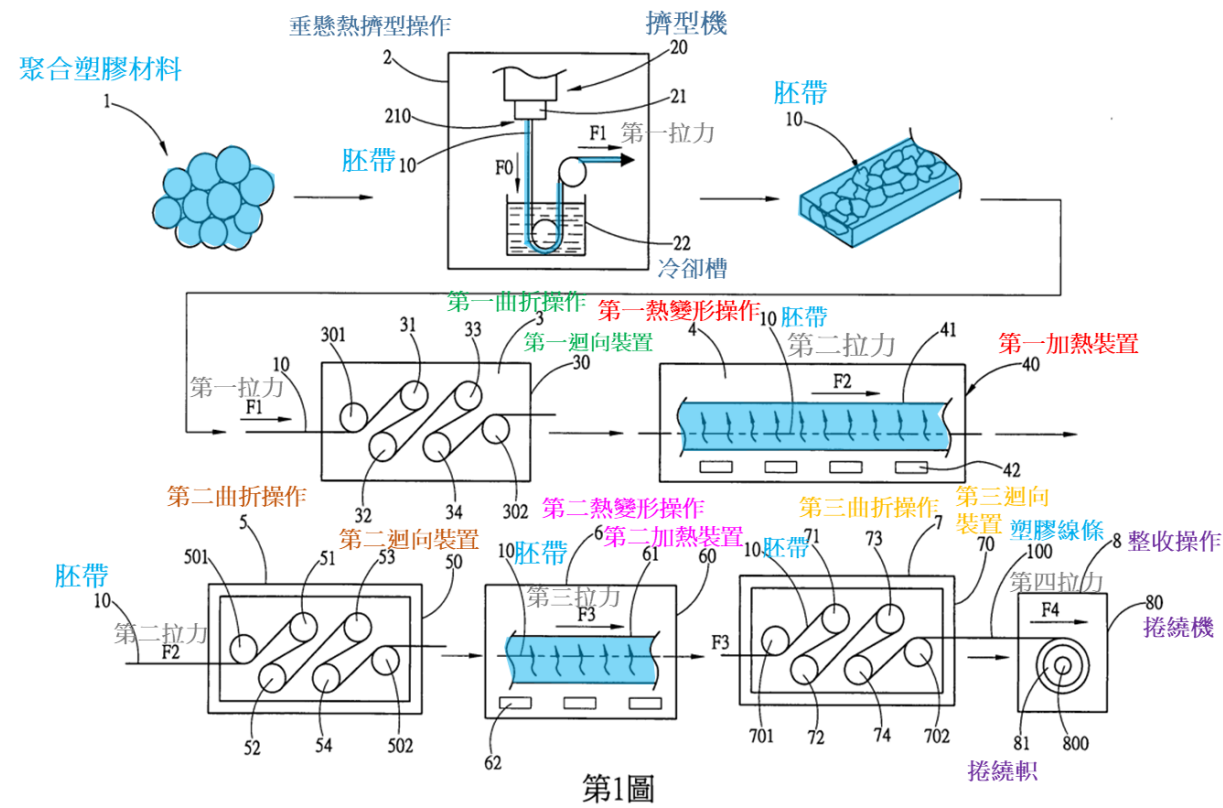
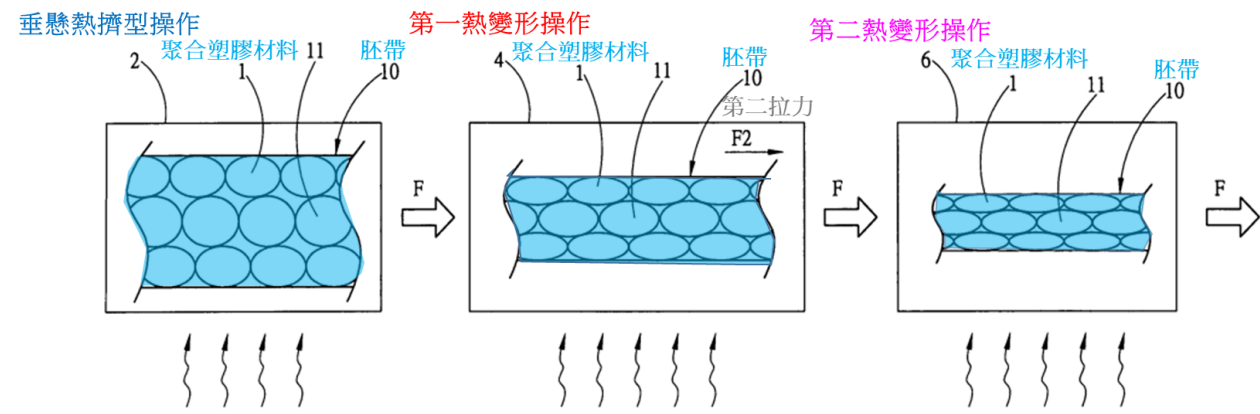


系爭專利主要圖式：

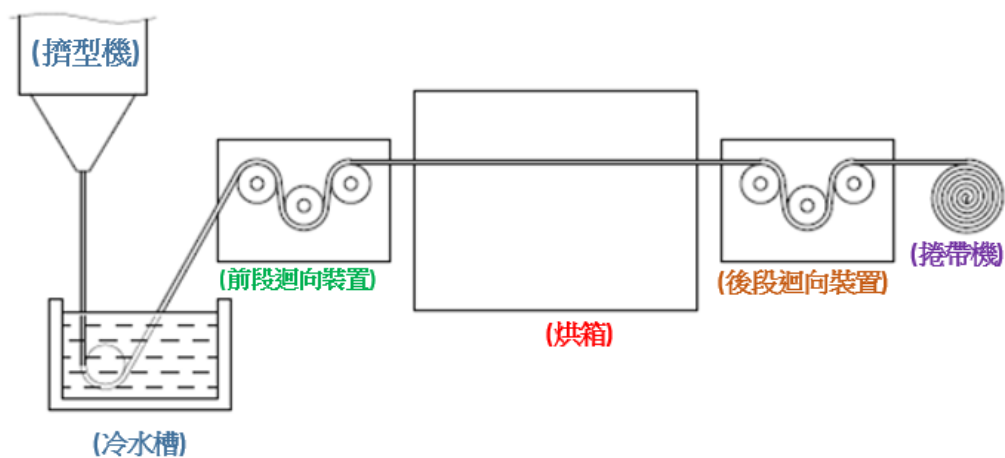
第 1 圖為生產設備及工作流程簡視圖



第 4 圖為胚帶受到熱塑形拉掣細化截面之步驟示意圖



系爭設備上訴人手繪簡圖(參原審卷第 19、105 頁)



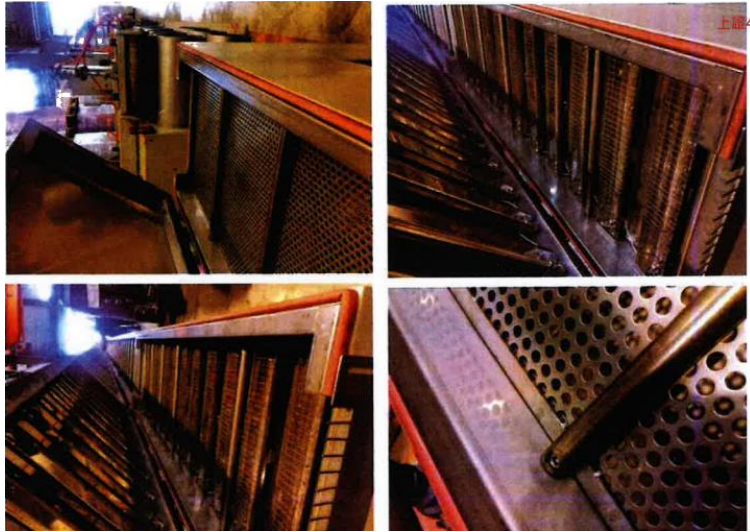
上訴人於原審稱:由圖可見,被上訴人「全塑鼻樑條」的生產設備,具有將塑料擠型的擠型機、將擠型後的塑料冷卻的冷水槽、前段的迴向設備、加熱用的烘箱、後段的迴向設備、以及捲帶機。擠型機中投入熱熔的塑料,經擠型成塊狀胚帶後,經過冷水槽,在經過迴向設備拉扯,經過烘箱後的胚帶變的細長,再經一次拉扯後,在捲帶機捲繞條狀的塑膠條。

系爭設備照片

上訴人所提供之上證 3



上訴人所提供之上證 4



被上訴人於原審提供之光碟之照片

系爭設備全景照片



擠型機



擠型機與第一迴向裝置



第一加熱裝置(前段紅外線加熱器與後段陶瓷熱風循環加熱器)



第二迴向裝置

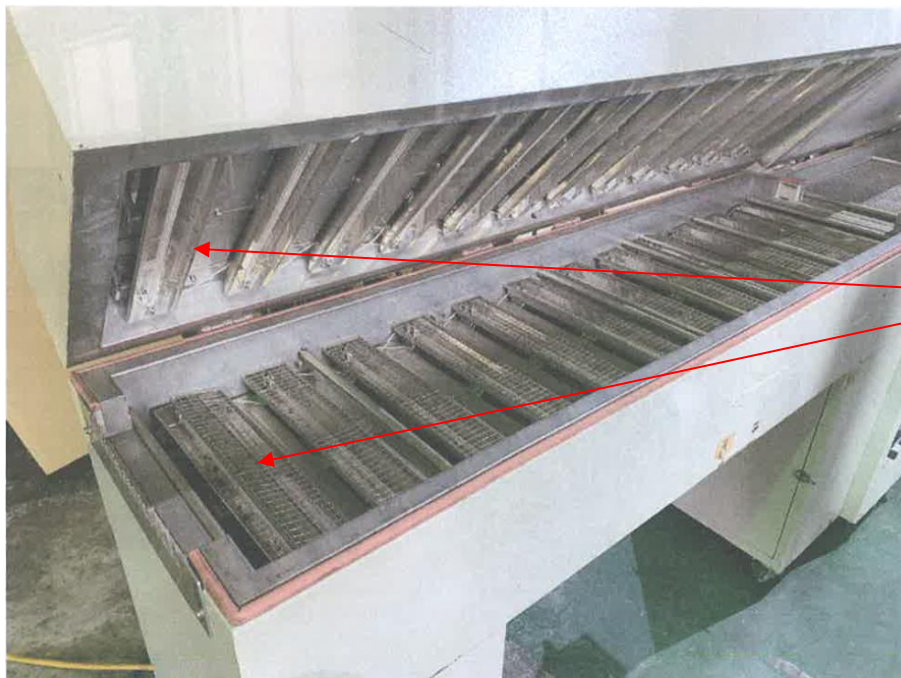


捲繞機



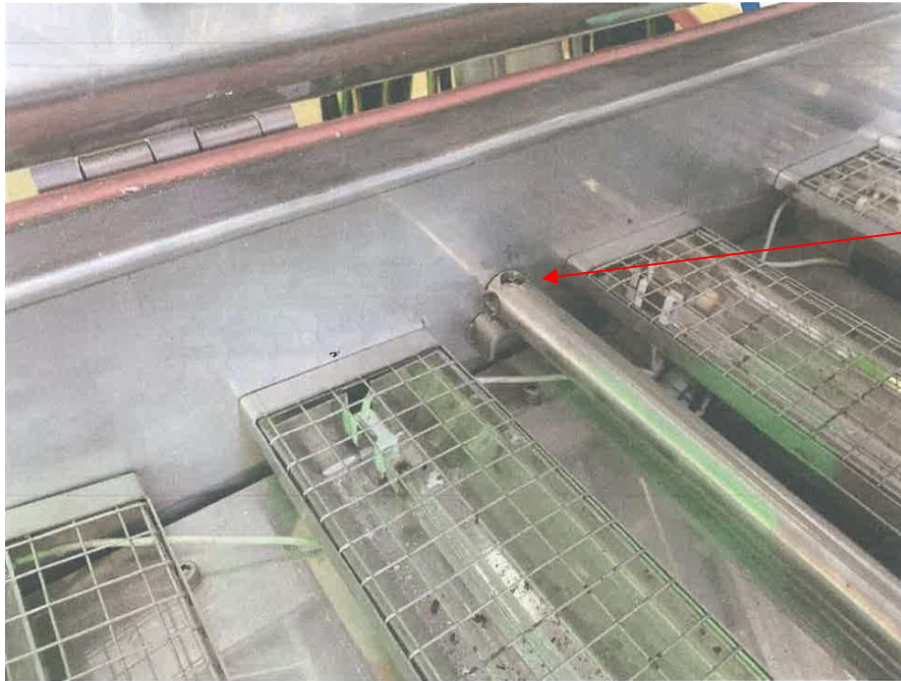
被上訴人於 112 年 5 月 16 日所提供之第一加熱裝置照片

照片 4



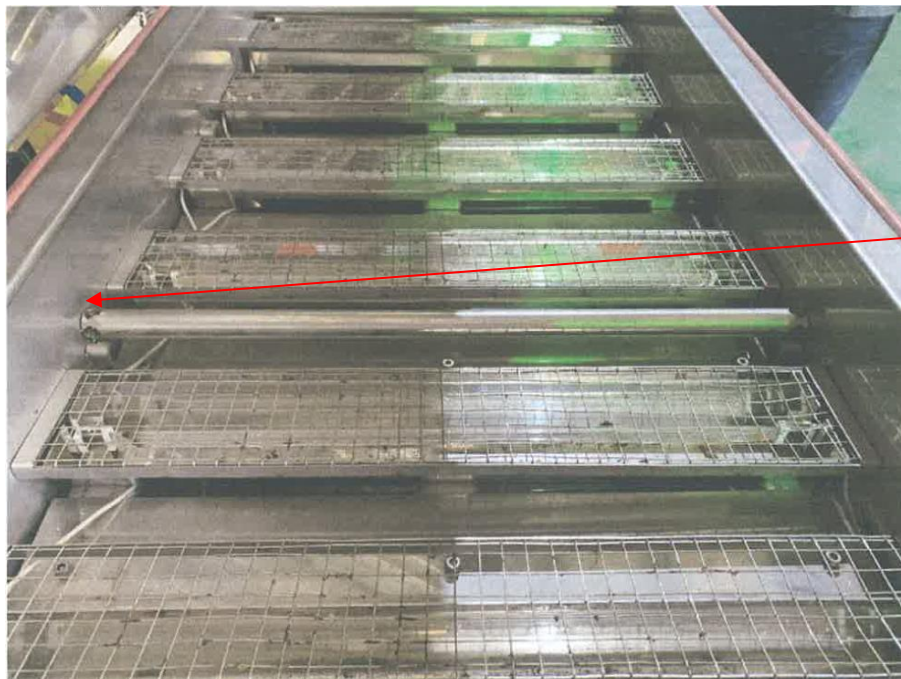
紅外線加熱

照片 5



橫桿鎖固於外
殼無法轉動

照片 6



橫桿鎖固於外
殼無法轉動

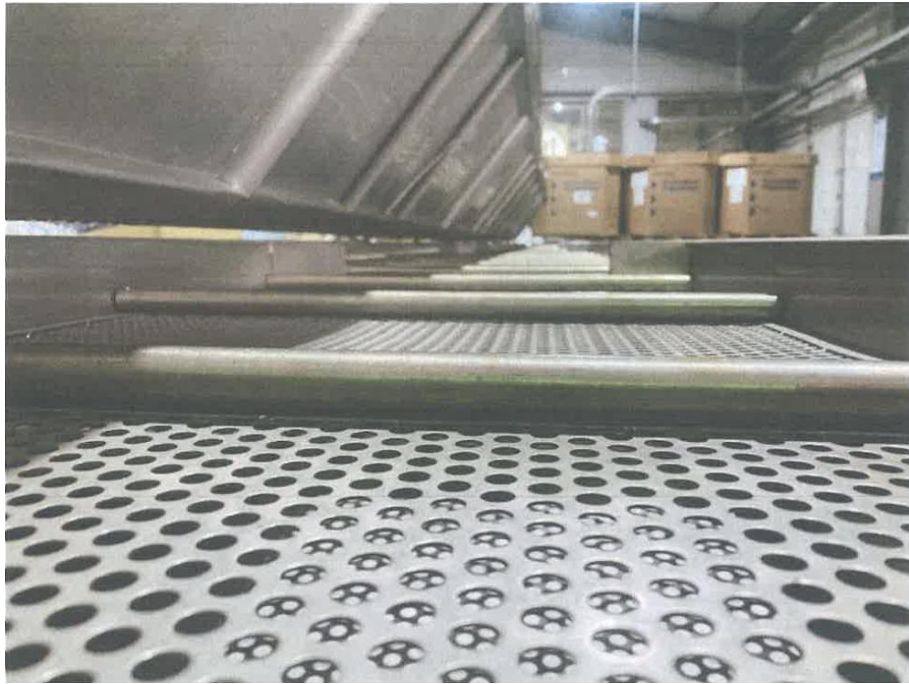
照片 7



照片 8



照片 9

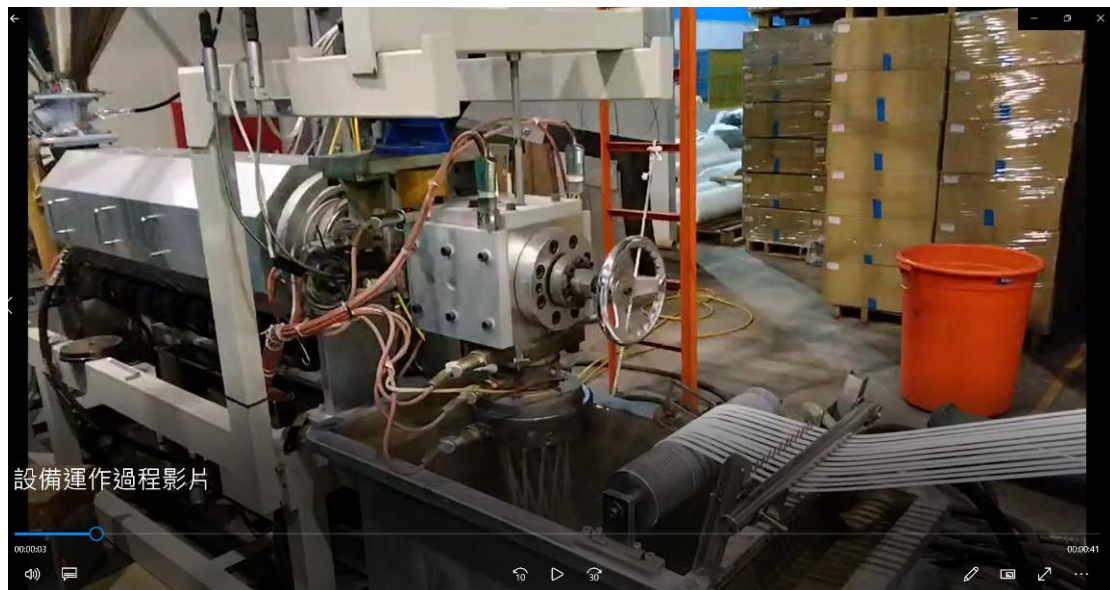


照片 12

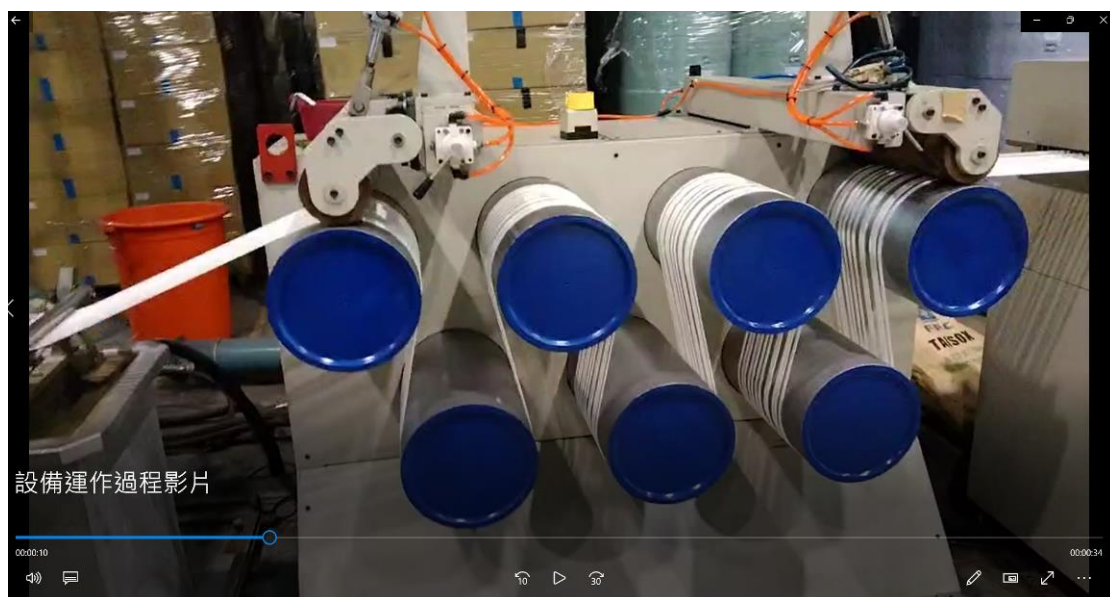


系爭產品之製作方法(設備運作過程影片截圖)

擠型機



第一迴向裝置



第一加熱裝置(前段紅外線加熱器與後段陶瓷熱風循環加熱器)



第二迴向裝置



捲繞機

