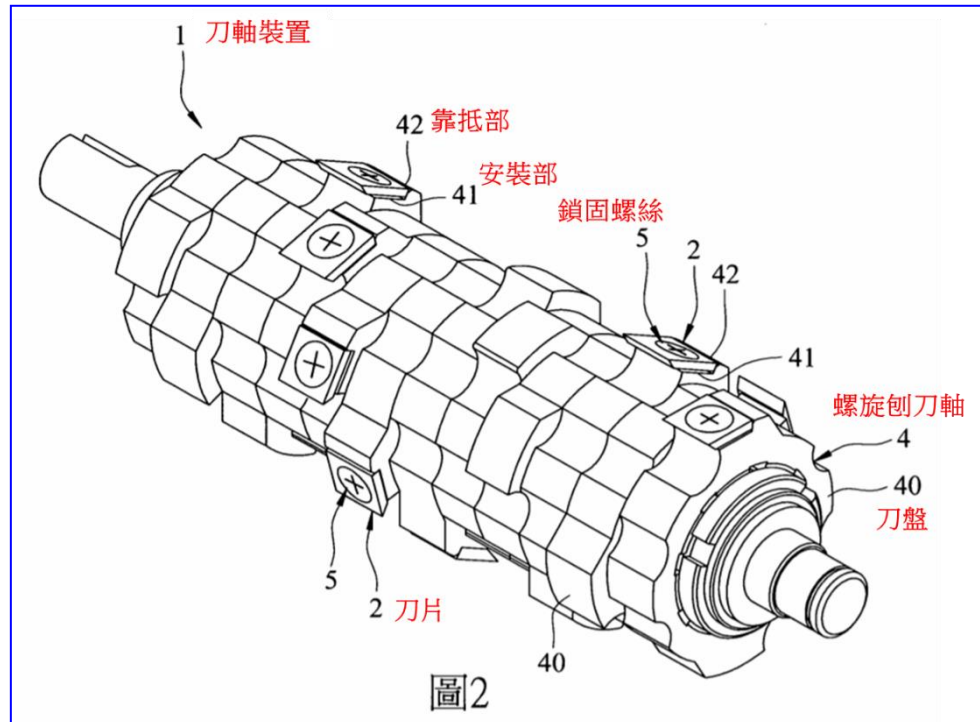


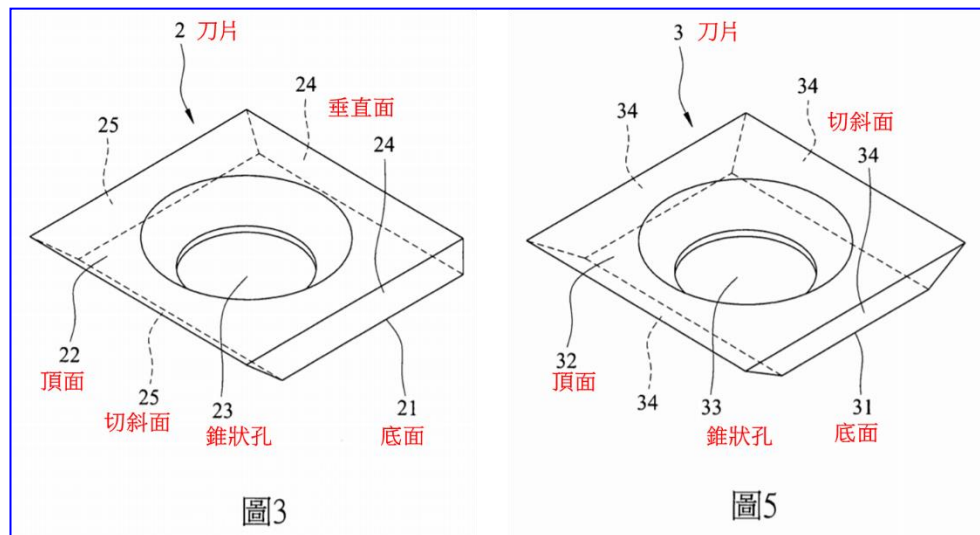
附圖

系爭專利 1 主要圖式

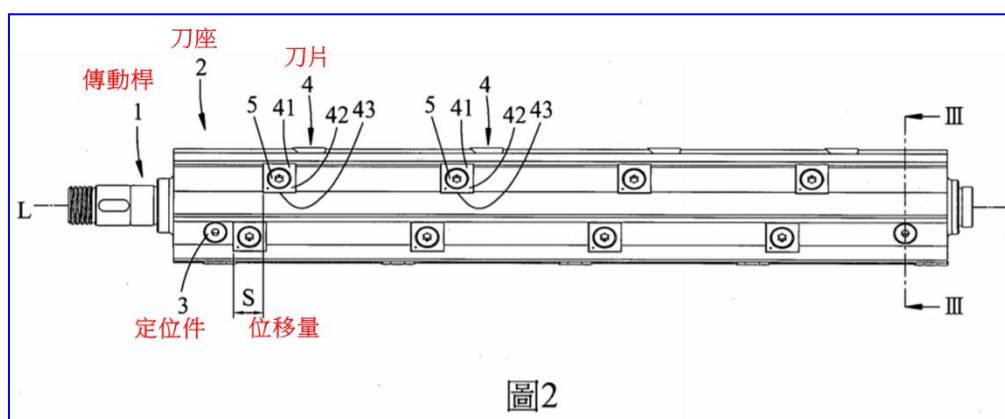
(1)第 2 圖為第一較佳實施例的組合關係。



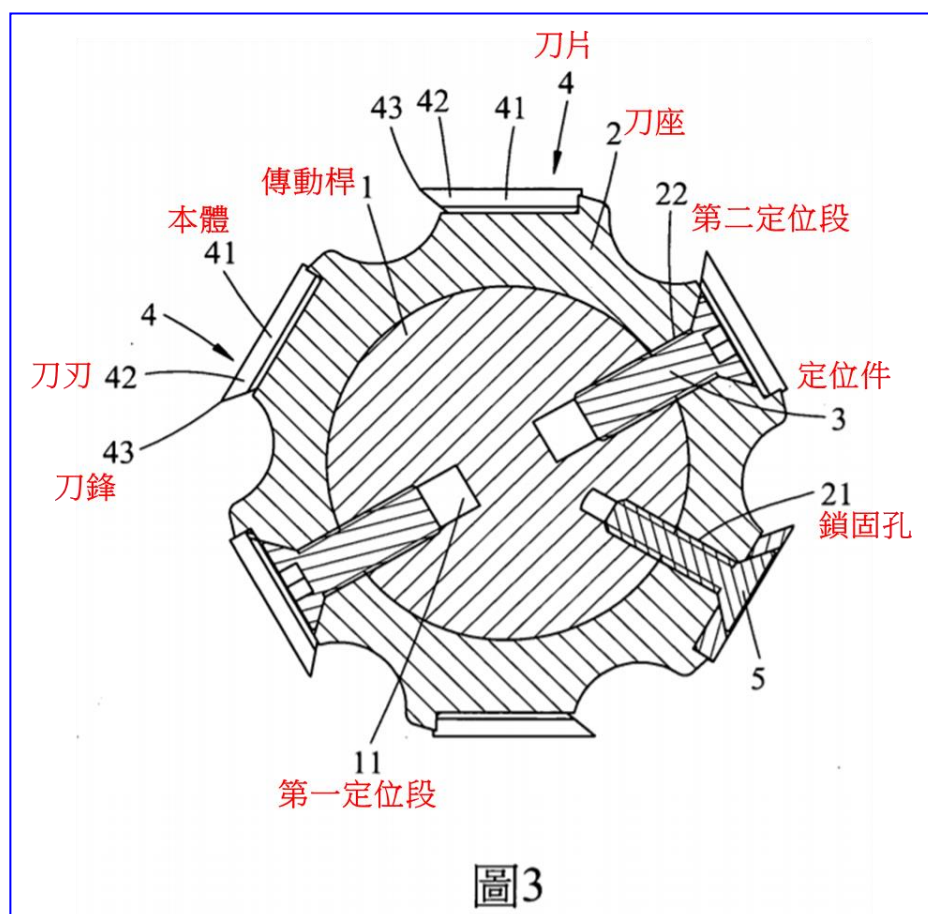
(2)第 3、5 圖分別為雙刃刀片及四刃刀片示意圖



(2)第 2 圖為第一實施例的一俯視圖

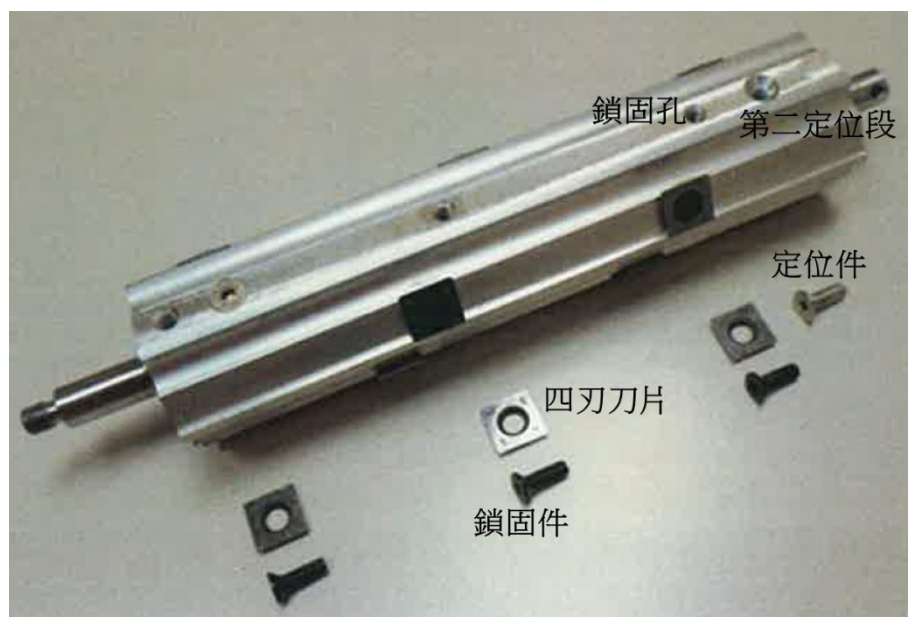
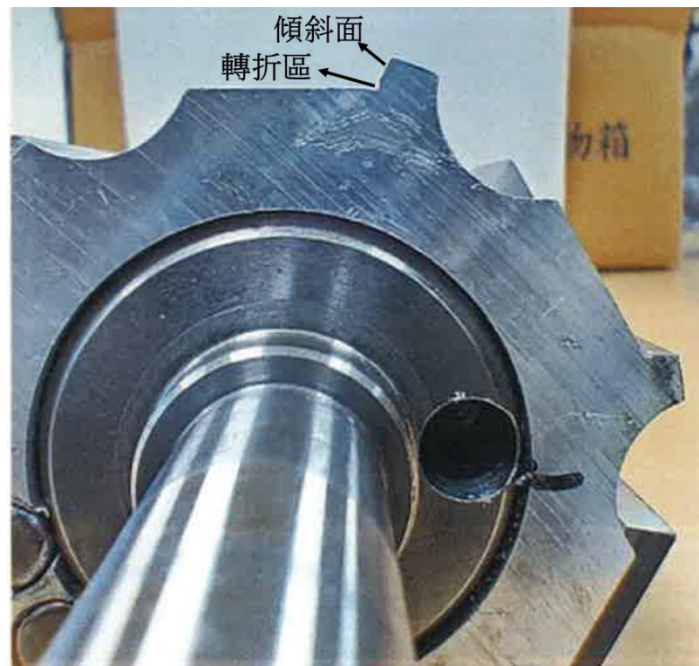


(3)第 3 圖為沿圖 2 中之線 III-III 的一剖面圖



系爭刀軸照片







乙證 1 主要圖式

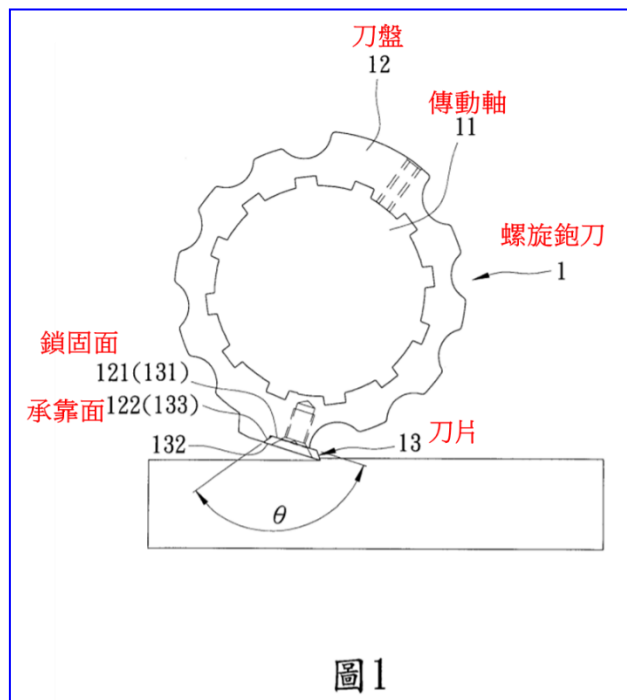


圖 1

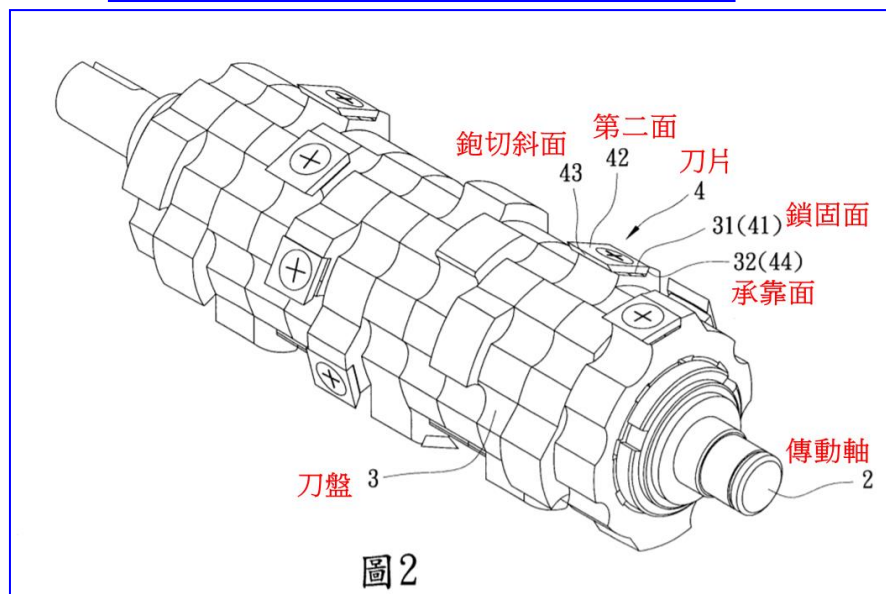


圖 2

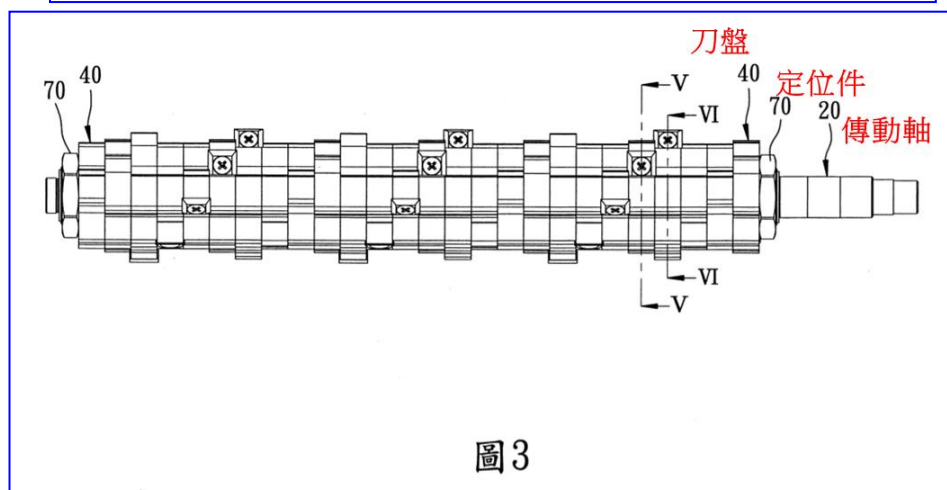
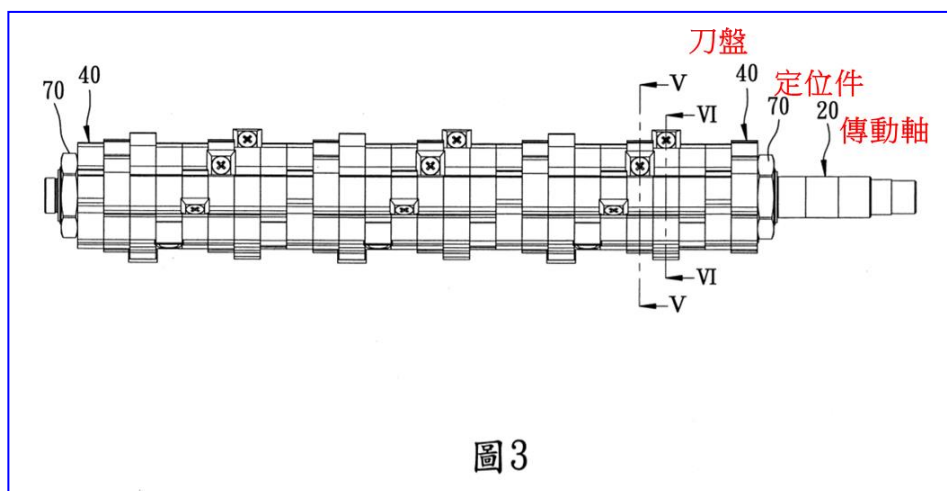
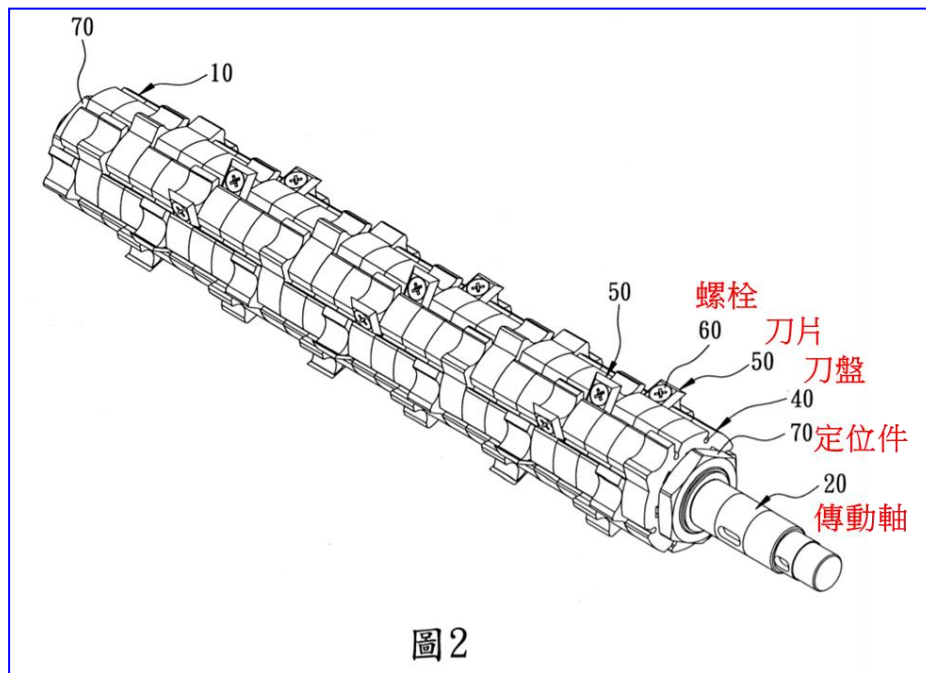
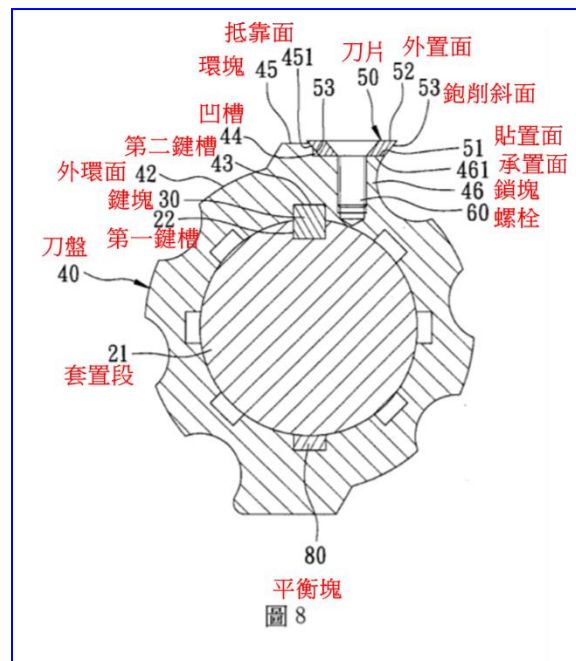
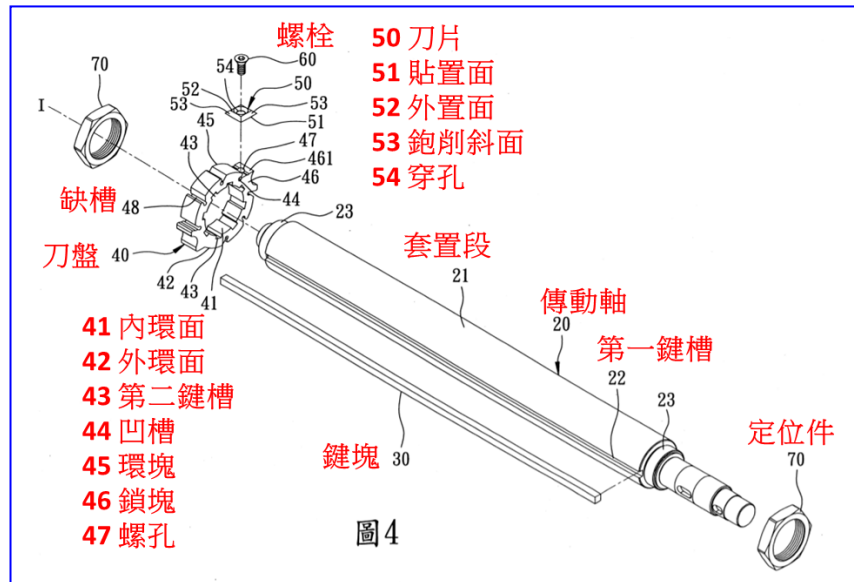


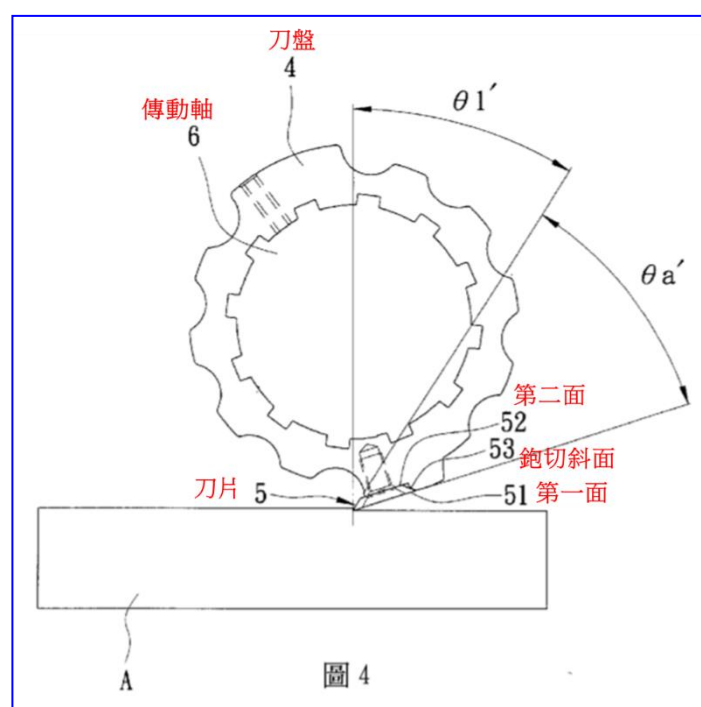
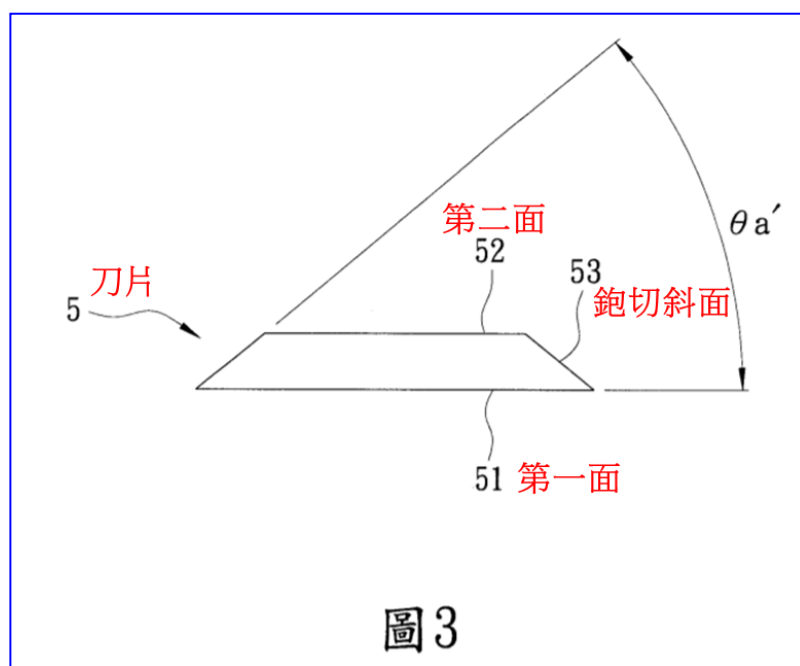
圖 3

乙證 2 主要圖式

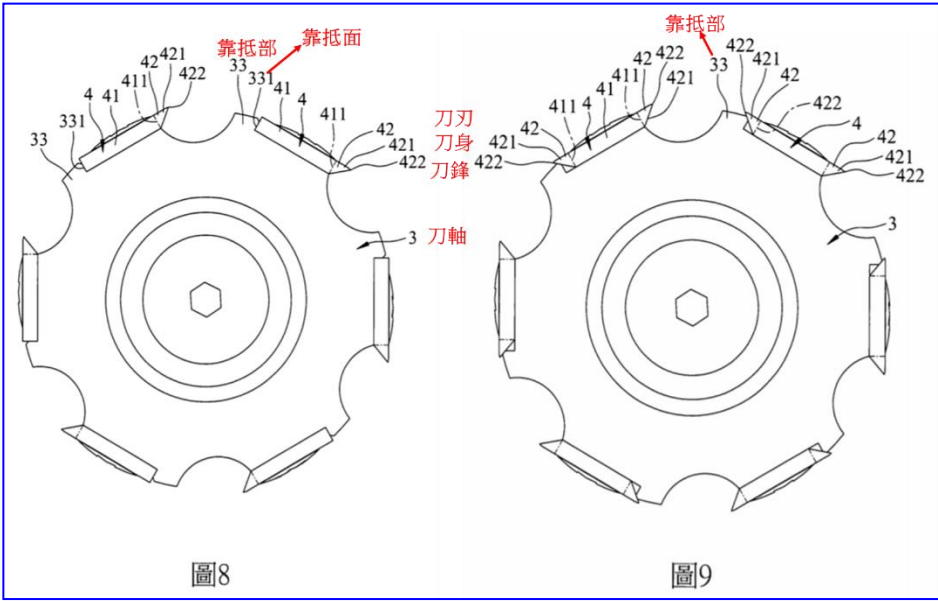




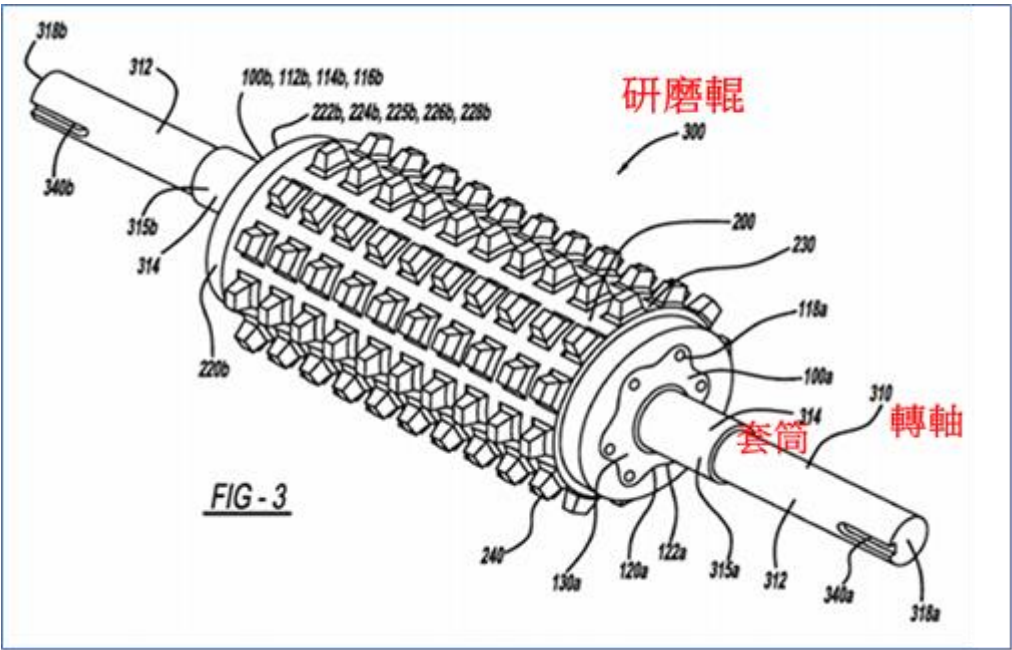
乙證 4 主要圖式



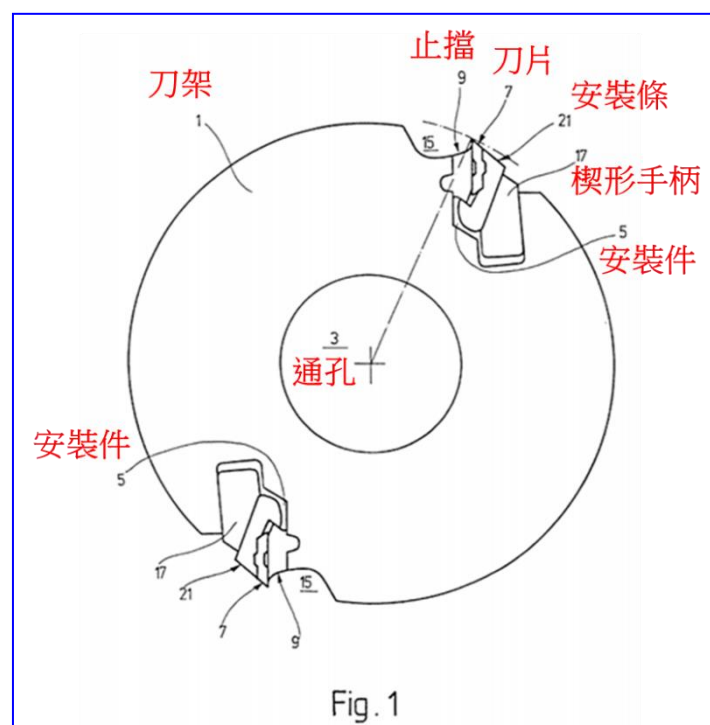
乙證 6 主要圖式



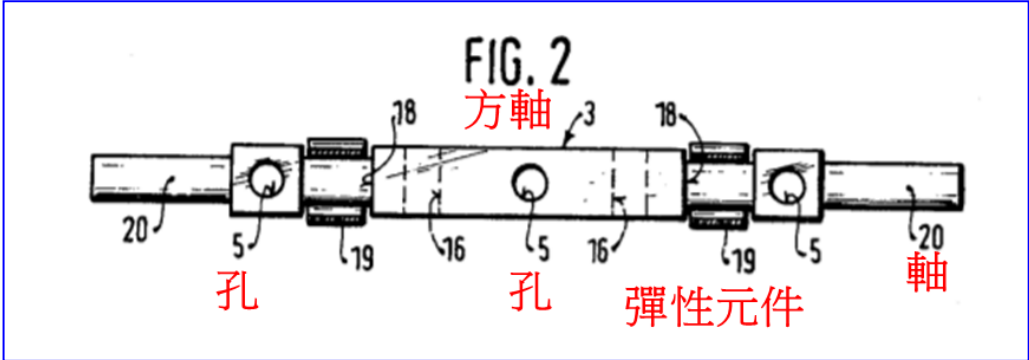
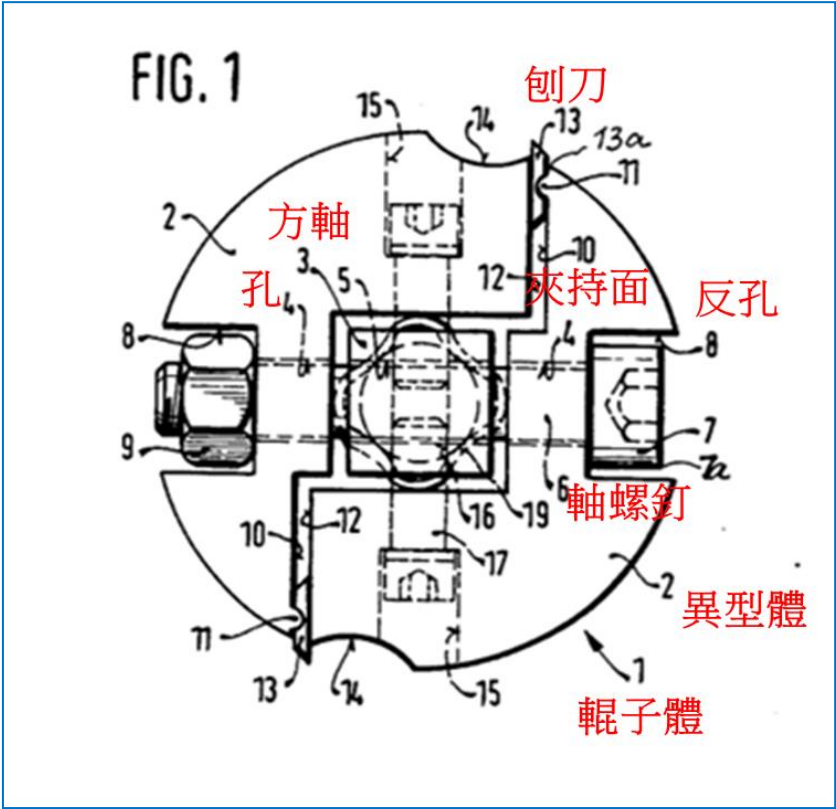
乙證 7 主要圖式



乙證 8 主要圖式



乙證 9 主要圖式



附件一

系爭刀軸侵害中華民國第 M482492 號專利之侵權鑑定報告摘要表

結論：系爭刀軸至少已構成中華民國M482492號「螺旋刨刀軸」新型專利請求項1-4、7-10之文義侵權。

【表4.3.1、系爭刀軸文義侵害請求項1】

技術特徵項目	解析請求項1	解析系爭產品	比對結果
1	一種螺旋刨刀軸，樞設於一平鉋機且受傳動而轉動，並適用於供複數雙刃刀片與複數四刃刀片設置	系爭產品包含刀軸，而安裝於其上之複數刀片係呈螺旋狀排列（照片1）。 刀軸的中心具有傳動桿供樞設於平鉋機，使刀軸能受平鉋機傳動而轉動。	文義相同
1A-1	複數「安裝部」，彼此相間隔設置	系爭產品包含安裝部，並且於刀軸的軸線方向、刀軸的轉動方向皆為相間隔設置（照片1）。	文義相同
1A-2	並分別具有一能供個別刀片設置的螺鎖孔	系爭產品的安裝部具有供個別刀片設置的螺鎖孔（照片2）。	文義相同
1B-1	複數「靠抵部」，分別對應該等安裝部設置	系爭產品包含相鄰於安裝部的靠抵部，即分別對應安裝部設置（照片2）。	文義相同
1B-2	且分別具有一實質垂直鄰接相對應的安裝部且能供個別雙刃刀片頂抵的垂直面	系爭產品的靠抵部具有垂直面，其垂直鄰接安裝部，並可供刀片頂抵（照片3）。	文義相同
1B-3	及一自相鄰的垂直面朝遠離開安裝部之方向傾斜延伸並能供個別四刃刀片頂抵的傾斜面	系爭產品的靠抵部具有傾斜面，其相鄰於垂直面並遠離安裝部，並可供刀片頂抵（照片3）。 且系爭產品安裝有四刃刀片。	文義相同

【表 4.3.2、系爭刀軸文義侵害請求項 2】

技術特徵項目	解析請求項2	解析系爭產品	比對結果
2A	該等安裝部及該等靠抵部沿該螺旋刨刀軸的自身旋轉軸線螺旋間隔設置	系爭產品的安裝部以及靠抵部存在沿著刀軸的軸線螺旋間隔設置的特徵（照片1）。	文義相同

【表 4.3.3、系爭刀軸文義侵害請求項 3】

技術特徵項目	解析請求項3	解析系爭產品	比對結果
3A-1	該安裝部實質沿該螺旋刨刀軸的切線方向延伸	系爭產品的安裝部沿著刀軸的切線方向延伸（照片3）。	文義相同
3A-2	該靠抵部的垂直面實質沿該螺旋刨刀軸的徑向方向延伸	系爭產品的靠抵部的垂直面沿該刀軸的徑向方向延伸（照片3）。	文義相同

【表 4.3.4、系爭刀軸文義侵害請求項 4】

技術特徵項目	解析請求項4	解析系爭產品	比對結果
4	一種刀軸裝置	系爭產品為刀軸裝置（照片1）。	文義相同
4A	複數「刀片」	系爭產品包含多個刀片（照片1）。	文義相同
4B-1	一「螺旋刨刀軸」，樞設於該平刨機且受傳動而轉動	系爭產品包含刀軸，安裝於其上之刀片係呈螺旋狀排列，且刀軸的中心具有傳動桿供樞設於平刨機而轉動（照片1）。	文義相同
4B-2	並包括複數相間隔設置的安裝部	系爭產品包含安裝部，並且於刀軸的軸線方向、刀軸的轉動方向皆為相間隔設置（照片1）。	文義相同
4B-3	及複數分別對應該等安裝部設置的靠抵部	系爭產品包含靠抵部，分別對應安裝部設置（照片3）。	文義相同
4B-4	該等安裝部分別具有一能供個別刀片設置的螺鎖孔	系爭產品的安裝部具有供個別刀片設置的螺鎖孔（照片2）。	文義相同
4B-5	該等靠抵部分別具有一實質垂	系爭產品的靠抵部具有垂直	文義相同

技術特徵項目	解析請求項4	解析系爭產品	比對結果
	直鄰接相對應的安裝部且能供個別刀片頂抵的垂直面	面，其垂直鄰接安裝部，並可供刀片頂抵（照片3）。	
4B-6	及一自相鄰的垂直面朝遠離該安裝部之方向傾斜延伸且能供個別刀片頂抵的傾斜面	系爭產品的靠抵部具有傾斜面，其相鄰於垂直面並遠離安裝部，並可供刀片頂抵（照片3）。	文義相同

【表 4.3.7、系爭刀軸文義侵害請求項 7】

技術特徵項目	解析請求項7	解析系爭產品	比對結果
7A-1	該等刀片是四刃刀片	系爭產品的刀片是四刃刀片（照片4）。	文義相同
7A-2	並分別包括一錐狀孔	系爭產品的刀片包括錐狀孔（照片4）。	文義相同
7A-3	及四彼此相鄰接的切斜面	系爭產品的刀片因為是四刃刀片，因此具有四彼此相鄰接的切斜面（照片4）。	文義相同
7A-4	該等切斜面能頂抵固定於相對應的靠抵部的傾斜面上	系爭產品的刀片的切斜面是頂抵固定於相對應的靠抵部的傾斜面上（照片5）。	文義相同

【表 4.3.8、系爭刀軸文義侵害請求項 8】

技術特徵項目	解析請求項8	解析系爭產品	比對結果
8A	（刀軸裝置）包含複數穿過於該等刀片且螺鎖固定於該安裝部的螺鎖孔的鎖固螺絲	請求項8係附屬於請求項7，因此「該等刀片」係指四刃刀片。 系爭產品包含複數穿過於（四刃）刀片且螺鎖固定於安裝部的螺鎖孔的鎖固螺絲（照片6）。	文義相同

【表 4.3.9、系爭刀軸文義侵害請求項 9】

技術特徵項目	解析請求項9	解析系爭產品	比對結果
9A	該等安裝部及該等靠抵部沿該螺旋刨刀軸的自身旋轉軸線螺旋間隔設置	系爭產品的安裝部以及靠抵部存在沿著刀軸的軸線螺旋間隔設置的特徵（照片1）。	文義相同

【表 4.3.10、系爭刀軸文義侵害請求項 10】

技術特徵項目	解析請求項10	解析系爭產品	比對結果
10A-1	該安裝部實質沿該螺旋刨刀軸的切線方向延伸	系爭產品的安裝部沿著刀軸的切線方向延伸（照片3）。	文義相同
10A-2	該靠抵部的垂直面實質沿該螺旋刨刀軸的徑向方向延伸	系爭產品的靠抵部的垂直面沿該刀軸的徑向方向延伸（照片3）。	

附件二

系爭刀軸侵害中華民國第 M531893 號專利之侵權鑑定報告摘要表

結論：系爭刀軸至少已構成中華民國第M531893號「刀軸」新型專利請求項

1-4、8之文義侵權，以及請求項5之均等侵權

【表4.3.1、系爭刀軸文義侵害請求項1】

技術特徵項目	解析請求項1	解析系爭刀軸	比對結果
1	一種刀軸	系爭刀軸為一刀軸（照片1）。	文義相同
1A-1	一「傳動桿」，圍繞一軸線並沿該軸線方向延伸	系爭刀軸包含一傳動軸，圍繞一軸線並沿軸線方向延伸（照片1）。	文義相同
1A-2	且該傳動桿的材質為鋼	系爭刀軸傳動桿的材質為鋼（照片4）。	文義相同
1B-1	「刀座」，圍繞該傳動桿並沿該軸線方向沿伸，且卡固於該傳動桿	系爭刀軸具有刀座（照片1），且刀座係圍繞傳動桿並沿軸線方向沿伸，且卡固於傳動桿（照片4）。	文義相同
1B-2	其中，該刀座的材質為鋁合金	系爭刀軸刀座的材質為鋁合金（照片4）。	文義相同
1C	複數「刀片」，繞該軸線並間隔設置於該刀座	系爭刀軸具有複數刀片，並且繞軸線並間隔設置於刀座（照片1）。	文義相同
1D-1	複數卡固於該傳動桿與該刀座間的「定位件」	系爭刀軸具有複數卡固於該傳動桿與該刀座間的「定位件」（照片1）。	文義相同
1D-2	該傳動桿的表面形成複數第一定位段	由於定位件的長度大於環繞傳動桿外的刀座的厚度，可知傳動桿的表面具有複數第一定位段以容置鎖固狀態的定位件（照片7、9、10）。	文義相同
1D-3	該刀座包括複數分別連通該等第一定位段的第二定位段	由於定位件的長度大於環繞傳動桿外的刀座的厚度，可知定位件係先穿伸刀座的第二定位段後再進入傳動桿表面的第一定	文義相同

技術特徵項目	解析請求項1	解析系爭刀軸	比對結果
		位段，因此第二定位段係連通第一定位段（照片3、7、9、10）。	
1D-4	其中，該等定位件設置於相對應的該第一定位段與該第二定位段間，藉由該等定位件卡制於該傳動桿的該第一定位段與該刀座的該第二定位段，使該刀座不會繞該傳動桿旋轉移動	由於定位件鎖固時會穿伸刀座的第二定位段以及傳動桿的第一定位段，因此定位件可使刀座不會繞傳動桿旋轉移動（照片3、7、9、10）。	文義相同

【表 4.3.2、系爭刀軸文義侵害請求項 2】

技術特徵項目	解析請求項2	解析系爭刀軸	比對結果
2A-1	「刀座」包括複數繞該軸線且間隔設置的「鎖固孔」	系爭刀軸的刀座包括複數繞軸線且間隔設置的鎖固孔（照片3）。	文義相同
2A-2	每一刀片包括一連通該等鎖固孔的孔洞組	系爭刀軸的刀片包括連通該鎖固孔的孔洞組（照片3、5）；另參考系爭專利說明書第0016段所述：「每一刀片4的該孔洞組44具有一形成於該本體41的孔洞441」，因此此特徵項目所述之孔洞組並不限制為一刀片需有複數個孔洞，而是具有一孔洞即符合孔洞組之定義。	文義相同

【表 4.3.3、系爭刀軸文義侵害請求項 3】

技術特徵項目	解析請求項3	解析系爭刀軸	比對結果
3A-1	刀軸包含複數繞該軸線且間隔設置於該刀座的鎖固件	系爭刀軸包含複數繞該軸線且間隔設置於該刀座的鎖固件（照片1、3）。	文義相同

技術特徵項目	解析請求項3	解析系爭刀軸	比對結果
3A-2	每一鎖固件穿伸該等刀片的該孔洞組並可拆卸地螺鎖於相對應的該等鎖固孔，將該等刀片鎖固於該刀座	系爭刀軸的每一鎖固件穿伸刀片的孔洞組並可拆卸地螺鎖於相對應的鎖固孔，將刀片鎖固於刀座（照片1）。	文義相同

【表 4.3.4、系爭刀軸文義侵害請求項 4】

技術特徵項目	解析請求項4	解析系爭刀軸	比對結果
4A-1	每一「刀片」還包括一本體、至少一形成於該本體外側緣的刀刃，及至少一形成於每一刀刃外側緣的刀鋒	系爭刀軸的刀片包括本體、形成於本體外側緣的刀刃，及形成於每一刀刃外側緣的刀鋒（照片5）。	文義相同
4A-2	其中，相鄰兩刀片的刀鋒相對形成一沿該軸線方向的位移量，且該位移量小於任一刀鋒的長度	系爭刀軸相鄰兩刀片的刀鋒相對形成沿該軸線方向的位移量，且位移量小於任一刀鋒的長度（照片2）。	文義相同

【表 4.3.7、系爭刀軸文義侵害請求項 8】

技術特徵項目	解析請求項8	解析系爭刀軸	比對結果
8A-1	「定位件」為螺栓	系爭刀軸的定位件為螺栓（照片3）。	文義相同
8A-2	該等第一定位段為設置於該傳動桿的鎖孔	由於定位件的長度大於環繞傳動桿外的刀座的厚度，可知傳動桿的表面具有複數第一定位段以容置鎖固狀態的定位件，意即第一定位段為設置於該傳動桿的鎖孔（照片7、9、10）。	文義相同
8A-3	該等第二定位段連通該刀座與相對應的該第一定位段，藉由將每一定位件分別穿伸於該等第二定位段，並鎖固於相對應	由於定位件鎖固時會穿伸刀座的第二定位段以及傳動桿的第一定位段，因此可知第二定位段連通刀座與相對應的第一定位	文義相同

技術特徵項目	解析請求項8	解析系爭刀軸	比對結果
	的該第一定位段，使該刀座不會繞該傳動桿旋轉移動	段，且定位件可使刀座不會繞傳動桿旋轉移動（照片3、7、9、10）。	

【表 4.4.1、系爭刀軸均等侵害請求項 5】

技術特徵項目	解析請求項5	解析系爭刀軸	比對結果
5A-1	每一「刀片」的該等刀刃數量為一，形成於該本體外側緣	系爭刀軸的刀片實際上只有一面朝向於傳動桿的轉動方向（例如照片8所標示之刀片，其僅有靠近照片右側方的一面系用於刨木），因此即便是刀片的四個方向都製作刀片和刀刃，實際上也只是與系爭專利技術特徵5A-1、5A-2所述之刀片的刀刃和刀鋒數量為一的情況已實質相同的方式，執行實質相同的功能，而得到實質相同的結果，應判斷系爭刀軸之對應技術內容與系爭專利之請求項的技術特徵為無實質差異，二者為均等。	均等
5A-2	每一刀片的該刀鋒數量為一，形成於每一刀刃外側緣		
5A-3	每一刀片的該孔洞組具有一形成於該本體的孔洞，每一鎖固件穿伸該孔洞並螺鎖於相對應的該鎖固孔，將該刀片鎖固於該刀座	系爭刀軸每一刀片的孔洞組具有形成於本體的孔洞，每一鎖固件穿伸孔洞並螺鎖於相對應的鎖固孔，將刀片鎖固於刀座（照片1、5）。	文義相同