臺灣新竹地方法院刑事裁定

109年度聲字第1320號

聲　請　人
即　告訴人　旺矽科技股份有限公司
法定代理人　葛長林
代　理　人　陳婕妤律師
　　練家雄律師
相　對　人　王詩雅

上列聲請人因本院109年度智訴字第5號違反營業秘密法案件，聲請禁止閱覽訴訟資料及核發秘密保持命令，本院裁定如下：

主　文

相對人王詩雅就本院一〇九年度智訴字第五號案件，如附表一所示之訴訟資料關於聲請人所有之營業秘密，不得為實施本院一〇九年度智訴字第五號刑事訴訟以外之目的而使用，或對未受秘密保持命令之人開示。

限制相對人王詩雅檢閱、抄錄或攝影或以任何其他方式留存附表二所示之訴訟資料。

相對人王詩雅之住所或居所有遷移時，應向法院陳明。

理　由

一、聲請意旨略以：

㈠追加應受秘密保持命令暨限制閱覽之人：王詩雅（被告李忠哲、陳世欣、王裕衡及吳承恩等4 人之選任辯護人鄭勵堅及李佳玲律師所委任參與本案之助理）。

㈡應受命令保護之卷證資料：如本院109年8 月28日109年度聲字第915 號刑事裁定附表一、二所示之證據資料關於聲請人旺矽科技股份有限公司（下稱旺矽公司）所有「垂直式探針卡相關產品」之生產技術、製程方法、製程環節、設備規格、產品照片、研發成本與銷售價格資訊、產品開發專案計畫資訊、市場分析資訊等營業秘密，暨聲請人旺矽公司對於其所有之營業秘密、技術所採取之各項保密措施。

㈢上開應受命令保護之證據資料，前經本院以前揭裁定對於相關人員核發秘密保持命令。今被告李忠哲、陳世欣、王裕衡

及吳承恩等4 人之選任辯護人鄭勵堅及李佳玲律師另委任王詩雅助理輔助本案訴訟之進行，為免其將本案聲請人之營業秘密作為訴訟外目的之使用，致聲請人受有重大損害之虞，或洩漏與本案被告犯行無關之訴訟資料，自有必要對其一併核發秘密保持命令及限制閱覽訴訟資料之必要，以求本院秘密保持命令之一致性，並保障聲請人對於上開卷證之營業秘密等語。

二、按訴訟資料涉及營業秘密者，法院得依聲請不公開審判；亦得依聲請或依職權限制卷宗或證物之檢閱、抄錄或攝影，智慧財產案件審理法第24條定有明文。又當事人或第三人就其持有之營業秘密，經釋明符合下列情形者，法院得依該當事人或第三人之聲請，對他造當事人、代理人、輔佐人或其他訴訟關係人發秘密保持命令：一、當事人書狀之內容，記載當事人或第三人之營業秘密，或已調查或應調查之證據，涉及當事人或第三人之營業秘密。二、為避免因前款之營業秘密經開示，或供該訴訟進行以外之目的使用，有妨害該當事人或第三人基於該營業秘密之事業活動之虞，致有限制其開示或使用之必要；受秘密保持命令之人，就該營業秘密，不得為實施該訴訟以外之目的而使用之，或對未受秘密保持命令之人開示，為智慧財產案件審理法第11條第1項、第3項所明定，並依同法第30條規定，於審理第23條（智慧財產刑事）案件或其附帶民事訴訟時，準用之。又關於應受秘密保持命令之人，以得因本案接觸該營業秘密之人為限。智慧財產案件審理細則第21條第1項前段亦有明文。

三、經查：

㈠聲請人旺矽公司前曾就如附表一所示之證據資料關於屬於聲請人旺矽公司所有「垂直式探針卡相關產品」之生產技術、製程方法、製程環節、設備規格、產品照片、研發成本與銷售價格資訊、產品開發專案計畫資訊、市場分析資訊等營業秘密，暨聲請人旺矽公司對於其所有之營業秘密、技術所採取之各項保密措施。聲請對本案訴訟相關相對人（包括被告

等人及其等選任辯護人）核發秘密保持命令，經本院審理後，以109年度聲字第915號裁定准許等情，業據本院調取本院109年度聲字第915號卷宗核閱無訛。而今本案被告李忠哲、陳世欣、王裕衡及吳承恩等4 人之選任辯護人鄭勵堅及李佳玲律師另委任王詩雅助理輔助本案訴訟之進行，其有到庭、閱卷接觸聲請人如附表一所示營業秘密之須要。依上開規定，並為兼顧聲請人旺矽公司之權益、被告及其辯護人之訴訟防禦權，與本案訴訟之進行，自有就本院109年度聲字第915號裁定所指聲請人旺矽公司之營業秘密，對該裁定未拘束之被告李忠哲等4 人選任辯護人鄭勵堅及李佳玲律師之助理即相對人王詩雅核發秘密保持命令之必要，是聲請人旺矽公司上揭所請核無不合，應予准許。

㈡又如附表二所示之資料亦為聲請人旺矽公司所有之營業秘密，聲請人前經表示皆非在本案起訴範圍，現階段尚難認與本案刑事訴訟有何關連性或與何待證事項相關，本院審酌前情，如附表二所示訴訟資料應限制相對人王詩雅閱覽、抄錄或攝影。至本案審理程序進行中，倘因審理進度、調查證據範圍而有開示之必要者，本院當另行就此部分再為適當處理。

㈢再按受秘密保持命令之人，其住所或居所有遷移時，應向法院陳明，智慧財產案件審理細則第27條第3 項定有明文，因此受秘密保持命令之相對人王詩雅，於住所或居所遷移時，應向本院陳明，併此敘明。

四、依智慧財產案件審理法第24條、第30條、第11條第1 項、第13條第1項，智慧財產案件審理細則第21條、第27條第3項，裁定如主文。

中　　華　　民　　國　　109　　年　　9　　月　　23　　日

刑事第七庭　審判長　法　官　陳麗芬

法　官　郭哲宏

法　官　華澹寧

以上正本證明與原本無異。

不得抗告。

中　　華　　民　　國　　109　　年　　9　　月　　23　　日

書記官　吳羽君

附表一　：

編號	分類	項目	營業秘密名稱	所在卷頁
1	垂直式探針卡設計準則	1-1	Probe card機械設計	見108年度偵字第5234號卷三第81頁至第97頁及同卷第32頁、108偵11670卷一第54頁
		1-2	PH設計規範	見108年度偵字第5234 號卷一第103頁至第104頁正面、卷二第291頁、卷三第98頁至第103頁、107年度他字第388號卷四第292頁反面至第293頁正面、卷五第30至32頁、108偵11670卷一第54頁
		1-3	Film設計規範	見108 偵5234卷一第104反面、卷二第292頁、卷三第104 頁至第113頁、109偵611卷一第111頁、107他388號卷四第291頁反面至第292 頁正面、卷五第27至第29頁、
		1-4	VPC Check List設計查檢表	見108偵5234號卷三第114頁至第122 頁
		1-5	探針卡關鍵元件之迴	見108 偵5234卷三第

（續上頁）

			焊尺寸	128 頁至第134 頁、108偵11670卷一第55頁反面）
2	垂直式探針卡生產製作資料	2-1	探針頭（PH）仕樣書（針對美商輝達公司） 製造序號： MVP161482H-0001 MVP162354H-0001 MVP162355H-0001	見108偵5234 號卷三第135頁至第180頁 108偵11670卷一第55頁）
		2-2	空間轉換器（ST）仕樣書（針對美商輝達公司）製造序號： MVP162353S-0001	見108偵11670卷一第55頁、108偵5234卷二第143頁
3	垂直式探針卡檢驗與製作作業指導書資訊	3-1	PCB檢驗作業指導書	見108偵5234卷三第181頁至第205頁、108偵5234卷二第303頁、108 偵11670 卷一第57頁
		3-2	微孔檢驗作業指導書	見108偵5234卷二第304頁、卷三第206頁至第237頁、108 偵11670 卷一第57頁
		3-3	Substrate 外觀限度樣本	見108偵5234卷二第305頁、卷三第238頁至第242頁、108偵11670卷一第57頁
		3-4	VPC Substrate 檢驗	見108 偵5234卷一第

（續上頁）

			作業指導書	146頁至第147頁反面、卷二第306 頁、卷三第243頁至第262頁、107他388號卷三第159頁反面至第161頁、第163頁至第171頁反面、卷五第63至第66頁、108偵11670卷一第57頁、第76頁至第77頁
		3-5	PCB 外觀判定標準一覽表	見108偵11670卷一第57頁
		3-6	客戶支給pcb 檢驗作業指導書	見108偵11670卷一第57頁
		3-7	PROBE CARD加工件檢驗作業指導書	見108偵11670卷一第57頁
		3-8	VPC 加工零件檢驗作業指導書	見108偵11670卷一第57頁
		3-9	Cobra 針檢驗作業指導書	見108偵11670卷一第57頁
		3-10	VPC Substrate 供應商檢驗規範	見108偵11670卷一第57頁
		3-11	進料檢驗管理辦法	見108偵11670卷一第57頁
		3-12	包材檢驗規範	見108偵11670卷一第57頁

（續上頁）

		3-13	進料PCB 檢驗單	見107他388號卷二第198頁正反面、卷二第199頁至第200頁反面、108偵11670卷一第57頁
4	垂直式探針卡設計資訊	4-1	輝達公司探針卡之3D及2D 設計圖	見108偵5234卷一第102頁正反面、第105頁正反面、卷三第292頁至第294頁、107他388號卷四第126頁至第128頁、第293頁反面至第294頁反面、卷五第33頁至第34頁、108偵11670卷一第第55頁
		4-2	垂直式探針卡設計資訊Pin Assignment（PA檔）	見108偵5234卷三第318頁至第329頁、108偵11670卷一第57頁至第58頁
5	探針特性檢驗機台(Probe Analysis System，簡稱:PAS)	5-1	探針特性檢驗機台設計圖	108年度偵字第5234號卷三第331頁、108偵11670卷第54頁反面
		5-2	探針特性檢驗機台規格與功能說明	見108偵5234號卷二第293頁、109偵611號卷一第113頁、第117頁、108偵11670卷第54頁反面

（續上頁）

6	垂直式探針卡關鍵元件	6-1	垂直式探針設計圖	見108偵5234卷三第332頁至第336頁
		6-2	探針卡結構改善模擬比較	
		6-3	IP(Interposer) 能力比較表	見107他388號卷二第148頁至第149頁反面
7	垂直式探針卡檢驗工具	7-1	CAM量測治具設計圖	見108 偵5234號卷二第118頁至第119頁、第249頁至251頁、卷三第337頁、108偵字11670 卷一第59頁、第79頁、卷二第24頁正面、第25頁正面
		7-2	磨針治具設計圖	見108 偵5234號卷二第126頁反面至第127頁反面、107他388號卷四第124 反面至第125 頁反面、卷五第12頁至第13頁
8	產品開發專案計畫資訊	8-1	RP7 新產品開發專案計畫	見108偵5234 卷一第56頁反面至第57頁反面、卷三第338 頁至第341 頁、107他388卷一第45-1頁正反面及第151頁至第154頁反面、卷四第15頁正反面、第24頁反面至第25頁反面及第35頁

（續上頁）

				至第38頁、卷五第2頁至第4頁、108偵11670號卷一第60 頁反面至第61頁反面
		8-2	MPPT新產品開發專案計畫	見108偵5234號卷一第58頁反面至第60頁正面、卷三第342 頁、第343頁至第356頁、107他388卷一第45-1頁正、反面及第151頁至第154頁反面、107他388號卷四第15頁正反面、第26至第27頁及第39頁、卷五第6頁至第9頁、108偵11670號卷一第62頁反面至第64頁正面
9	垂直式探針卡市場分析資訊		技術路徑(TRM)分析	見108偵5234卷三第362頁至第366頁
10	告訴人垂直式探針卡產品照片及示意圖等資訊		告訴人垂直式探針卡產品照片及示意圖等資訊（就李忠哲等四人重製部分）	見107他388卷一第27頁反面至第28頁、第167頁正反面、第171頁至第175頁、第176頁至第181頁、第187頁、卷二第238 頁至第239頁、108偵5234卷二第315頁至第316頁
11	告訴人營業	11-1	李忠哲重製營業秘密	見107他388卷一第33

（續上頁）

	秘密研發成本與銷售價格資訊		價值說明	頁、第45頁及第161頁反面、卷四第14頁及第28頁反面、卷五第5頁、第10頁、108偵11670 卷一第54頁正反面、第62頁正面、第64頁反面、第92頁反面
		11-2	陳世欣重製營業秘密價值說明	見107他388卷一第35頁、第53頁及第162頁反面至第163 頁、卷四第29頁反面至第30頁反面及第246 頁、第252頁、第295頁反面至第296 頁反面、108偵11670卷一第55頁至第56頁、第68頁反面、第73頁、第94頁正反面
		11-3	王裕衡重製營業秘密價值說明	見107他388卷一第40頁、第78頁、第165頁、卷三第147頁、卷四第34頁、108偵11670卷一第57頁至第58頁、第93頁正反面
		11-4	吳承恩重製營業秘密細項與價值說明	見107他388卷一第36頁及第60頁反面、卷四第31頁至第32頁正面、第89頁反面、第96頁、第129頁反面

（續上頁）

				至第130頁反面、108偵11670卷一第59頁、第95頁
12	刑事搜索、扣押之告訴人營業秘密	12-1	李忠哲重製之告訴人營業秘密	見108 偵5234卷二第138頁、第347頁、108偵11670卷一第54頁
		12-2	陳世欣重製之告訴人營業秘密	見108偵5234號卷一第107頁至第110頁反面、卷二第140頁至第149頁反面及第348頁、108偵11670卷一第55頁至第56頁
		12-3	王裕衡重製之告訴人營業秘密	見108偵5234號卷二第138頁反面至第139頁反面、第349 頁、108偵11670卷一第57頁至第58頁
		12-4	吳承恩重製之告證84告訴人營業秘密	見108 偵5234號卷二第118頁至第120頁反面、第150頁、第350頁、108偵11670卷一第59頁
13	告訴人垂直式控針卡廠內環境照片		告訴人垂直式探針卡廠環境照片	見107他388卷一第23頁反面至第26頁反面、109他611號卷一第136頁反面至第139頁反面
14	告訴人垂直		告訴人垂直式探針卡	見107他388卷五第36

（續上頁）

	式探針卡設計流程與時程		設計流程與時程	頁、108偵5234號卷一第106頁

附表二：

編號	分類	項目	營業秘密名稱	所在卷頁
1	製作作業指導書資訊	1-1	VPC PH整卡Run In作業指導書	見108偵5234卷三第263頁至第269頁
		1-2	VPCPH換針作業指導書（半固定Film)	見108偵5234卷三第270頁至第277頁
		1-3	VPC PH磨針(精修)作業指導書(Point)	見108偵5234卷三第278頁至第291頁
2	龍門式顯微鏡設計資訊	2-1	設計圖檔	見108 偵5234卷三第330頁、107 他388卷二第216頁至第222頁反面
		2-2	BOM表	見108 偵5234卷三第330頁、107他388 號卷二第216頁至第222頁反面
		2-3	龍門式顯微鏡規格說明	見108偵5234卷二第295頁
3	產品開發專案計畫資訊	3-1	3DS100II開發專案	見108偵5234號卷三第357頁至第361頁、107他388卷三第75頁至第79頁反面

（續上頁）

		3-2	告訴人80um探針開發專案資訊與研發經費	見108偵5234卷二第336頁
4	80um間距探針設計規範		80um間距探針設計規範	見108偵5234卷二第337頁至346頁
5	研發成本與銷售資訊	5-1	輝達公司TU104 產品報價、訂單與營業損失資訊	
		5-2	92-108年研發費用及統計圖表	見108偵5234號卷二第332頁至333頁
6	告訴人設計、製造輝達公司產品之營業秘密	6-1	輝達公司產品共通使用之告訴人營業秘密	見108 偵5234卷二第296頁至300頁、卷三第35頁反面至53頁
		6-2	輝達公司GA104 產品營業秘密	見108偵5234卷四第13頁至第26頁
7	告訴人垂直式探針卡產品照片及示意圖		告訴人垂直式探針卡產品照片及示意圖（郭嘉源、呂冠龍、張建銘、陳垿塑即陳俊男部分）	見107 他388 卷一第168頁至第170頁、第182頁正反面、第183頁反面至第185 頁正面、第186頁、108偵5234卷二第315頁至316頁
8	營業秘密細項與價值說明	8-1	郭嘉源營業秘密細項與價值說明	見107他388卷一第34頁及第46頁至第49頁反面、第162 頁、卷

（續上頁）

				四第29頁、第182 頁至第187頁、第207頁至第219頁、第246頁、卷五第18頁至第25頁、108偵5234卷一第220頁至第224頁
		8-2	陳垿望（陳俊男）營業秘密細項與價值說明	見107他388卷一第39頁、第73頁至第75頁、第164 頁反面、卷三第98頁至第99頁、第102頁至第105頁、卷四第33頁反面、卷五第56頁至第60頁、108 偵5234卷二第94頁至第98頁
		8-3	張建銘營業秘密細項與價值說明	見107他388號卷一第37頁、第67頁至第69頁、第163 頁反面、卷三第61頁正反面、第63頁、第71頁至第79頁反面、卷四第32頁反面、卷五第48頁至第55頁、108 偵字5234卷二第185頁至第188頁
		8-4	呂冠龍營業秘密細項與價值說明	見107他388號卷一第38頁、第70頁至第72頁反面、第164 頁、卷三第13頁反面、第16頁反面、第27頁至第30頁反面、第31頁

（續上頁）

				反面、卷四第33頁正面、卷五第39頁至第47頁、108 偵5234號卷二第69頁至73頁反面
9	告訴人易簡計畫		易簡計畫說明	108偵5234號卷二第213頁至第217頁反面
10	未經刑事起訴被告之相關訴訟資料		未經刑事起訴被告之相關書狀內容	見108偵5234卷三第1頁至第35頁
11	垂直式探針卡設計準則		ME-Design-Flow	見108偵5234卷三第123頁至第127頁
12	PCI研發專案		PCI研發專案	見107他388卷三第32頁至第42頁反面