

附
表
二

日期	內容摘要	證據	備註
102/10/5	簽訂系爭契約，契約工期約定依被上訴人通知進場配合施工，配合工程進度完工	原審卷一P.7-11	
103/7/3	油漆單價報價單	原審卷一P.54	
103/9/3	被上訴人傳真備忘錄予上訴人： 進場材料預留孔徑不足，現場無法組立，廠內材料加工有誤。進場不合格材料，被上訴人已付款，在進度及缺失未改善前將停止計價。 組立施工期限約24~30天，本工程於8/17正式開始施作，目前僅施作主樑柱不到1/2，進度嚴重落後。上訴人承攬工項請務必於103年9月30日前全部組立完成，逾期將以違約論處。	原審卷一P.102	限期103年9月30日前全部完工
103/9/13	被上訴人傳真備忘錄予上訴人： 進場材料預留孔徑不足，現場無法組立，已通知在案，迄未派員處理。經雙方協議，屋頂鋼構必須於103年9月21日前完成，其他兩遮及通廊於103年9月30日前全部組立完成	原審卷一P.103	屋頂鋼構分項限期103年9月21日完工 其餘限期103年9月30日完工
103/10/3	上訴人傳真備忘錄予被上訴人： 關於103/9/13傳真事項，上訴人已於103/9/30配合改善。目前正全力趕工，但因被上訴人目前僅提供1部吊車，與計畫書列示用2部吊車施工不符，恐不符進度所需，希望被上訴人配合，以免影響工進	原審卷一P.152	
104/3/7	被上訴人給付另案發包過廊通道鋼結構工程發票	原審卷一P.111反	部分分項工作約定期限 第1項屋頂鋼構柱頭焊接工作於104.3.25進場施作，10個工作天完成(扣除雨天、風勢天候因素) 第2項焊接工作完成80%須作焊道檢驗 第3項表面噴漆工作需於第12個工作天進場施作，在第15個工作天內完成(扣除天候因素、甲方造成因素)
104/3/20	兩造簽訂系爭協議書，第1至3項分別約定屋頂鋼構工程之「屋頂鋼構柱頭焊接工作」、「焊接工作」及「表面噴漆工作」之施作期程；第4項約定逾上開工作之施作期程之逾期扣款罰責；第5項約定上訴人未能完成本工程，被上訴人接收工作，造成之所有費用由上訴人負責；原契約逾期部分，雙方再行協議。	原審卷一P.107	逾期
104/4/20	上訴人進場施作系爭協議書第1項屋頂鋼構柱頭焊接工作	不爭執事項	逾期
104/5/13	上訴人完成施作系爭協議書第1項屋頂鋼構柱頭焊接工作	不爭執事項	
104/6/2	A區屋頂圓鋼柱焊道超音波檢測合格	原審卷一P.55-57	
104/6/3	屋頂鋼柱因被混凝土塗髒，請被上訴人先把混凝土清洗乾淨，再通知上訴人進場補漆	原審卷一P.108	
104/6/5	上訴人檢送焊道檢驗報告予被上訴人，並請求給付加工及吊裝款	原審卷一P.104	
104/6/8	被上訴人傳真備忘錄回覆上訴人104/6/3、104/6/5函： 鋼柱局部被水泥汙染部分，請由西面開始施作。 請計算已安裝及未安裝材料數量、逾期罰款天數及金額、加工錯誤之兩遮材料。	原審卷一P.105	
104/7/28	上訴人進場施作系爭協議書第3項屋頂鋼構表面噴漆工作		
104/7/31	上訴人完成施作系爭協議書第3項屋頂鋼構表面噴漆工作		
104/12/3	被上訴人轉寄施工圖電子郵件予上訴人	原審卷一P.73-85	
104/12/7	被上訴人另案發包過廊通道鋼結構工程報價單	原審卷一P.111	
104/12/17	禾和工程行轉寄施工圖審查意見予上訴人	原審卷一P.86-91	
105/3/31	被上訴人另案委託屋頂油漆材料發票	原審卷一P.158	
105/4/18	被上訴人傳真備忘錄予上訴人： 上訴人未回覆前述104年6月8日傳真之備忘錄。 請於105年4月25日前提供，已安裝之所有材料數量計算式、已付款而未進場材料數量(含通廊及兩遮等加工錯誤材料)、部分進場通廊及兩遮材料尺寸規格不符須辦理扣款數量計算式、計算逾期天數。 未完成之鋼構補漆何時進場施作。 契約未完成之項目通廊、兩遮之材料及施工，因上訴人屢通知不到，被上訴人已另案發包。	原審卷一P.106	
105/5/2	被上訴人傳真備忘錄予上訴人： 前於105/4/18傳真備忘錄內容迄未答覆。請儘速依上開備忘錄提供相關資料以利被上訴人對業主辦理結算計價。	原審卷一P.156	
105/5/4	上訴人寄送鋼構數量表電子郵件予被上訴人	原審卷一P.157	
105/5/5	除鏽未完成、未油漆現場照片	原審卷一P.109-110	
105/7/3	被上訴人另案委託屋頂油漆工資發票	原審卷一P.159	
105/8/25	被上訴人給付另案發包太福公司發票、結算書	原審卷一P.144-146	
105/10/7	被上訴人現場量測上訴人運抵馬祖之通廊鋼構材料照片	原審卷一P.190-191	
105/10/8	被上訴人現場量測上訴人運抵馬祖之通廊鋼構材料照片	原審卷一P.190-191	