋切斜面夾一銳角，該銳角範圍為 35~45，使得該螺旋鉋刀操作時更加順暢，進而能降低負載電流。(參乙證 4 摘要)

(二) 主要圖式



四、乙證6

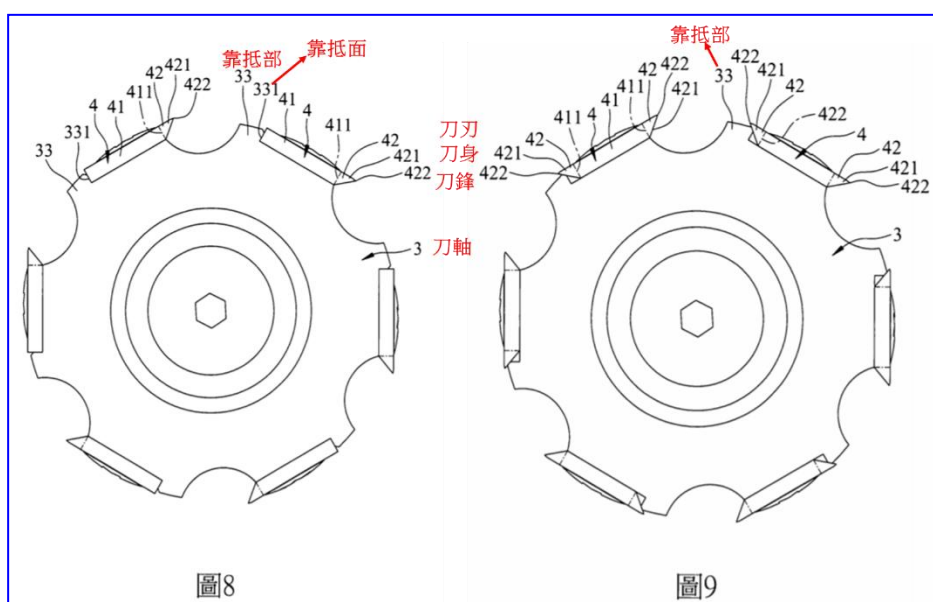
(一) 技術內容

乙證6為一種刀具，包含一刀軸及複數刀片。該刀軸繞一軸線並沿一長方向延伸，該等刀片繞該軸線並依序間隔設置於該刀

軸，每一刀片包括一本體、複數刀刃及至少一間隔段，該等刀刃沿該長方向間隔地形成於該本體的長側緣，每一刀刃具有一由該長側緣並實質上沿垂直該長方向朝外延伸的刀身，及一形成於該刀身的外側緣並沿該長方向延伸的刀鋒，每一間隔段是由兩兩相鄰之刀刃的刀身及該長側緣圍繞界定，兩相鄰之刀片的刀鋒相對形成一沿該長方向的位移量。在刨木的過程可有效降低噪音、減少阻力，及減少該刀軸及該等刀片的加工成本。

(參乙證 6 摘要)

(二) 主要圖式



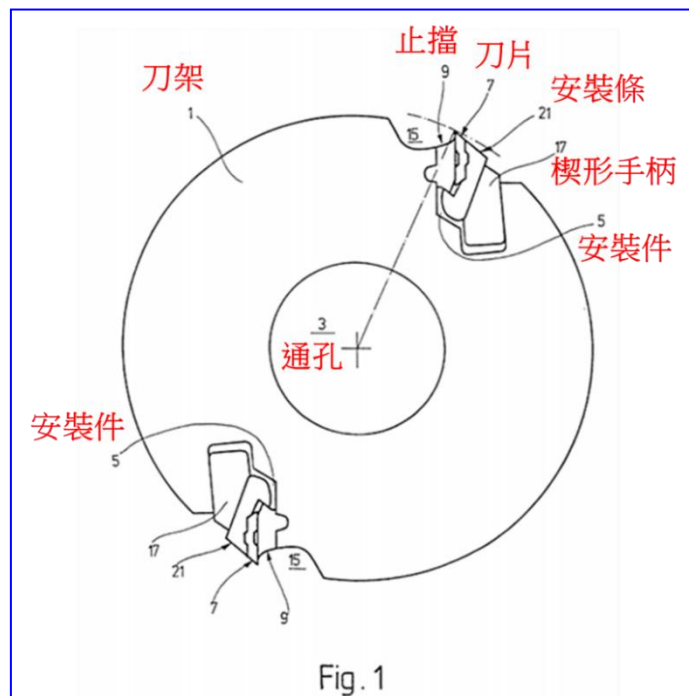
五、乙證 8

(一) 技術內容

乙證 8 為一種刀頭，特別是一種刨削刀頭，其刀架(1)至少有一個徑向向外的刀片(7)的安裝件(5)。在每個安裝件(5)上裝有一個楔形手柄(17)，它可以相對於刀架(1)移動，並且當刀片(7)以至少一個運動部分徑向向外移動時，它將刀片(7)壓在安裝件(5)上的一個止擋(9)上。位於刀片(7)和楔形手柄(17)之間的是一個安裝條(21)，它可以相對於楔形手柄(17)和安裝

件(5)上的止擋(9)移動，當楔形手柄(17)向內移動時，它可以釋放刀片(7)，使其徑向向外移動。(參乙證 8 摘要)

(二) 主要圖式

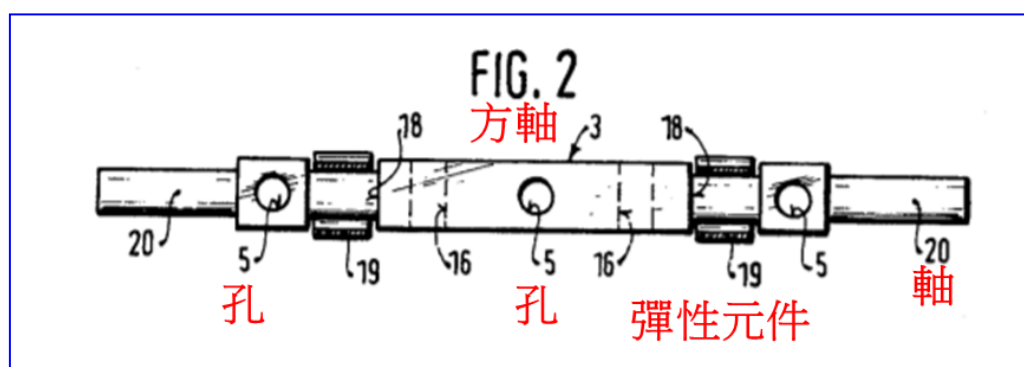
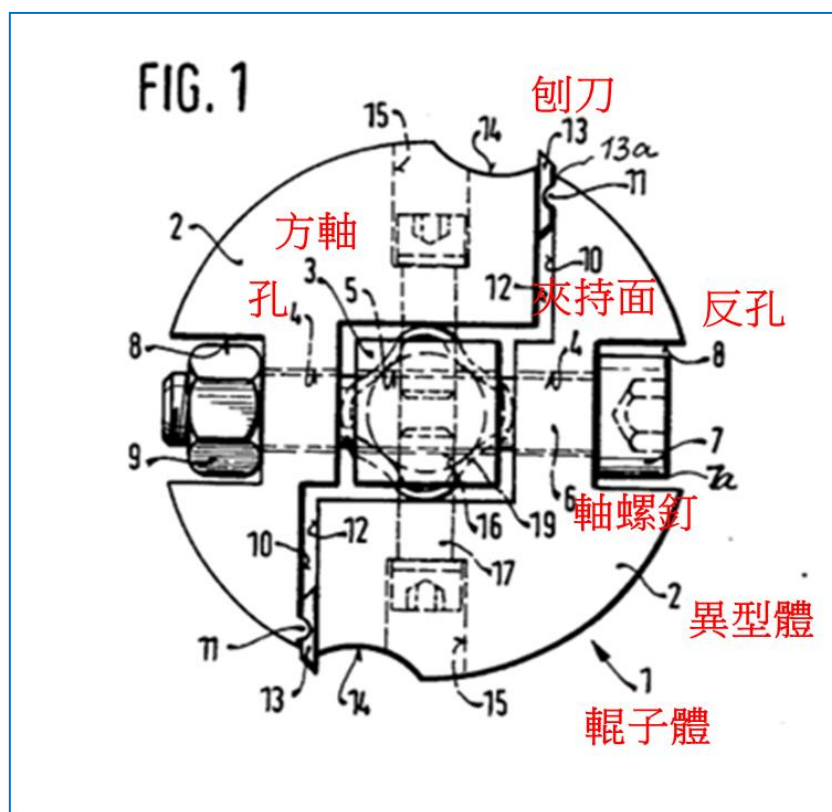


六、乙證 9

(一) 技術內容

乙證 9 為一種用於電機驅動的手搖刨床的刀座，包括一個輓子體，該輓子體由兩個截面相同的異形體組成。這兩個異形體相互配合，在其間夾住一把刨刀。在異形體和方軸之間，在方軸的各個凹槽中都有定心彈簧元件。為了緊固異形體和夾住被夾住的刨刀，使用了穿過輓子體的軸螺釘。與軸螺釘垂直並與異形體的抓取表面平行的是調整螺釘，用於異形體相對於彼此和相對於軸的橫向移動。因此，刨刀的位置是可以調整的。(參乙證 9 摘要)

(二) 主要圖式



附表 7 (有效性技術分析簡表)

一、系爭專利 1

1. 系爭專利 1 請求項 1 要件解析比對

要件編號	系爭專利 1 請求項 1 要件解析	系爭專利 1 說明書所載先前	乙證 2	乙證 4	乙證 1
------	-------------------	----------------	------	------	------

		技術			
1A	一種螺旋刨刀軸，樞設於一平鉋機且受傳動而轉動，並適用於供複數雙刀刀片與複數四刀刀片設置，	○	×	×	×
1B	該螺旋刨刀軸包含：複數安裝部，彼此相間隔設置，並分別具有一能供個別刀片設置的螺鎖孔；	○	○	○	○
1C	及複數靠抵部，分別對應該等安裝部設置，且分別具有一實質垂直鄰接相對應的安裝部且能供個別雙刀刀片頂抵的垂直面，及一自相鄰的垂直面朝遠離安裝部之方向傾斜延伸並能供個別四刀刀片頂抵的傾斜面。	×	○	×	×

2. 系爭專利 1 請求項 4 要件解析比對

要件編號	系爭專利 1 請求項 1 要件解析	系爭專利 1 說明書所載先前技術	乙證 2	乙證 4	乙證 1
4A	一種刀軸裝置，樞設於一平鉋機且受傳動而轉動，並包含：複數刀片；及一螺旋刨刀軸，樞設於該平刨機且受傳動而轉動，	○	○	○	○
4B	並包括複數相間隔設置的安裝部，及複數分別對應該等安裝部設置的靠抵部，該等安裝部分別具有一能供個別刀片設置的螺	○	○	○	○

	鎖孔，				
4C	該等安裝部分別具有一能供個別刀片設置的螺鎖孔，該等靠抵部分別具有一實質垂直鄰接相對應的安裝部且能供個別刀片頂抵的垂直面，	○	×	×	×
	及一自相鄰的垂直面朝遠離該安裝部之方向傾斜延伸且能供個別刀片頂抵的傾斜面。	×	○	×	×

二、系爭專利 2 請求項 1 要件解析比對

要件編號	系爭專利 2 請求項 1	系爭專利 2 說明書所載先前技術	乙證 2	乙證 6	乙證 8	乙證 9
1A	一種刀軸，	○	○	○	○	○
1B	包含：一傳動桿，圍繞一軸線並沿該軸線方向延伸，且該傳動桿的材質為鋼；	○	×	×	×	○
1C	一刀座，圍繞該傳動桿並沿該軸線方向沿伸，且卡固於該傳動桿，其中，該刀座的材質為鋁合金；	×	○	×	○	×
1D	複數刀片，繞該軸線並間隔設置於該刀座，其中，該刀座包括複數繞該軸線且間隔設置的鎖固孔，每一刀片包括一連通該等鎖固孔的孔洞組；	×	○	○	○	○
1E	複數卡固於該傳動桿與該	×	○	×	×	○

	刀座間的定位件，該傳動桿的表面形成複數第一定位段，該刀座包括複數分別連通該等第一定位段的第二定位段，其中，該等定位件設置於相對應的該第一定位段與該第二定位段間，藉由該等定位件卡制於該傳動桿的該第一定位段與該刀座的該第二定位段，使該刀座不會繞該傳動桿旋轉移動；及					
1F	複數繞該軸線且間隔設置於該刀座的鎖固件，每一鎖固件穿伸該等刀片的該孔洞組並可拆卸地螺鎖於相對應的該等鎖固孔，將該等刀片鎖固於該刀座。	×	○	○	×	×